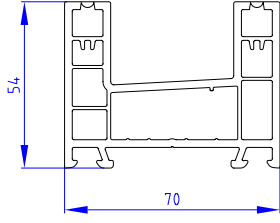


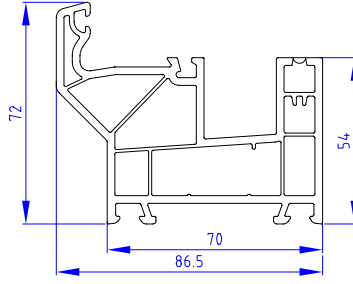
Gedizpen

SÜRME SERİSİ

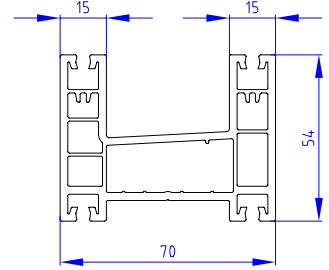
Sürme Kasa Profili
1.251 gr/mt



Sürme Kayıtlı Kasa Profili
1.538 gr/mt

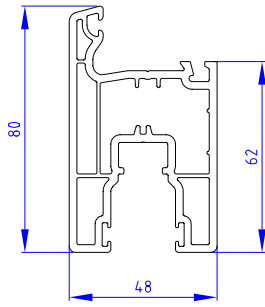


Sürme Kasalı Ortakayıt Profili
1.300 gr/mt

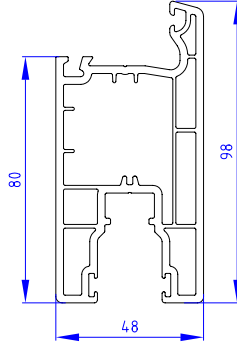


Not: Bu ürün yenidir. Henüz ürün yelpazemize girmemiştir.

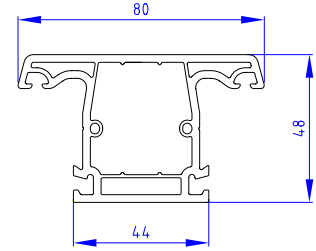
Sürme Kanat Profili
1.290 gr/mt



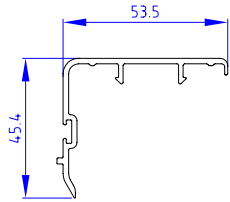
Sürme Kapı Kanat Profili
1.514 gr/mt



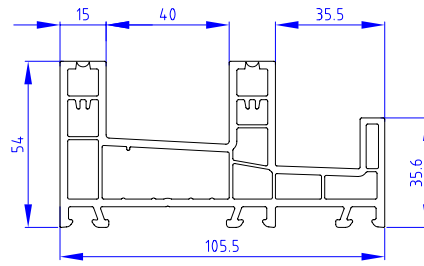
Sürme Orta Kayıt Profili
1.054 gr/mt



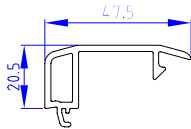
Sürme Kanat Kapama Profili
295 gr/mt



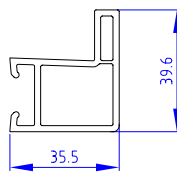
Sineklikli Sürme Kasa Profili
1.683 gr/mt



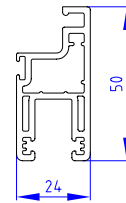
Sürme Kasa Kapama Profili
302 gr/mt



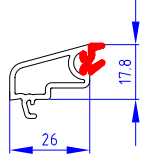
Sürme Sineklük Kasa Profili
438 gr/mt



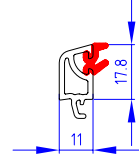
Sürme Sineklük Kanat Profili
523 gr/mt



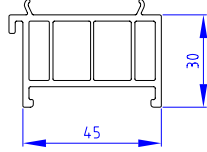
Sürme Tek Cam Çita Profili
0.269 gr/mt



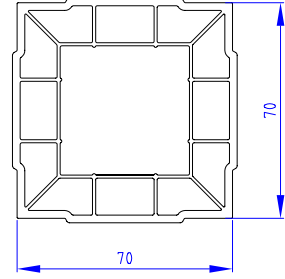
Sürme Çift Cam Çita Profili
0.208 gr/mt



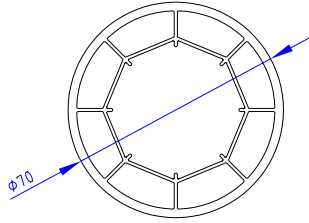
Kasa Montaj Profili
560 gr/mt



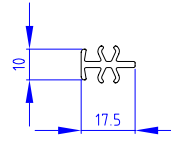
90° Dönüş (Kutu) Profili
1.470 gr/mt



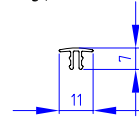
Açılı Dönüş Boru Profili
1.180 gr/mt



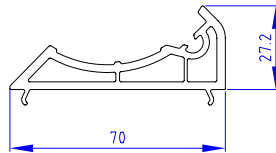
Bağ Profili
100 gr/mt



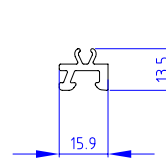
Çita Kanal Kapama Profili
31 gr/mt



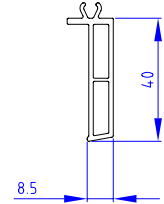
Açılı Dönüş Adaptör Profili
680 gr/mt



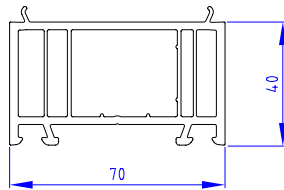
Pervaz Dayama Profili
125 gr/mt



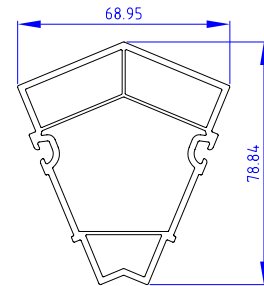
Sıfır Pervaz Profili
243 gr/mt



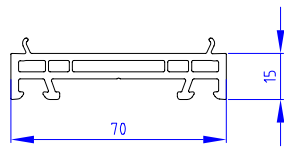
Kasa Kaldırma (40 mm) Profili
1.050 gr/mt

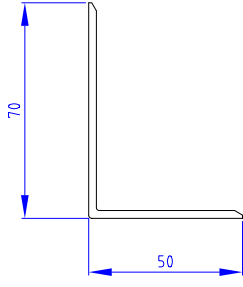


135° Dönüş Profili
870 gr/mt

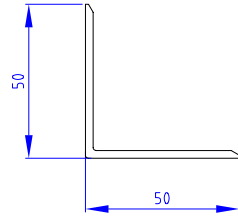


Kasa Kaldırma (15 mm) Profili
649 gr/mt

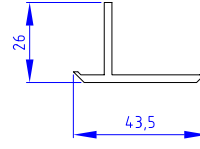




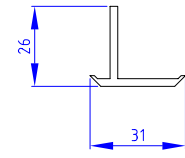
50 X 70 Pervaz Profili



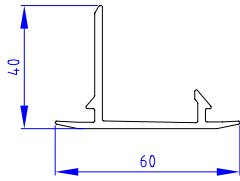
50 X 50 Pervaz Profili



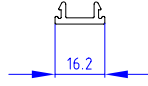
Geniş Asimetrik T Profili



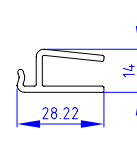
Dar Asimetrik T Profili



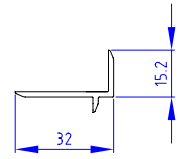
Kör Kasa Kapama Profili



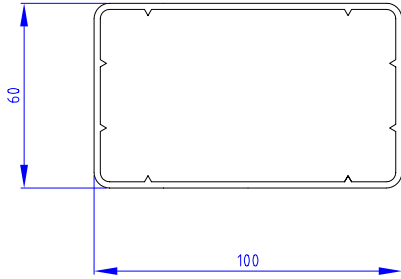
İspanyolet Kanal Kapama Profili



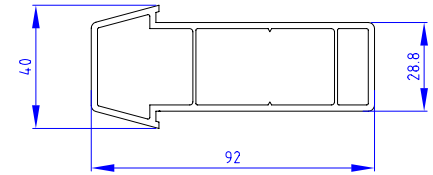
Pervaz Adaptör Profili



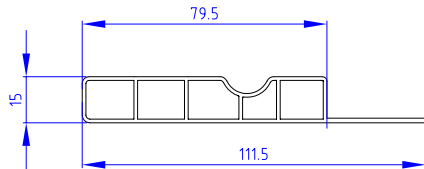
Tırnaklı T Profili



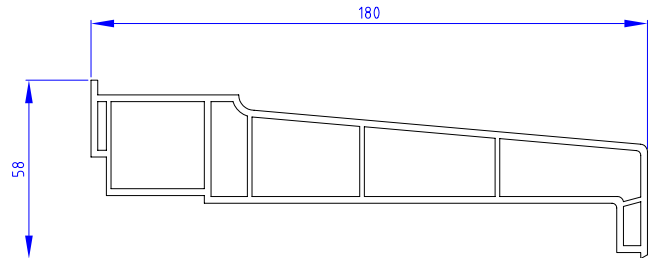
60 X 100 Griyaj Profili



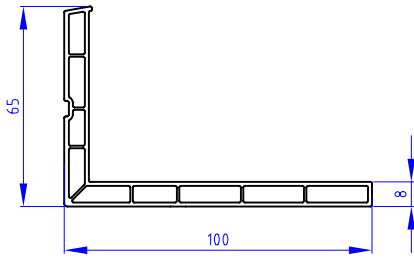
40 X 90 Midi Griyaj Profili



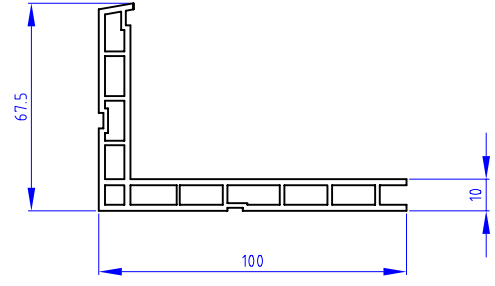
İç Parafet Profili



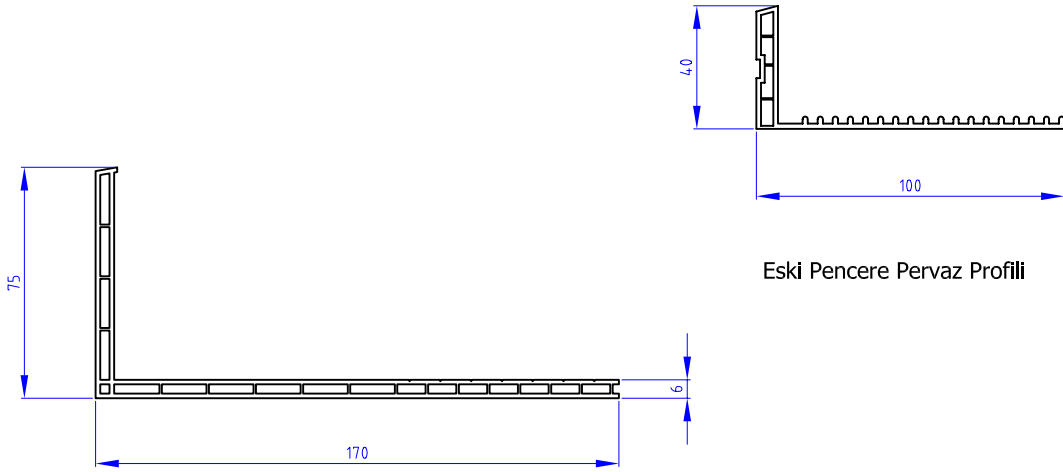
Dış Denizlik Profili



Yeni Pencere Pervaz Profili

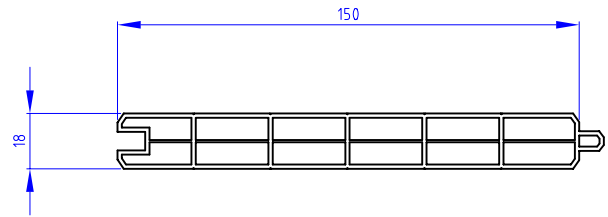


Kapi Pervaz Profili

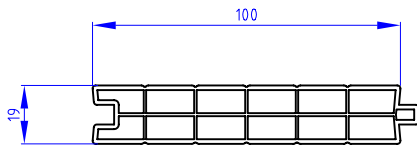


Eski Pencere Pervaz Profili

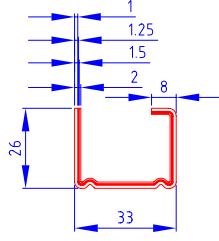
170'lik Pervaz Profili



150 mm Lambri Profili



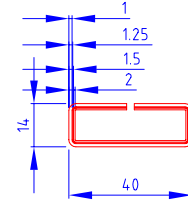
100 mm Lambri Profili



Sürme Kanat Profili Destek Sacı

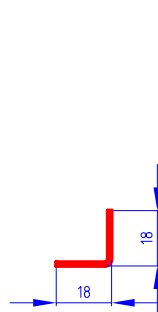
	SAC KALINLIKLARI			
	1.0 mm	1.2 mm	1.5 mm	2.0 mm
Ağırlık	W = 690 gr/mt	W = 830 gr/mt	W = 1020 gr/mt	W = 1350 gr/mt
Ağırlık Merkezi	X _o = 17,28 mm Y _o = 9,52 mm	X _o = 17,25 mm Y _o = 9,56 mm	X _o = 17,23 mm Y _o = 9,61 mm	X _o = 17,17 mm Y _o = 9,70 mm
Ağırlık Momenti	I _x = 0,744 cm ⁴ I _y = 1,661 cm ⁴	I _x = 0,910 cm ⁴ I _y = 2,033 cm ⁴	I _x = 1,067 cm ⁴ I _y = 2,389 cm ⁴	I _x = 1,360 cm ⁴ I _y = 3,055 cm ⁴

	SAC KALINLIKLARI			
	1.0 mm	1.2 mm	1.5 mm	2.0 mm
Ağırlık	W = 768 gr/mt	W = 953 gr/mt	W = 1134 gr/mt	W = 1488 gr/mt
Ağırlık Merkezi	X _o = 20,00 mm Y _o = 6,84 mm	X _o = 20,00 mm Y _o = 6,84 mm	X _o = 20,00 mm Y _o = 6,84 mm	X _o = 20,00 mm Y _o = 6,84 mm
Ağırlık Momenti	I _x = 0,343 cm ⁴ I _y = 1,861 cm ⁴	I _x = 0,411 cm ⁴ I _y = 2,277 cm ⁴	I _x = 0,472 cm ⁴ I _y = 2,674 cm ⁴	I _x = 0,578 cm ⁴ I _y = 3,415 cm ⁴

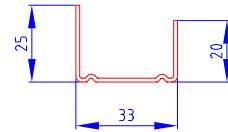
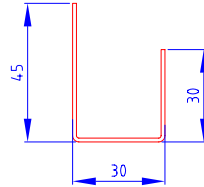


Sürme Kasa Profili Destek Sacı

Y.S.Kapı Kanat Destek Sacı



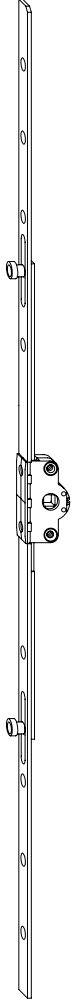
Sineklik Kasa ve Kanat Profili Destek Sacı



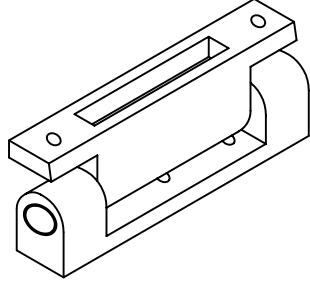
Y. Kanat Destek Sacı

Kalınlık (mm)	Ağırlık (gr/m)
1.00	334
1.20	418
1.50	502
2.00	668

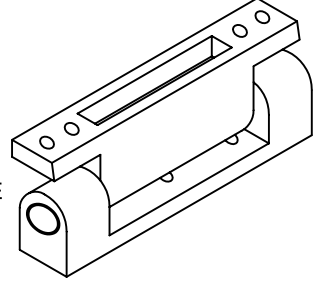
NOT: Sürme sineklik kasa-kanat profili destek sacı piyasadan tedarik edilecektir. Çok küçük ölçülü doğramalarda sineklik uygulaması söz konusu olduğunda, menteşe destek sacını kullanmak yeterli olacaktır. Büyük ölçülü doğramalarda ise sineklik kasa destek sacı olarak piyasadan tedarik edilecek olan 18X18X18 mm ölçülerinde U destek sacı kullanılması tavsiye olunur.



SÜRME İSPANYOLET

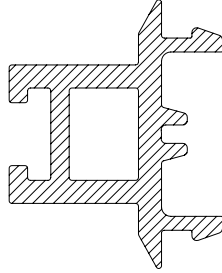
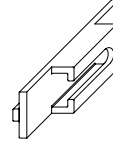
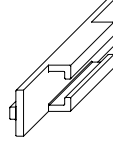
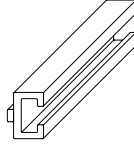


75 mm MENTEŞE
(Sineklik için)

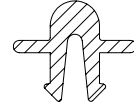


90 mm MENTEŞE
(Sineklik için)

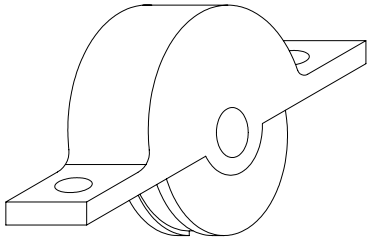
SÜRME İSPANYOLET KARŞILIKLARI



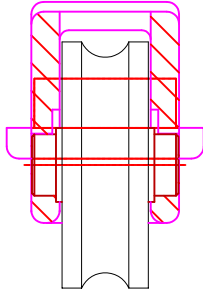
SÜRME ALÜMİNYUM KANAT
ADAPTÖR PROFİLİ



SÜRME ALÜMİNYUM
RAY PROFİLİ



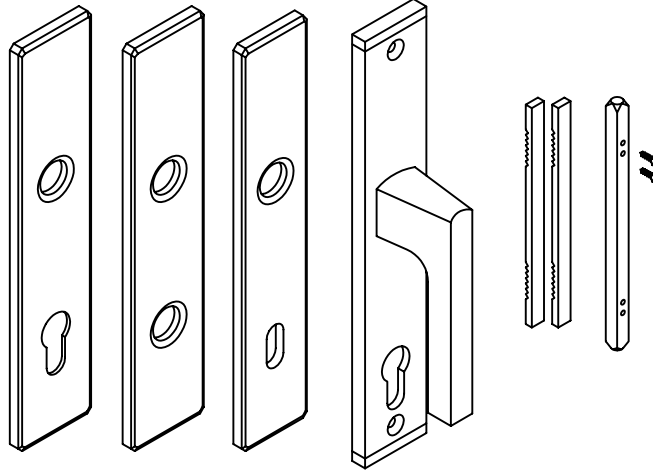
SÜRME TEKERLEĞİ



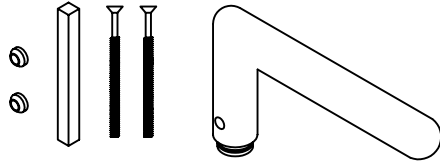
SÜRME KIL FİTİL
(7 mm)



NİPEL VİDA
(Sineklik için)



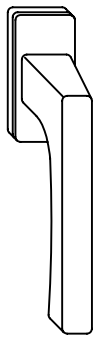
KİLİTLİ KAPI KOLU



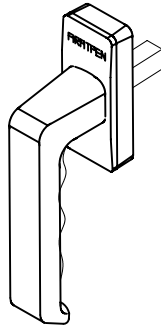
KAPI KOLU (KARŞI TARAF)



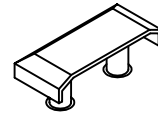
MONTAJ TAPASI



WINKHAUS
PENCERE KOLU



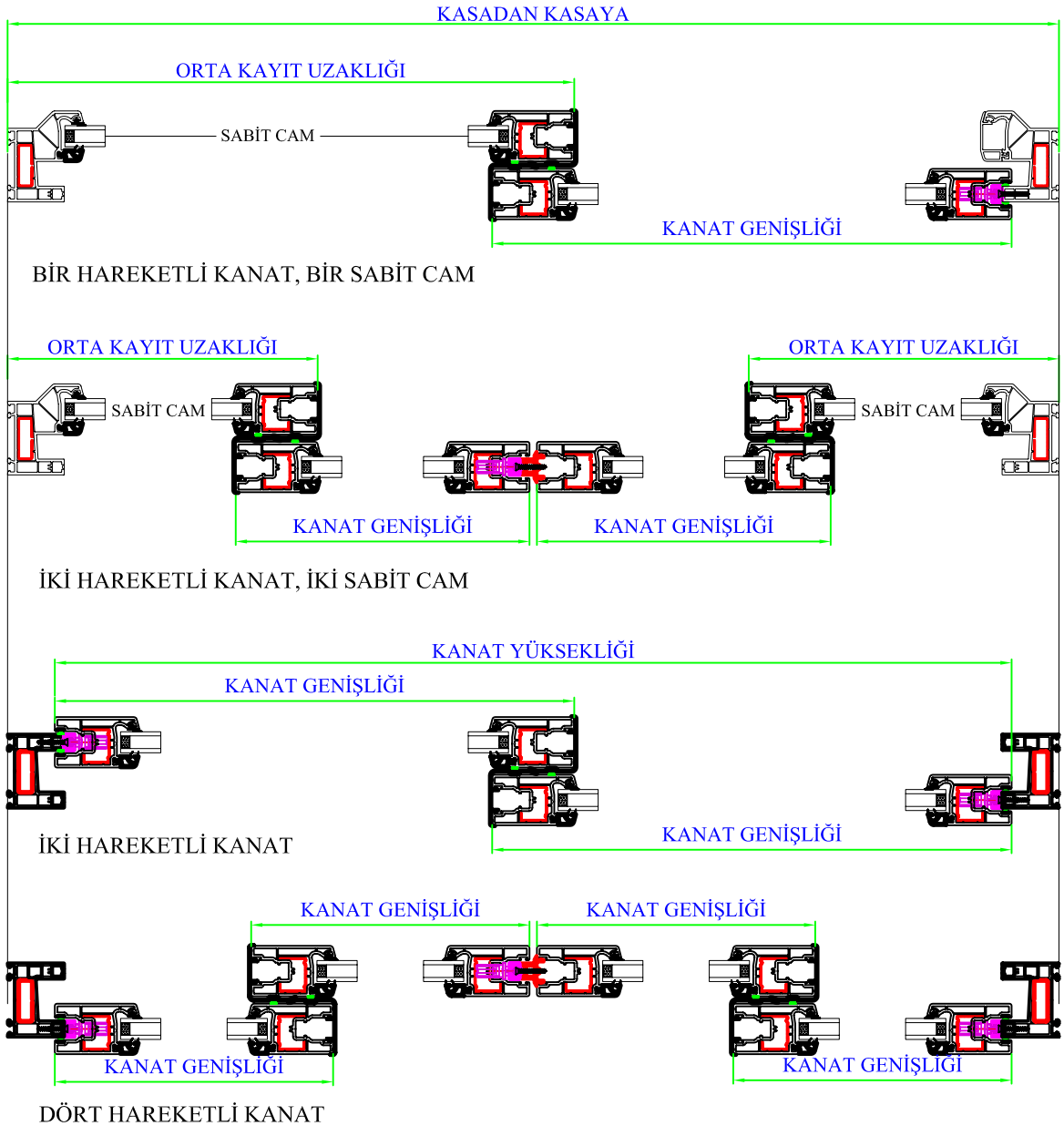
FIRAT
PENCERE KOLU



SU TAHLİYE KAPAĞI
(RÜZGARLIK)

PROFİL KESİM ÖLÇÜSÜ HESAPLAMA TABLOSU

SÜRME SERİSİ KESİM TABLOSU	KANAT YÜKSEKLİĞİ	1 SABİT CAM 1 HAREKETLİ KANAT GENİŞLİĞİ	2 HAREKETLİ KANAT GENİŞLİĞİ	2 SABİT CAM 2 HAREKETLİ KANAT GENİŞLİĞİ	4 HAREKETLİ KANAT GENİŞLİĞİ	ORTA KAYIT ÖLÇÜSÜ
KASA'DAN KASA'YA	ÖLÇÜ - 84	×	$\frac{\text{ÖLÇÜ}}{2}$	×	$\frac{\text{ÖLÇÜ} + 83}{4}$	×
KAYITLI KASA'DAN KAYITLI KASA'YA	ÖLÇÜ - 84	$\frac{\text{ÖLÇÜ}-12}{2}$	×	$\frac{\text{ÖLÇÜ} + 140}{4}$	×	×
ORTA KAYIT UZAKLIĞI (KASADAN KASA'YA)	×	$\frac{\text{ÖLÇÜ}+76}{2}$	×	$\frac{\text{ÖLÇÜ}+76}{4}$	×	×
KANAT'TAN KANA'DA (KANAT GENİŞLİĞİ)	×	×	×	×	×	ÖLÇÜ - 118



İŞLEM TANIMI

1-Sürme kasa, k. kasa profil kesimi (45°)

3-Sürme sineklik kasa profil kesimi (45°)

5-Sürme orta kayıt profil kesimi (90°)

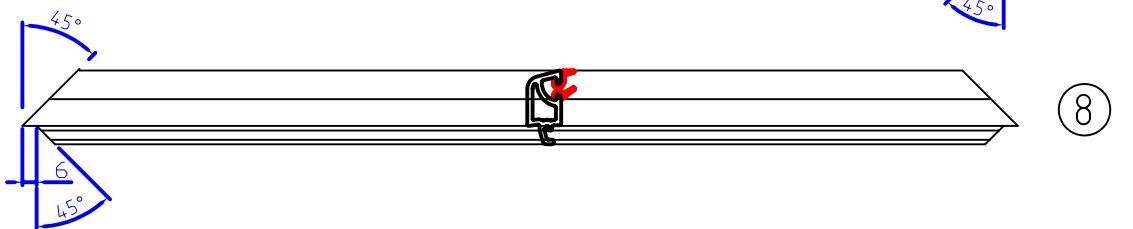
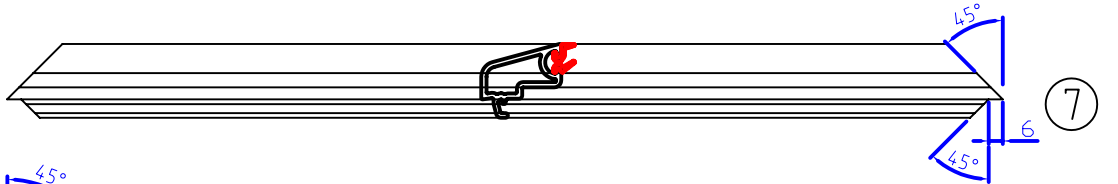
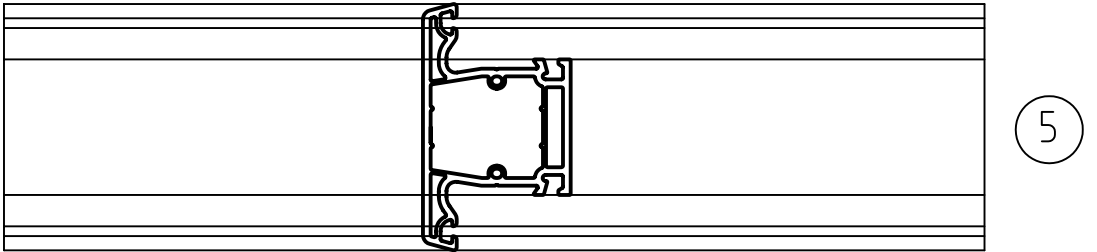
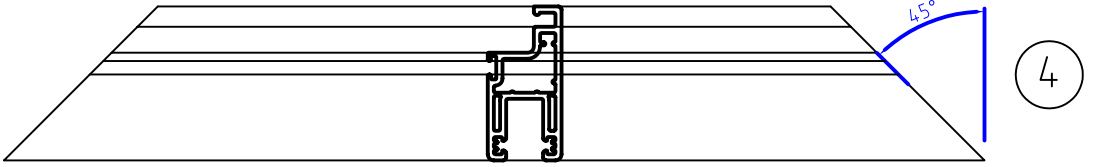
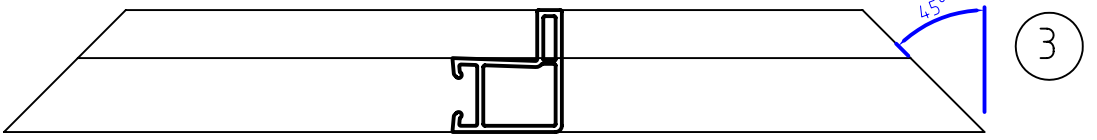
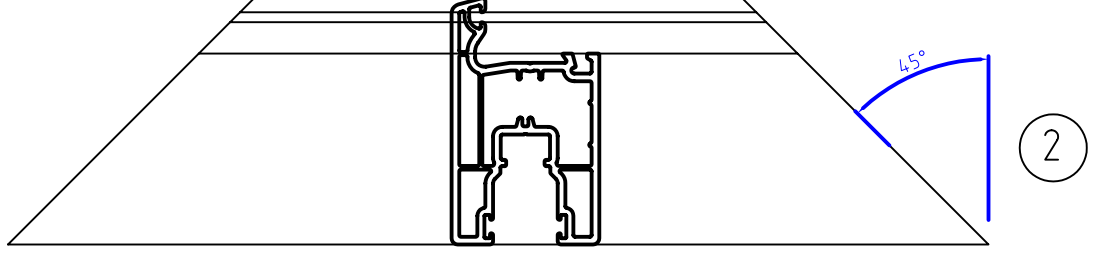
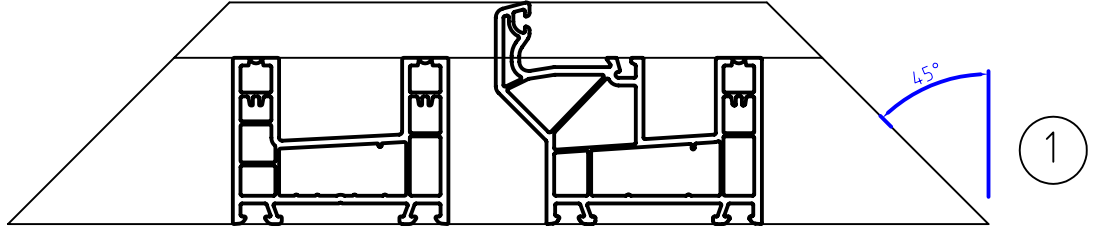
7-Sürme tek cam çita profil kesimi (90°)

2-Sürme kanat profil kesimi (45°)

4-Sürme sineklik kanat profil kesimi (45°)

6-Sürme kanat kapama profil kesimi (90°)

8-Sürme çift cam çita profil kesimi (90°)

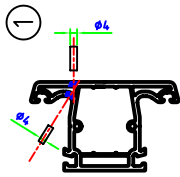
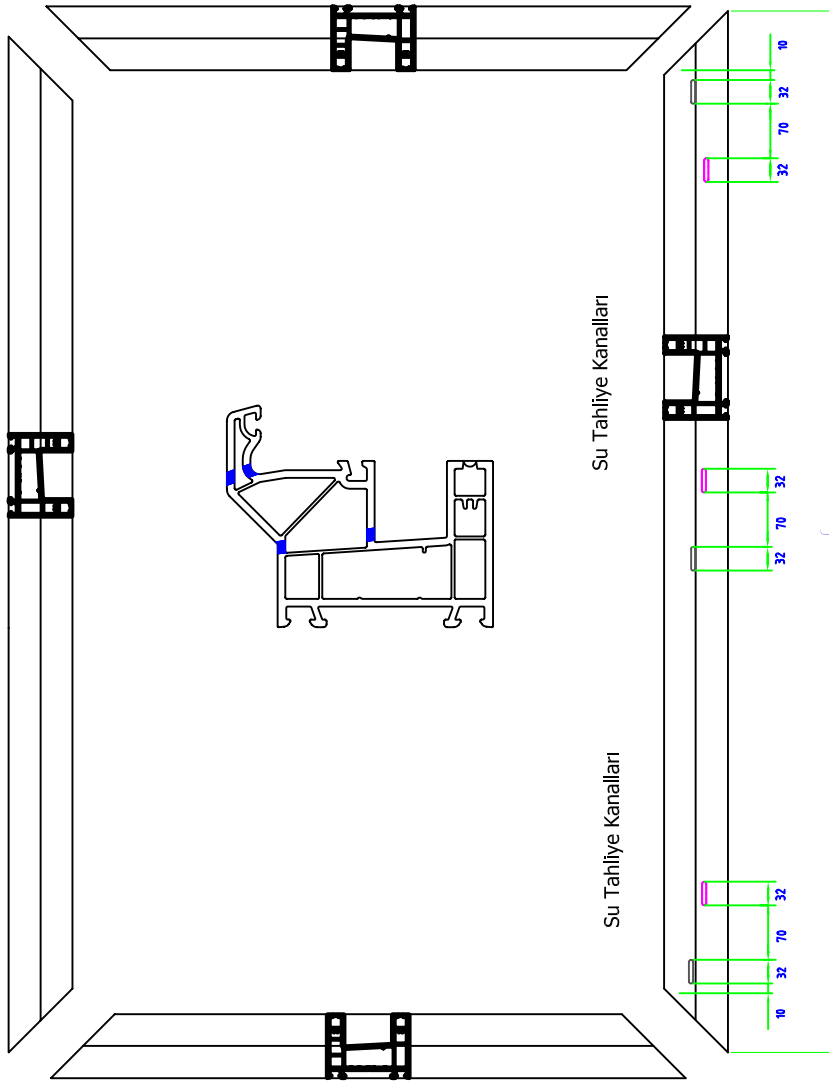


İŞLEM SIRASI

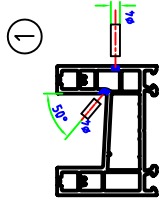
- 1-Su tahliye kanalları kasa alt yataylarına, kanat alt yataylarına ve orta kayıt yataylarına açılır.
- 2-İç ve dış kanallar birbirlerinden 7 cm kaçık açılır.
- 3-Kanallar açılırken 50-60°'lik eğimin oluşmasına özellikle dikkat edilir.
- 4-Kayıtlı kasa profilinde biri içerden 10°, diğeri dışardan 20° olmak üzere iki adet su tahliye kanalı açılır.
- 5-Montaj sonunda tahliye kapatma kapakları (rüzgarlık) takılır.

SU TAHLİYE KANALI ADET BELİRLEME

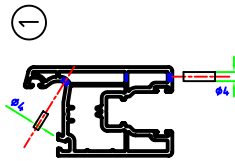
$C < 500$ ise	1 kanal
$500 < C < 1000$ ise	2 kanal
$1000 < C < 2000$ ise	3 kanal
$2000 < C$ ise	4 kanal



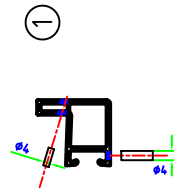
Sürme Orta Kayıt Profiline Su Tahliyesi Açılması



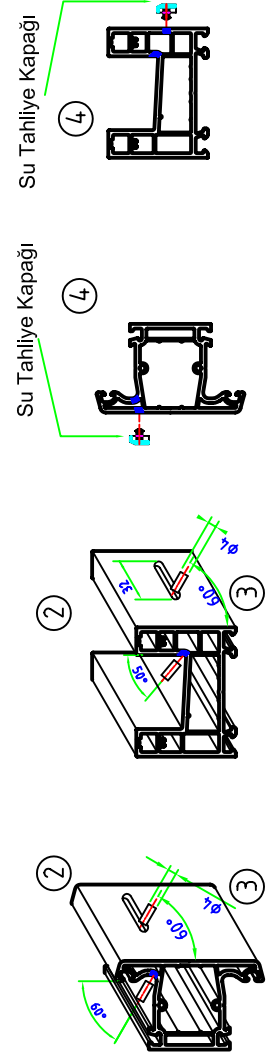
Sürme Kasa Profiline Su Tahliyesi Açılması

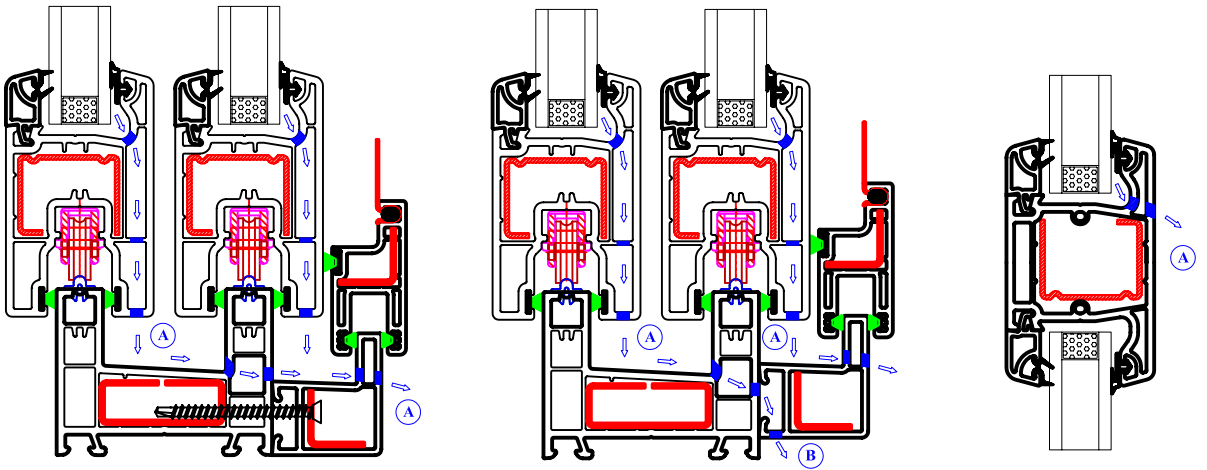
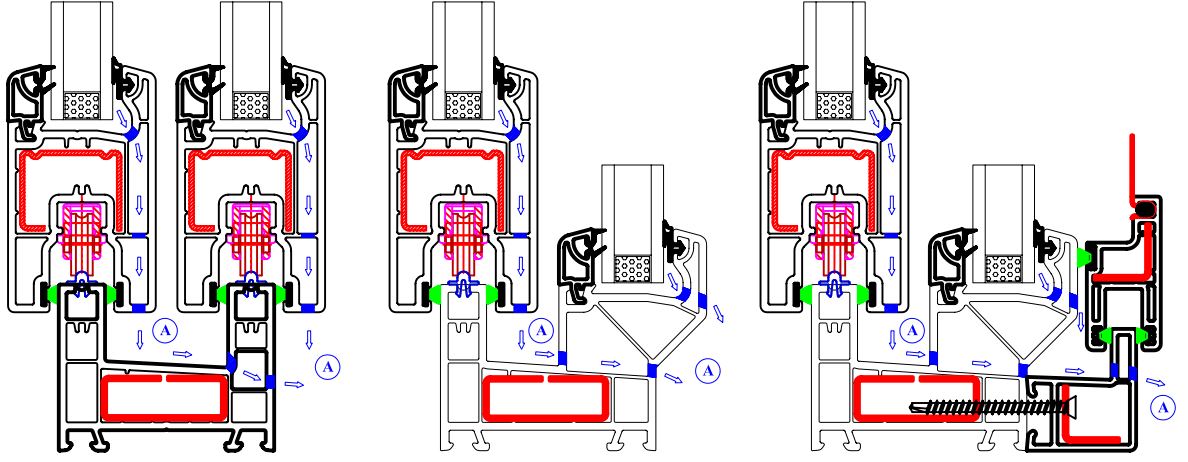


Sürme Kanat Profiline Su Tahliyesi Açılması



Sürme Sineklik Kasa Profiline Su Tahliyesi Açılması

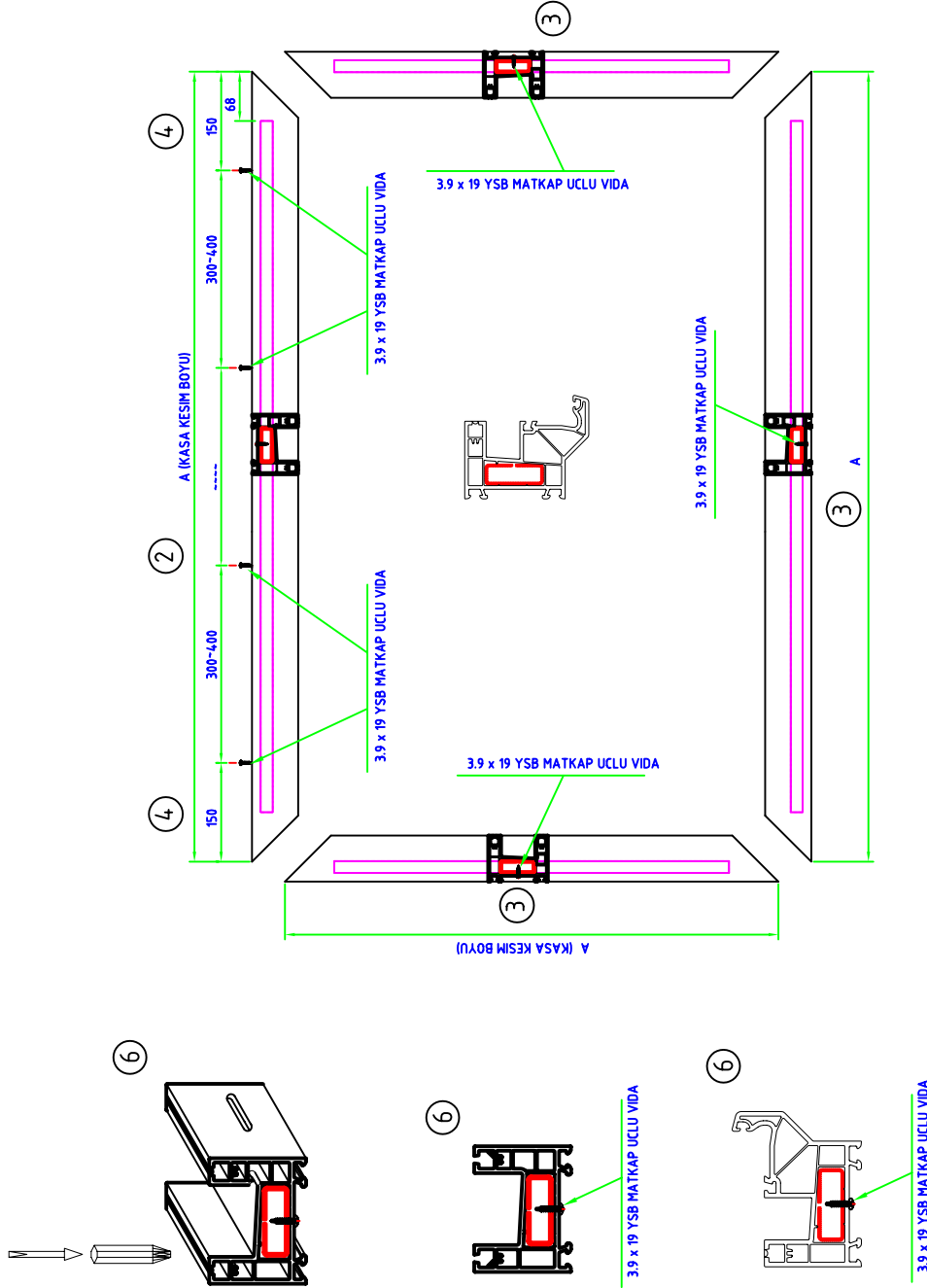




Suyun tahliye kanalları aracılığı ile dışarıya atılması iki farklı yol ile yapılabilir. Doğramanın duvara bağlantı şekli, bu iki yoldan bir tanesinin tercih edilmesini gerektirecektir.

İŞLEM SIRASI

- 1-Destek sacları kesilir.
- 2-Destek sacları vidalanır.
- 3-Vidalar profilin sırtından, (duvar tarafından) atılır.
- 4-Destek sacı vidalamasına profilin iki ucundan 15 cm bırakacak şekilde içten başlanır.
- 5-Her metrede en az 3 adet olacak şekilde vidalama yapılır.
- 6-Doğramanın alt yatayına gelen profil üzerindeki alüminyum ray profili kanalı ucu sivri sert bir cisimle vurularak kırılır. Bu işlem kaynak sonrası veya alüminyum ray profili montaj edilirken de uygulanabilir. En uygunu kaynağa girmeden alt yatayın alüminyum ray yuvasının açılmasıdır.



DESTEK SACI KSEİM BOYU

Kasa

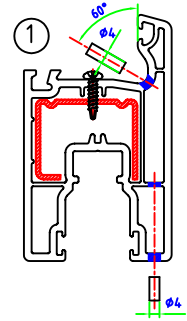
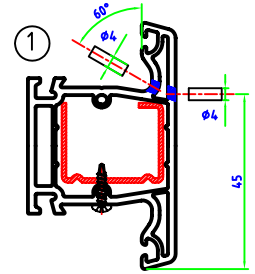
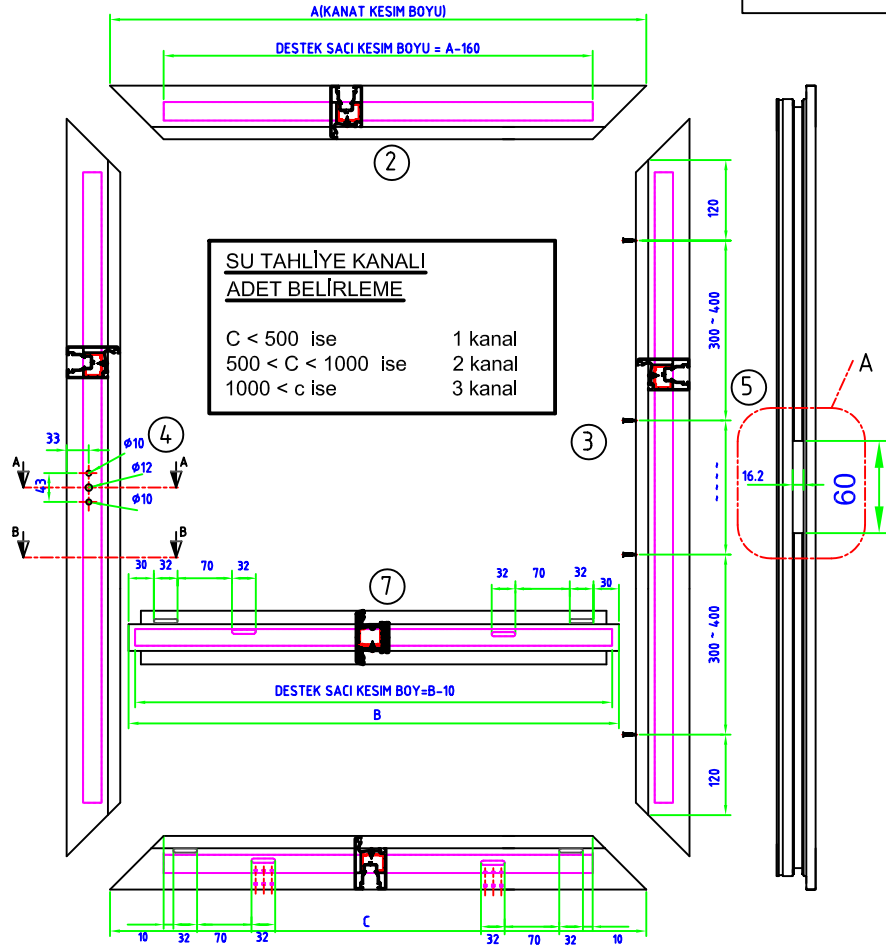
A - 128

Alüminyum ray profili kanalının kırılma işlemleri

Not: Tek hareketli kanat sistemlerinde, sabitlenecek kanadın bulunduğu alüminyum ray profili kanalı kırılmaz.

İŞLEM SIRASI

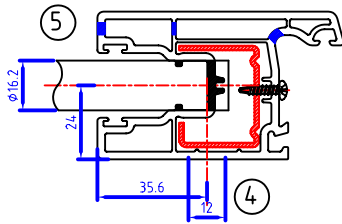
- 1-Su tahliye kanalları makinası ile açılır.
- 2-Destek sacları kesilir, çapakları temizlenir.
- 3-Destek sacları profilin pasif (cam) tarafından vidalanır.
- 4-Kol yeri delikleri makinası ile delinir.
- 5-İspanyolet göbek kanalı açılır.
- 6-Kanat içi orta kayıt varsa, orta kayıt kертmesi yapılır.
- 7-Orta kayıt destek sacı vidalanır.



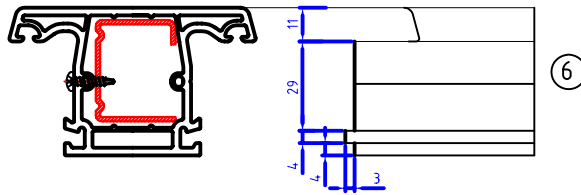
SU TAHLİYE KANALI AÇMA SEKLİ

Su tahliye kanalları, resim 1'deki gibi su tahliye kanalı açma makinası yardımı ile açılır.

A - A KESİT

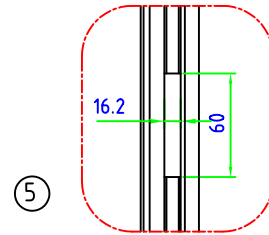
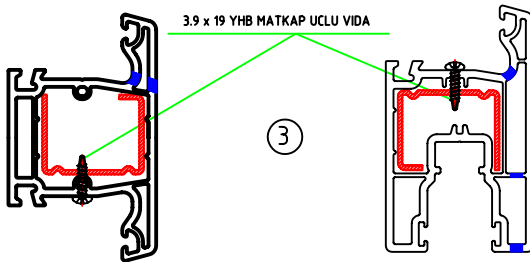


B - B KESİT



ORTA KAYIT KERTME ŞEKLİ

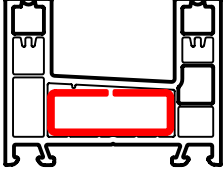
Orta kayıdın kertilmesini sağlayan bıçaklar, profilli resim 6'daki gibi şekillendirmelidir.



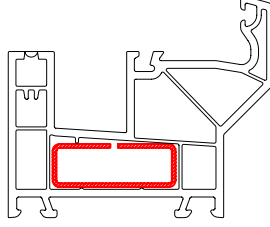
A - DETAYI

DESTEK SACI UYGULAMALARI

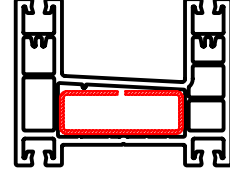
Kasa Profili



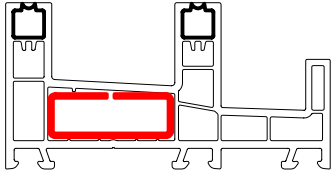
Kayıtlı Kasa Profili



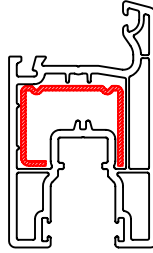
Kasalı Orta Kayıt Profili



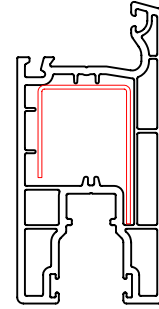
Sineklikli Kasa Profili



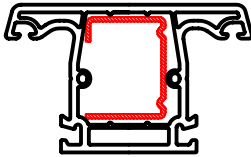
Pencere Kanat Profili



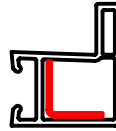
Kapı Kanat Profili



Orta Kayıt Profili



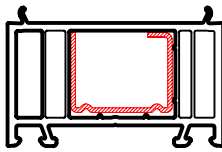
Sürme Sineklik Kasa Profili



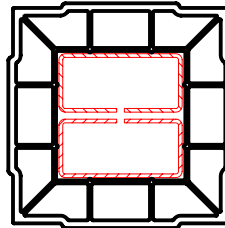
Sürme Sineklik Kanat Profili



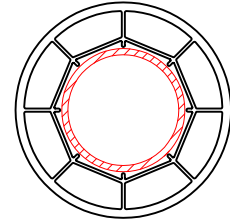
40 mm Kasa Kaldırma Profili



90° Dönüş (Kutu) Profili

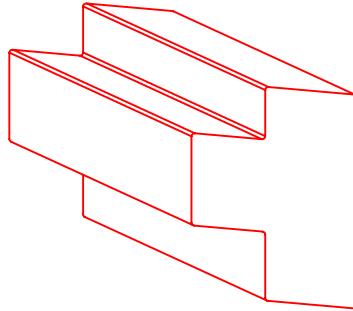


Açılı Dönüş Boru Profili

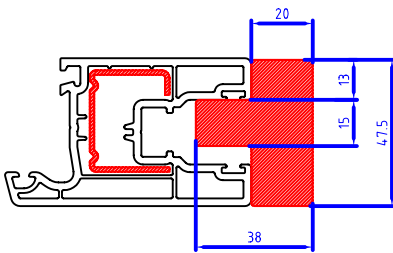


KAYNAK VE KAYNAK KURALLARI

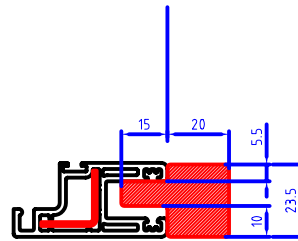
1. Kaynak, PVC profil için özel olarak üretilmiş olan kaynak makinalarında yapılır. Kaynak makinalarında bu işlem, kaynak yapılacak olan profil yüzeylerinin ısıtıcı bir kaynak plakası yardımıyla ısıtılarak birbirleri üzerine bastırılmaları ve bekletilmeleri sonucunda gerçekleştirilir. Kaynak plakası sıcaklığı 240 - 280°C arasındadır.
2. Kaynak yapılacak olan profillerin kaynak esnasında şekil bozukluğunu ve dönmelerini engellemek için kaynak dayama plakaları kullanılmalıdır. Sürme serisi ve sürme sineklik profilleri şekil itibariyle kaynak dayama kalıbı gerektirmez. Ancak ve ancak daha mükemmel kaynak yüzeyleri elde etmek için özel imal edilmiş dayamalar kullanılabilir. Bunların şekil ve teknik çizimleri aşağıdaki gibi olabilir.
3. Kaynak makinalarında, kaynak plakası yüzeyi, yapışmayı engellemek için teflon esaslı özel bir kumaşla kaplanmıştır. Plaka yüzeylerinin temizliği iyi bir kaynak elde etmek için çok önemlidir. Bu nedenle teflon kumaş belli aralıklarda, çözücü bir sıvı (Örn. Aseton) ile ıslatılmış bir bez yardımıyla temizlenmelidir. Teflon kumaş aşınmaya başladığında yenisi ile değiştirilmelidir.



Kaynak dayama plakası

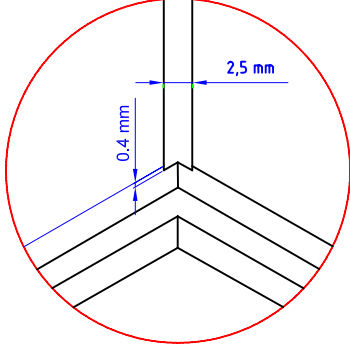


Sürme Kanat Profili Kaynak Dayaması

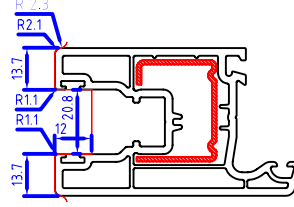
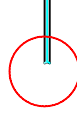


Sürme Sineklik Kanat Profili Kaynak Dayaması

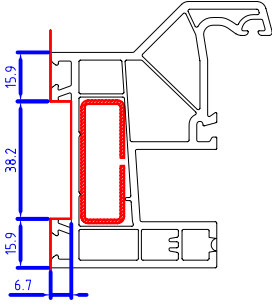
KÖŞE TEMİZLEME



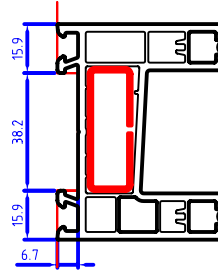
İç ve Dış yüzey kaynakları
Çapak alma ölçüleri



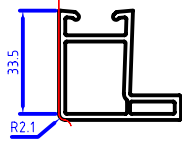
Sürme kanat profili



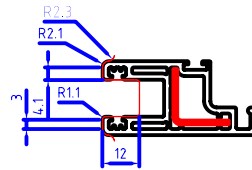
Sürme kayıtlı kasa profili



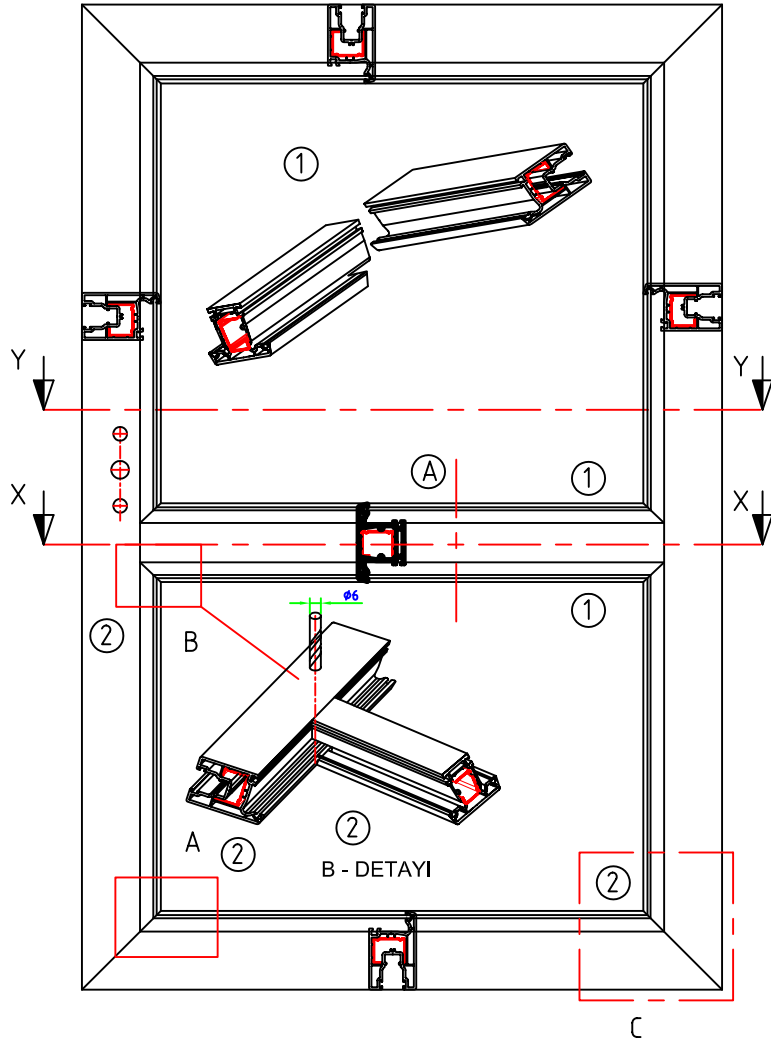
Sürme kasa profili



Sürme sineklik kasa profili

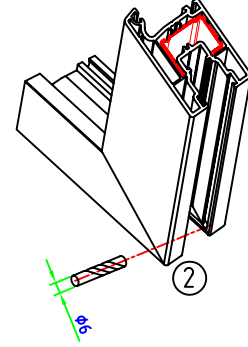


Sürme sineklik kanat profili

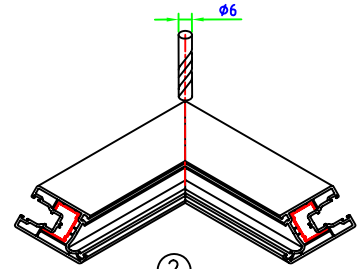


İŞLEM SIRASI

1-Orta kayıt bağlantısı için takoz kullanılmaz. Şablon ve matkap yardımı ile iki adet 5 mm'lik delik delinir. Ø 4 X 60'lık iki adet plastik vidası ile çekirme yapılarak orta kayıt montajı yapılır.
2-Orta kayıt ile kanat profilinin birleştiği noktada conta kanalları temizlenir.

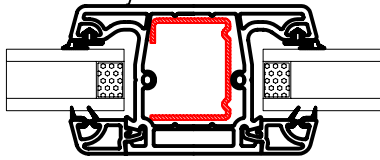


C - DETAYI

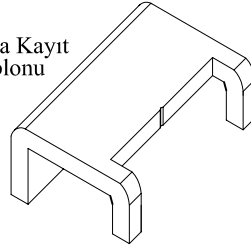


A - DETAYI

Ⓐ Kesit detayı

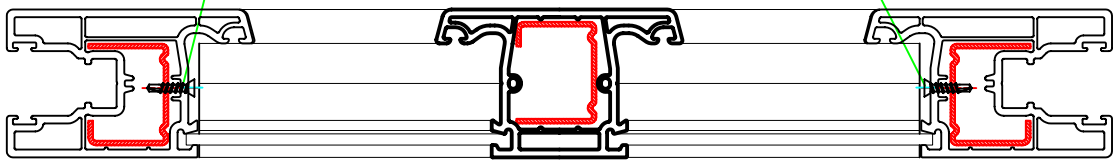


Orta Kayıt Şablonu

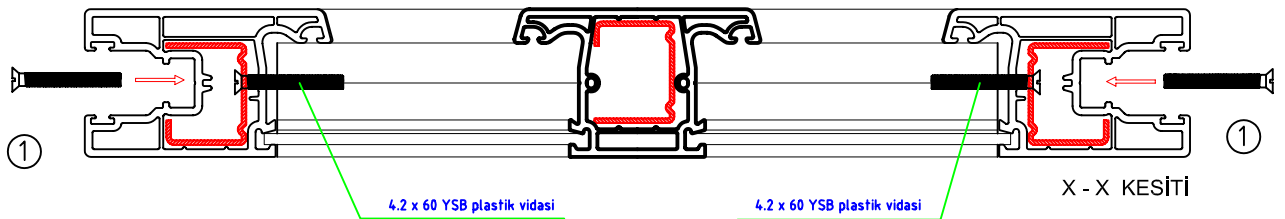


3.9 x 25 YHB matkap uçlu vida

3.9 x 22 YHB matkap uçlu vida



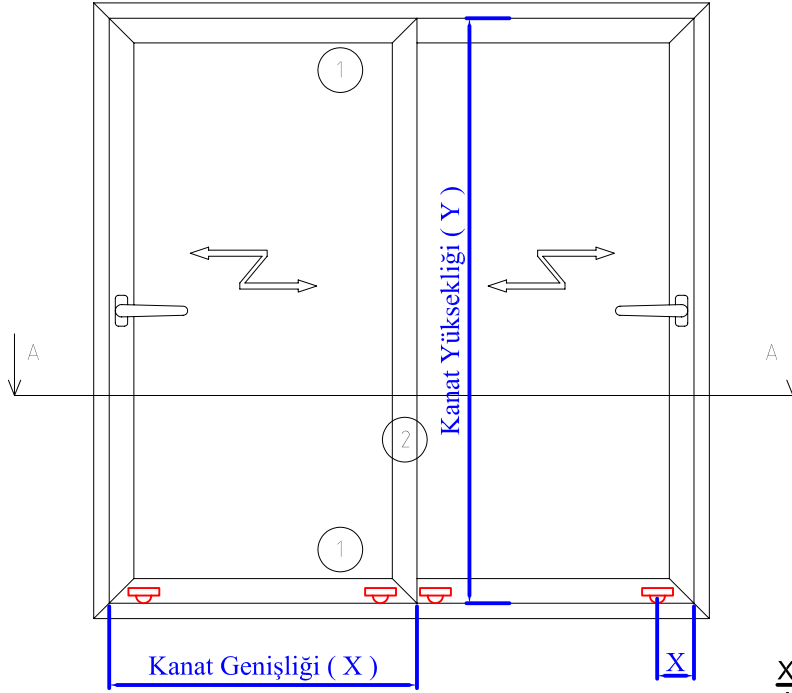
Y - Y KESİTİ



X - X KESİTİ

4.2 x 60 YSB plastik vidası

4.2 x 60 YSB plastik vidası



İŞLEM SIRASI

1-Kasa kanat montajı, çift ray ve alüminyum ray profili üzerinde, sürme tekerlekleri ile birlikte yapılır. Kasa üzerinde ray profili yuvası kırılarak Al. ray yuvaya yerleştirilir.
2-İki kanadın ortada birleşim yerinde, kanat kapama profili yardımı ile interlock oluşturulur. İnterlock iki kanat arasında hem kilitlemeyi ve hem de izolasyonu sağlar.

SÜRME TEKERLEK SAYISI

Y < 180 cm için

X < 60 cm.....2 adet

60 < X < 100 cm.....3 "

100 < X <4 "

(Her 50 cm' de 1 adet)

Y > 180 cm için

X < 60 cm.....3 adet

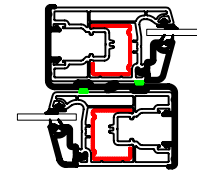
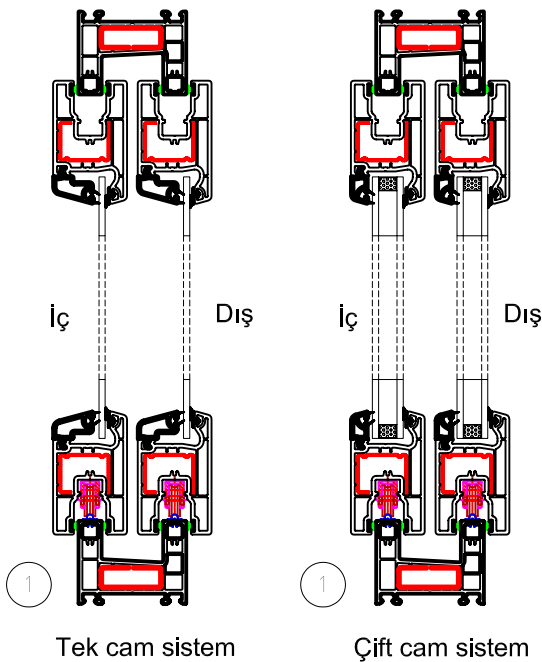
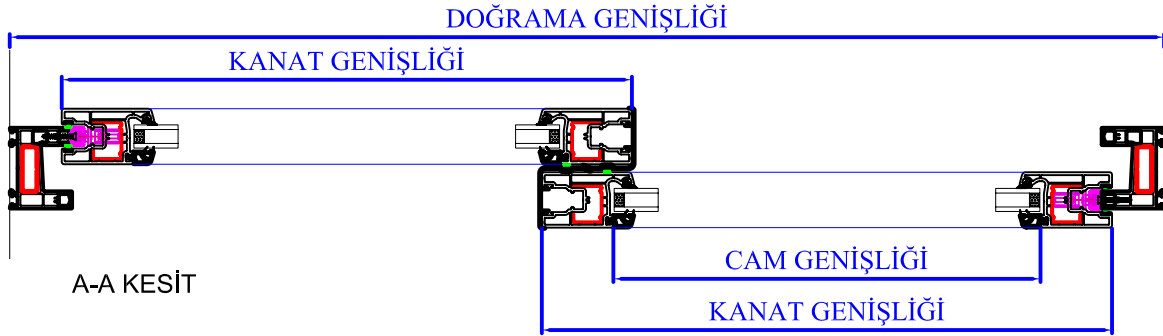
60 < X < 100 cm.....4 "

100 < X <5 "

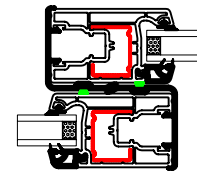
(Her 40 cm' de 1 adet)

X (Tekerlek kenar boşluğu) :

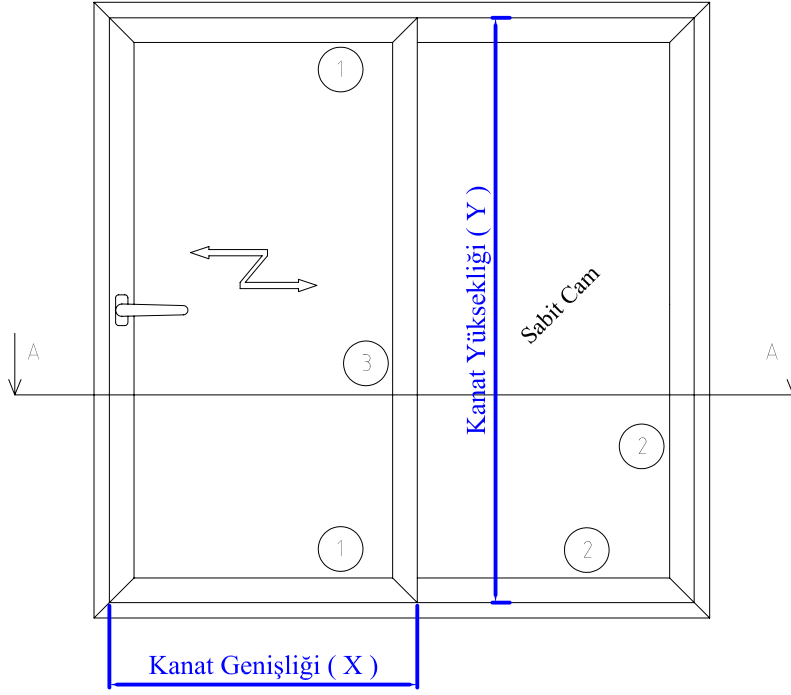
X=Kanat genişliği / 7 formülü ile hesaplanır.



İnterlock " kanat kapatma kilit sistemi"
Tek cam sistem

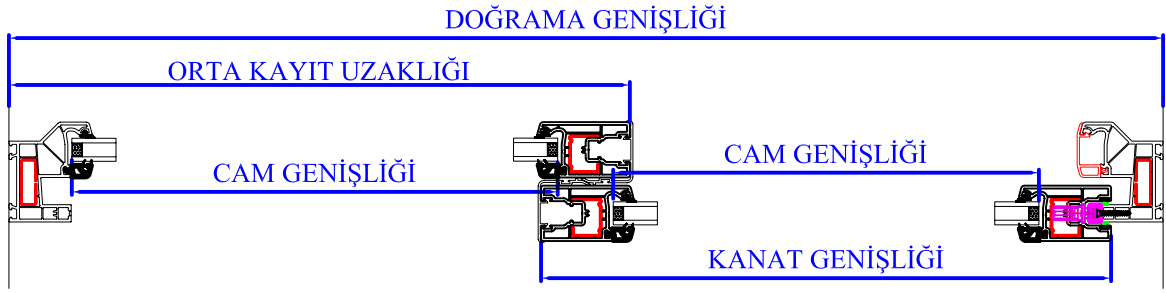


İnterlock " kanat kapatma kilit sistemi"
Çift cam sistem

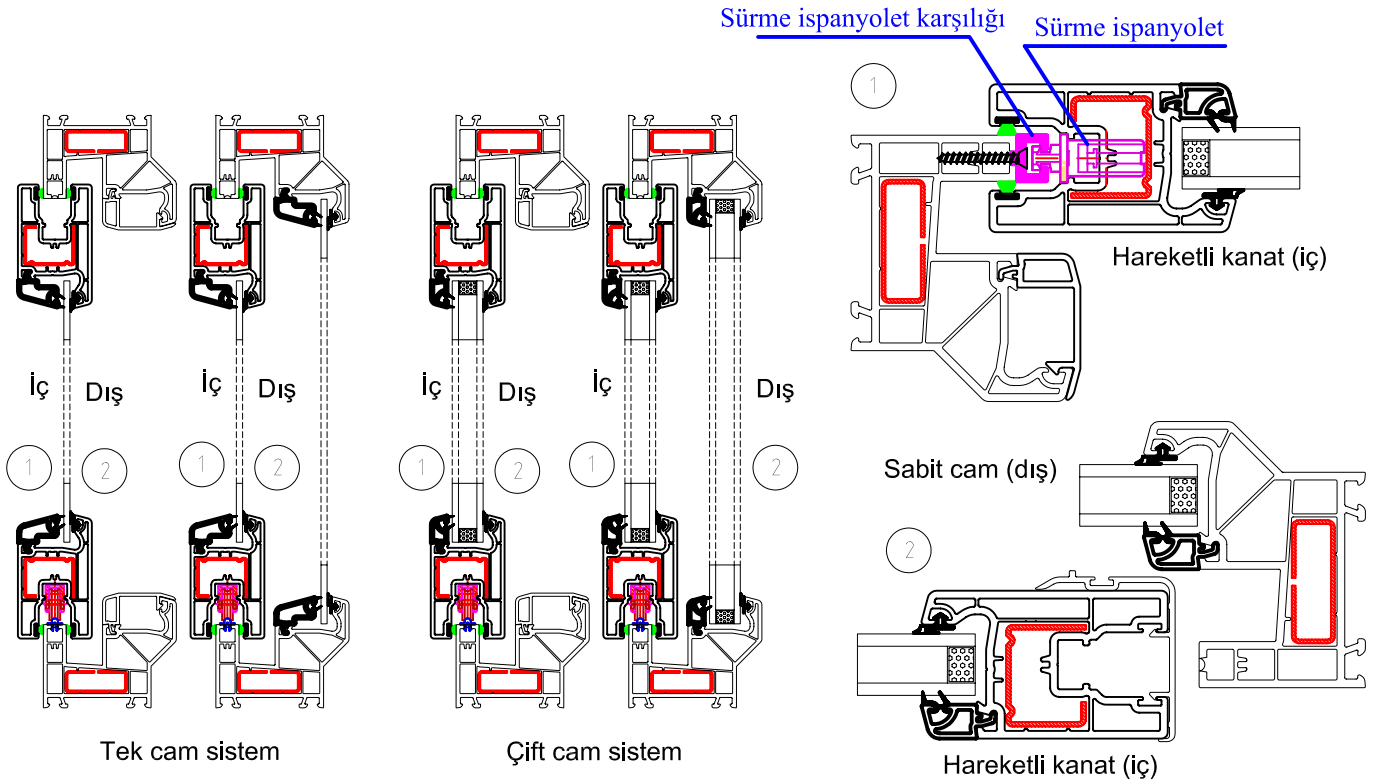


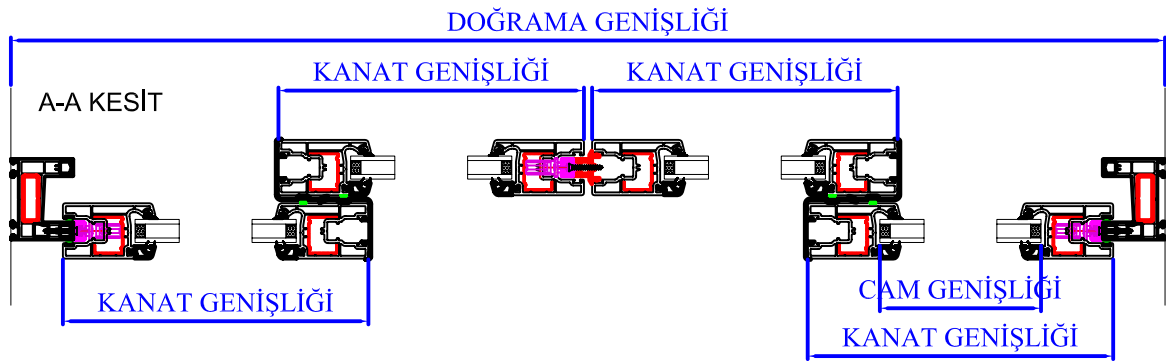
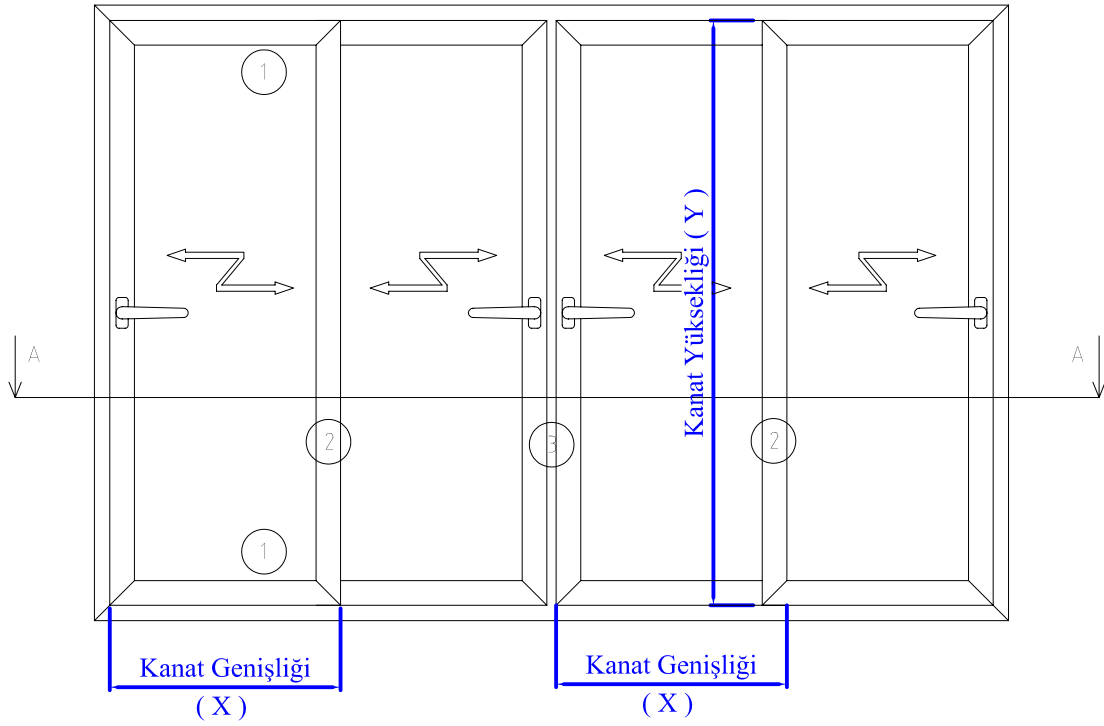
İŞLEM SIRASI

- 1-Kasa kanat montajı, tek ray ve alüminyum ray profili üzerinde, sürme tekerlekleri ile birlikte yapılır.
- 2-Sabit cam için sürme kayıtlı kasa profili kullanılmalıdır. Sabiti oluşturan orta kayıt profili, sürme kanat profilidir. Yani kanat profili orta kayıtmış gibi kertilerek, bağlantı takozları ile bağlanır.
- 3-İki kanadın ortada birleşim yerinde, kanat kapama profili yardımı ile interlock oluşturulur. İnterlock iki kanat arasında izolasyonu sağlar.
- 4-Sürme tekerlek sayısı, iki hareketli kanatta olduğu gibidir.



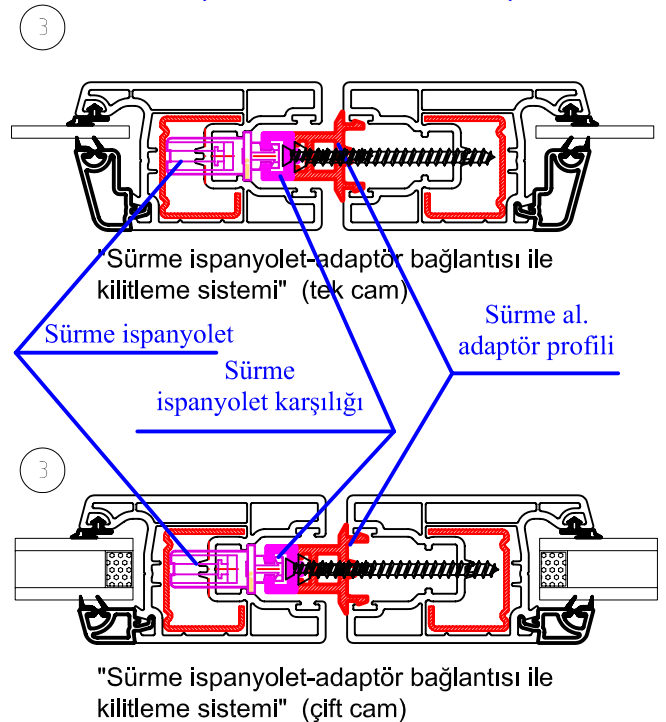
A-A KESİT

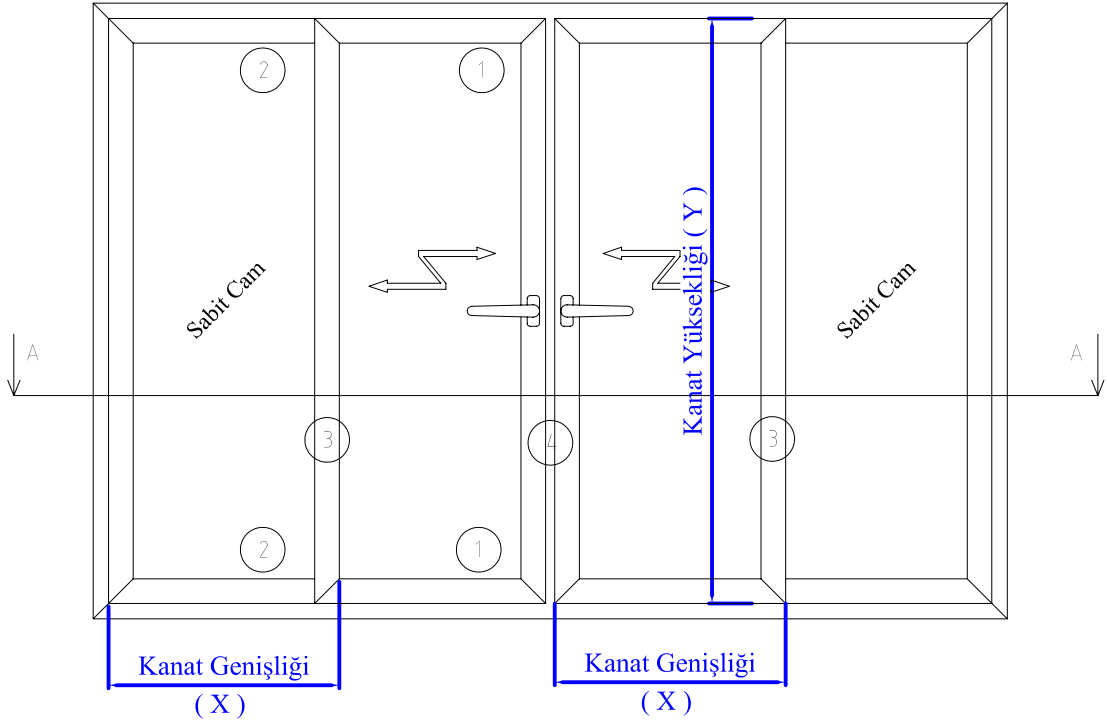




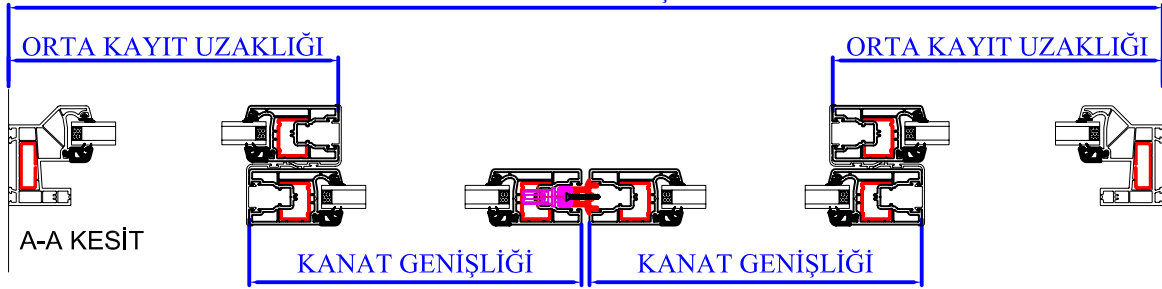
İŞLEM SIRASI

- 1-Kasa kanat montajı, çift ray ve alüminyum ray profili üzerinde, sürme tekerlekleri ile birlikte yapılır. Kasa üzerinde ray profili yuvası kırılarak, alüminyum ray yuvaya yerleştirilir.
- 2-İki kanadın ortada birleşim yerinde, kanat kapama profili yardımı ile interlock oluşturulur. Interlock iki kanat arasında izolasyonu sağlar.
- 3-Alın altına çalışan iki kanat arasında kilitlemenin sağlanması için, ispanyolet takılan kanadın karşısına, "sürme alüminyum kanat adaptör profili" 5,5X60 YHB vida ile uygulanır. Sürme ispanyolet karşılıkları, adaptör profili üstündeki kanala oturtularak 3,9X45 YHB vida ile vidalanır ve kilitleme sağlanır.
- 4-Tekerlek sayısı iki hareketli kanat sistemindeki ile aynıdır.



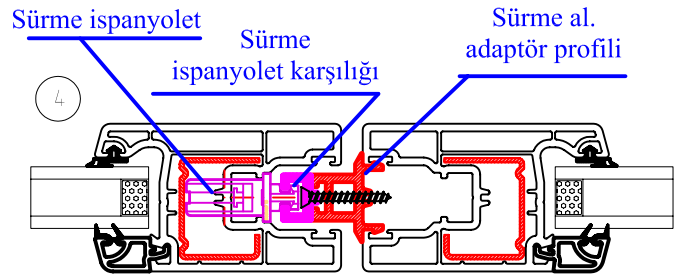


DOĞRAMA GENİŞLİĞİ

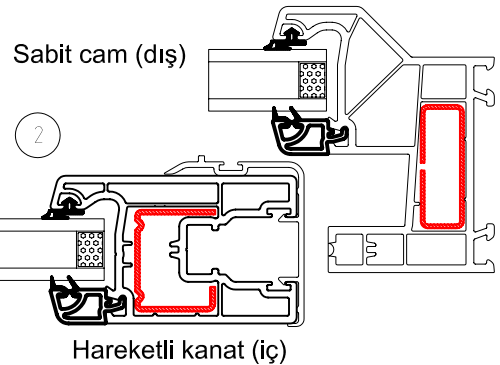


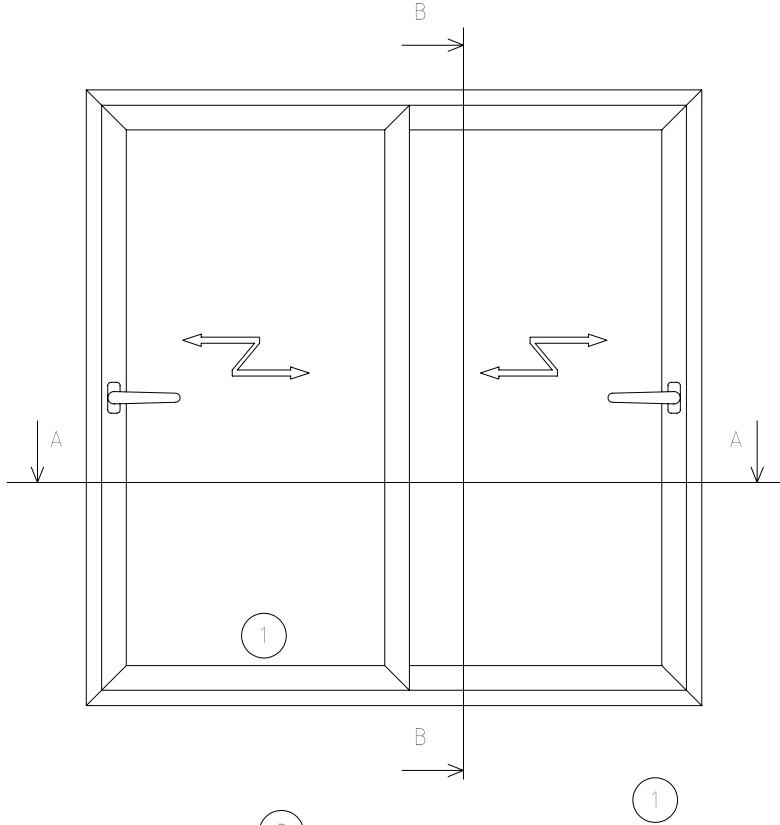
İŞLEM SIRASI

- 1-Kasa kanat montajı, tek ray ve alüminyum ray profili üzerinde, sürme tekerlekleri ile birlikte yapılır.
- 2-Sabit cam için sürme kayıtlı kasa profili kullanılmalıdır. Sabiti oluşturan orta kayıt profili, sürme kanat profilidir. Yani kanat profili orta kayıt profili gibi kertilerek, bağlantı takozları ile bağlanır.
- 3-İki kanadın ortada birleşim yerinde, kanat kapama profili yardımı ile interlock oluşturulur. İnterlock iki kanat arasında izolasyonu sağlar.
- 4-Alın altına çalışan iki kanat arasında kilitlemenin sağlanması için, ispanyolet takılan kanadın karşısına, "sürme alüminyum kanat adaptör profili" uygulanır. Adaptör profili üstündeki kanala oturtmak sureti ile sürme ispanyolet karşılıkları vidalanarak kilitleme sağlanır.
- 5-Sürme tekerlek sayısı, iki hareketli kanatta olduğu gibidir.



"Sürme ispanyolet-adaptör bağlantısı ile kilitleme sistemi" (çift cam)





İŞLEM SIRASI

1-Sürme sineklik kasa ve kanat montajı, sürme sineklik kasa profili üzerindeki tek ray üzerinde, sürme sineklik tekerlekleri ile birlikte yapılır. Sineklik kasa ölçüleri, sürme doğrama ölçülerine eşit veya uygun olarak hazırlanır.

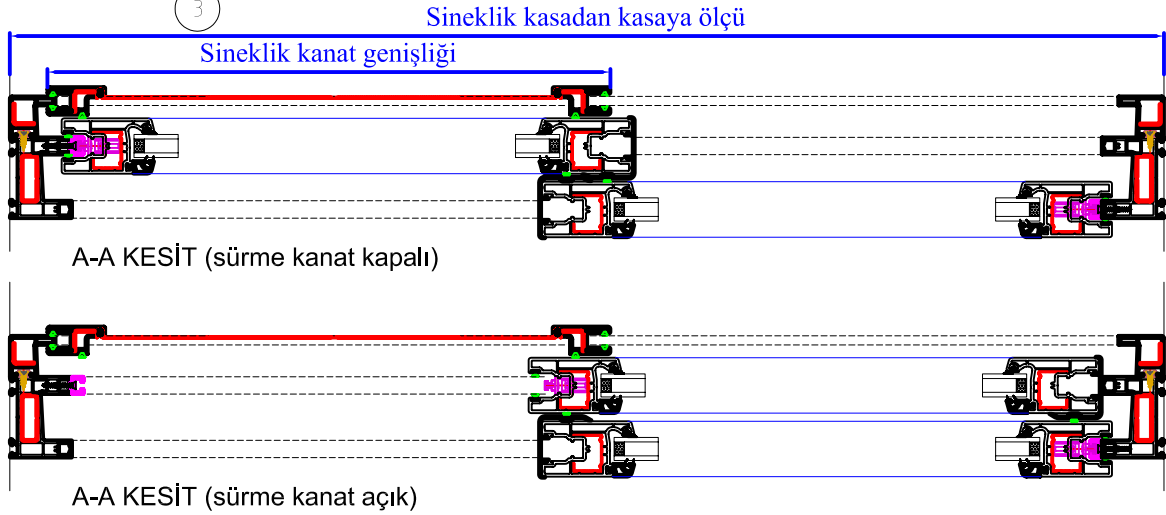
2-Sineklik kanat yükseklik ölçüsü
 $H = \text{Sineklik Kasadan Kasaya} - 65 \text{ mm}$
 formülü ile bulunur.

3-Sineklik kanat genişlik ölçüsü
 $G = \text{Sürme Kasadan Kasaya} / 2 \text{ mm}$
 formülü ile bulunur.

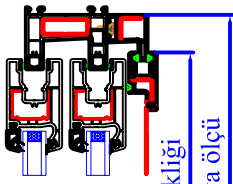
4-Sinekliğin sürme doğrama üzerine montajı iki şekilde yapılabilir

a-Vidalama metodu : 4.6X60 YSB veya YHB matkap uclu vida kullanılır. Montaj sonunda sineklik kasası üzerine açılan 13 mm'lik delikler montaj tapası ile kapanır.

b-Giydirme metodu : Daha çok panjur sistemlerinde kullanılan nipel vidalar uygulanır. Doğramanın kasası üzerine aynı doğrultuda ve eşit aralıklarla vidalanan nipel vidalar üstüne sineklik kasası itilerek giydirme yapılır.



B-B KESİT



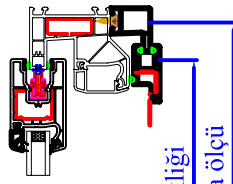
Sürme Kasa Profili ile

2

Sineklik kanat yüksekliği
 Sineklik kasadan kasaya ölçü

4

B-B KESİT

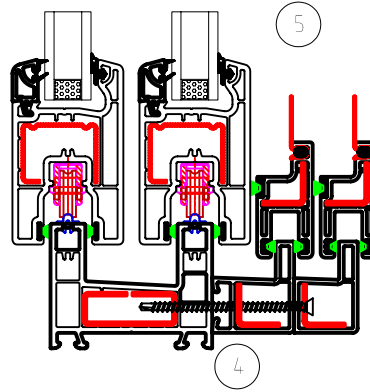


Sürme Kayıtlı Kasa Profili ile

1

Sineklik kanat yüksekliği
 Sineklik kasadan kasaya ölçü

1

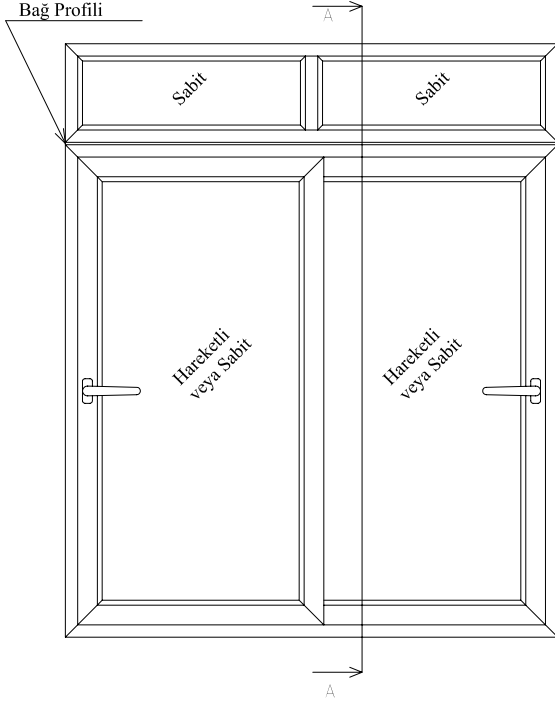


5

4

ÇİFT SÜRME SİNEKLİK İŞLEM SIRASI

1-Sürme sineklik kasa ve kanat montajı ile aynıdır. İki sürme sineklik kasası üst üste vidalanarak oluşturulur. Montaj için 5.2X70 YHB veya YSB matkap uclu vida kullanılmalıdır. Montaj sonunda, montaj tapası ile kapama yapılır. 5 No'lu resimde detay gösterilmiştir.



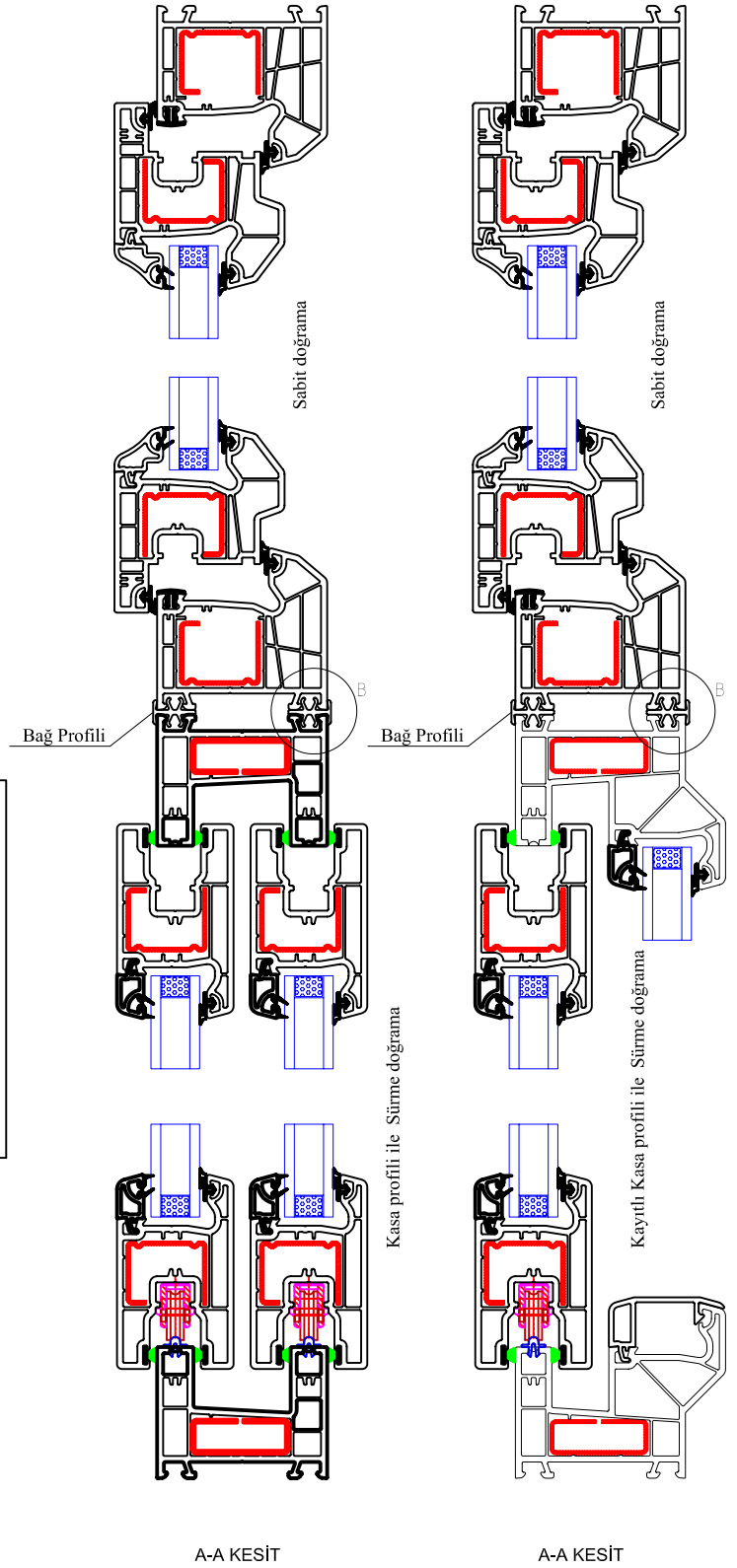
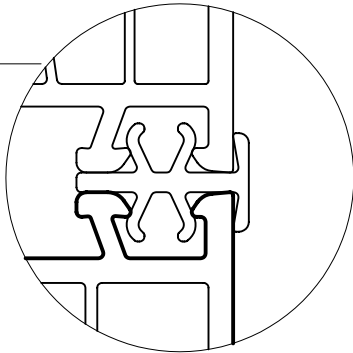
İŞLEM SIRASI

Sürme kasa veya kayıtlı kasa profilinden üretilmiş doğramanın üst tarafında veya alt tarafında sabit cam uygulaması olduğunda da, sabit cam 70 mm profil genişliğine sahip pencere profili ile üretilerek oluşturulur.

Sürme doğrama ve sabit (fix) pencere doğraması bağ profili yardımı ile bağlanır. Böylece hem görüntü dekoratif ve hoş hale getirilir, hem de daha sağlıklı izolasyon sağlanmış olur.

Gerektiğinde üst veya alt sabitler griyaj veya kutu profilleri ile bağlanabilir. Doğrama genişlikleri eşit olduğu için görüntü kirliliği yaratmaz.

B detayı



A-A KESİT

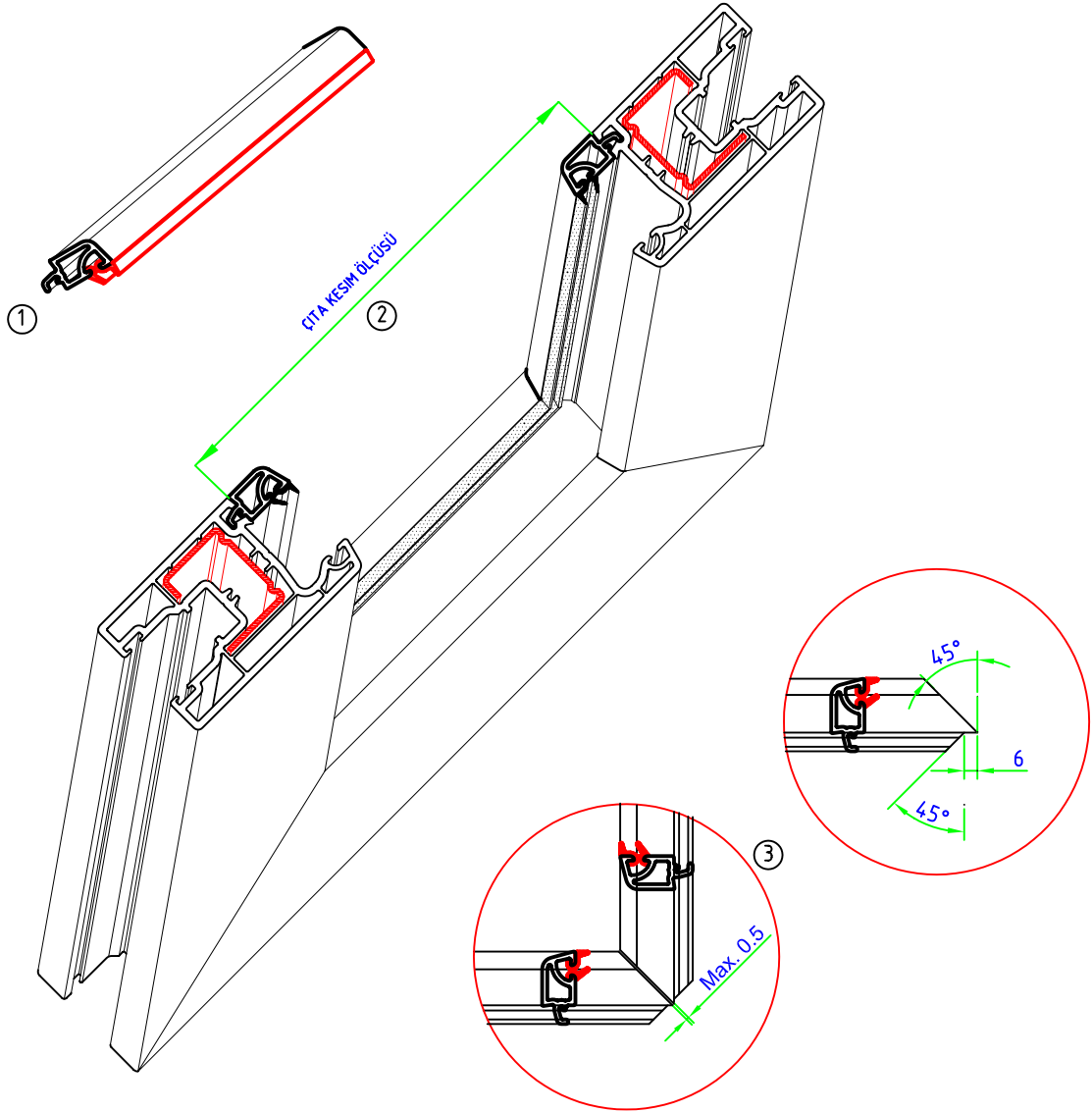
A-A KESİT

ÇITA KESİMİ

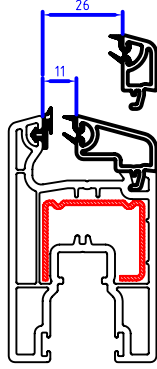
1- Çıtalar, tekniğine uygun olarak ölçüldükten sonra, çita kesimi için özel olarak tasarlanmış çita kesim makinalarında kesilir. Uygulanan her farklı çita için ayrı hazırlanmış çita kalıpları kullanılmalıdır. Her kesme işleminde çitanın iki ayrı tarafından 45 derece kesim yapılır.

2- Çıtalar kesim ölçülerine göre 45 derecelik açı ile kesilirler. Çıtaların birleştikleri köşede, çıtaların tam ve güzel bir şekilde oturmasını sağlamak için, çita tırnağı uçtan 5~6 mm kertilmelidir. Bu işlemi çita kesim kalıbı ve çita kesim makinası yapar.

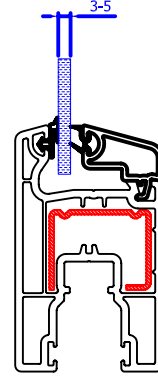
3- Kesim ölçüsü, doksan olarak tabir edilen çita birleşim yerlerinde 0.5 mm den fazla açıklık kalmayacak şekilde alınmalıdır. Kısa çıtalar aralığın büyük olmasına, uzun çıtalar ise sistemin zorlanmasına, ortadan bombe yapmasına veya kaynak yerlerinde çatlamalara sebep olabilir. Özellikle orta kayıt üzerinde uzun çita uygulaması yapmak, orta kayıt bağlantılarının açılmasına sebep olur.



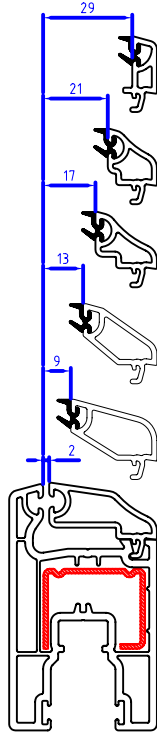
NOKTA DETAYLARI



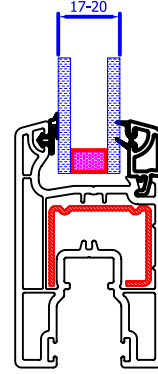
Serinin ıta boşlukları



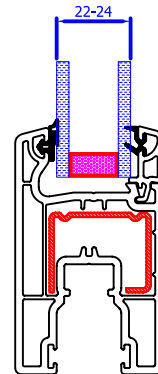
Tek cam sabit



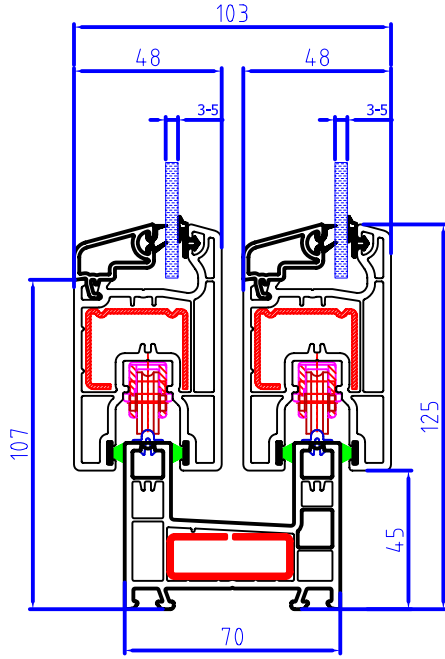
Diğer seri ıtalarının boşlukları



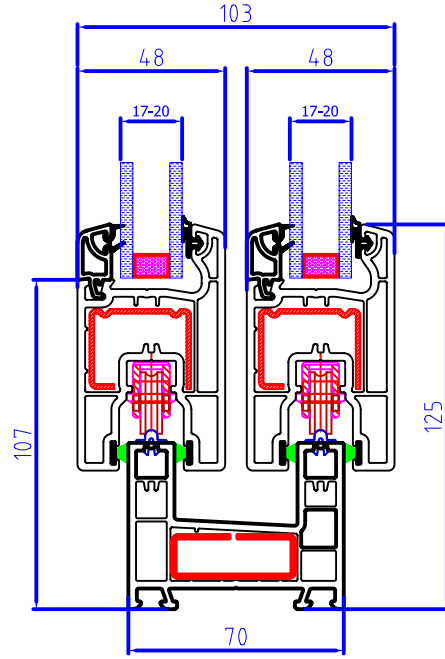
20 mm çift cam sabit



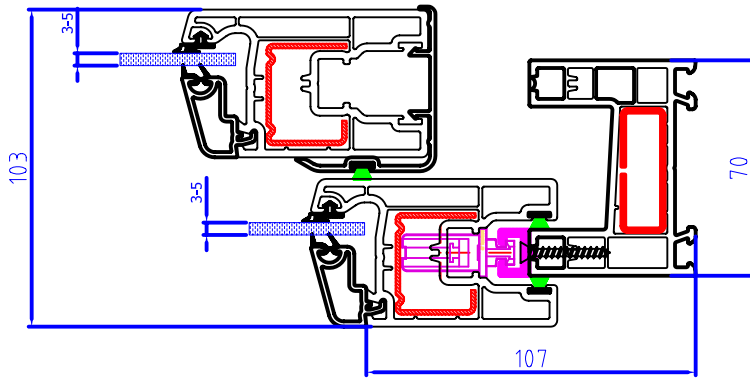
24 mm çift cam sabit



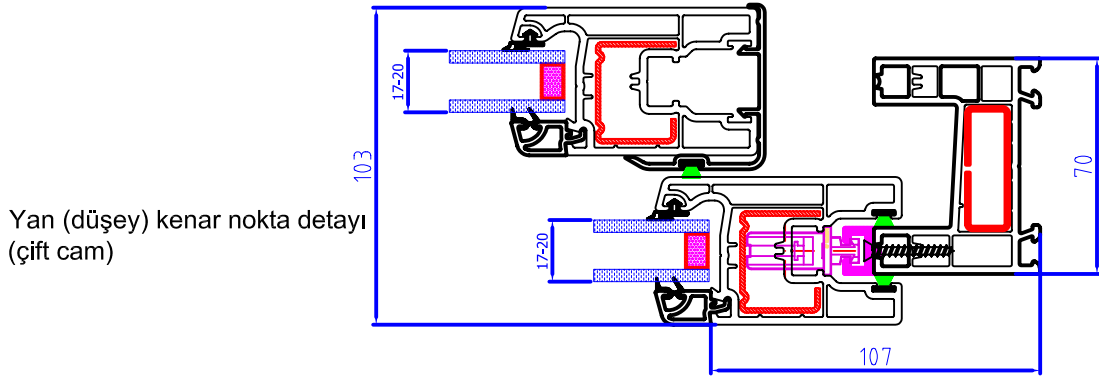
Alt (yatay) kenar nokta detayı
(tek cam)



Alt (yatay) kenar nokta detayı
(çift cam)

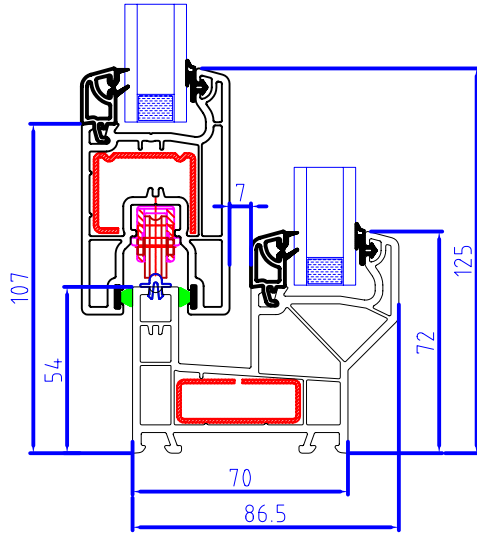


Yan (düşey) kenar nokta detayı
(tek cam)

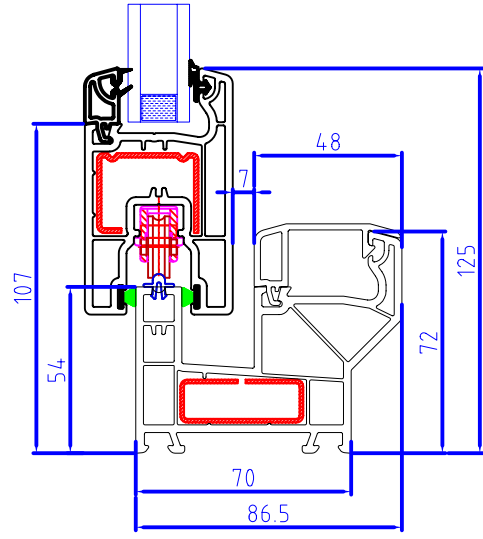


Yan (düşey) kenar nokta detayı
(çift cam)

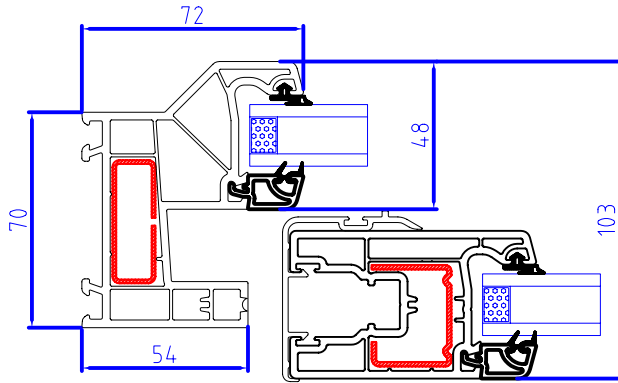
SÜRME KASA UYGULAMASI



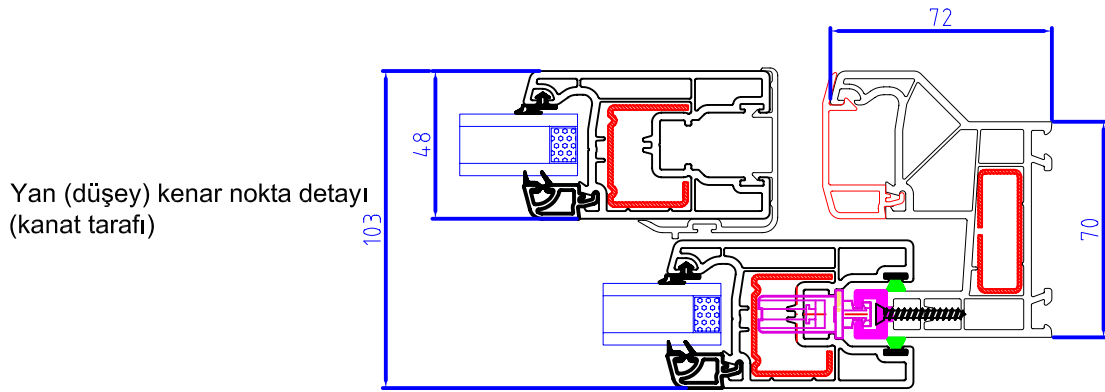
Alt (yatay) kenar nokta detayı
(sabit cam)



Alt (yatay) kenar nokta detayı
(kasa kapama profili)

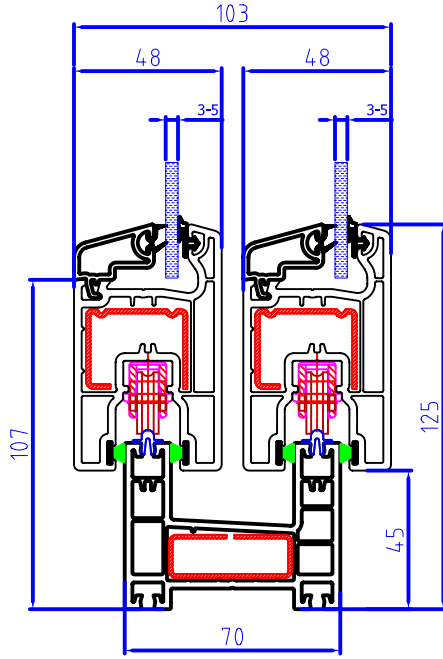


Yan (düşey) kenar nokta detayı
(sabit cam tarafı)

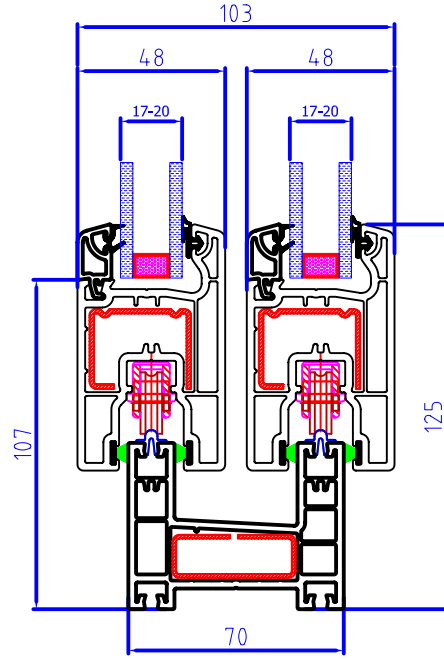


Yan (düşey) kenar nokta detayı
(kanat tarafı)

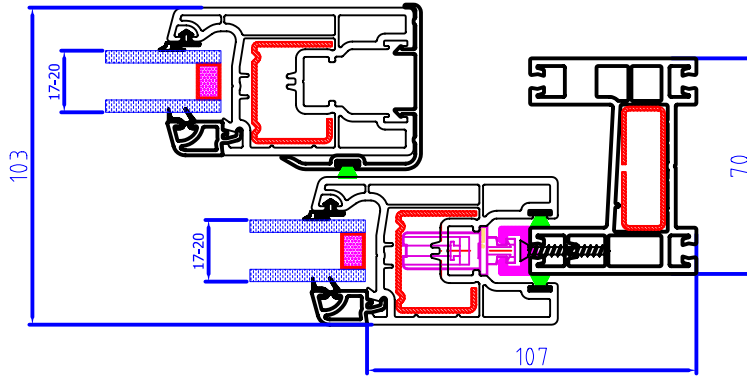
SÜRME KAYITLI KASA UYGULAMASI



Alt (yatay) kenar nokta detayı
(tek cam)

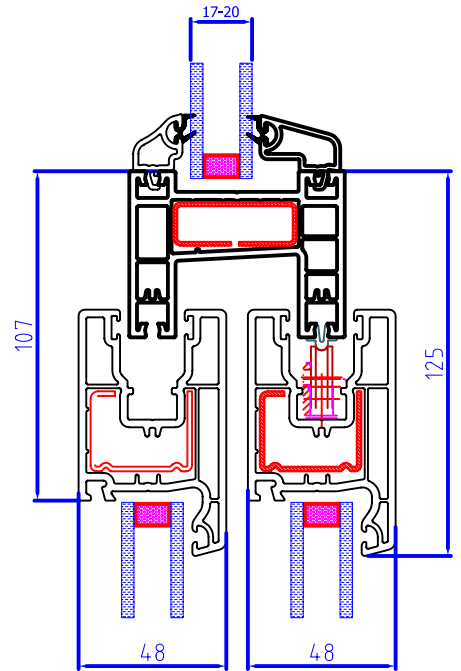


Alt (yatay) kenar nokta detayı
(çift cam)

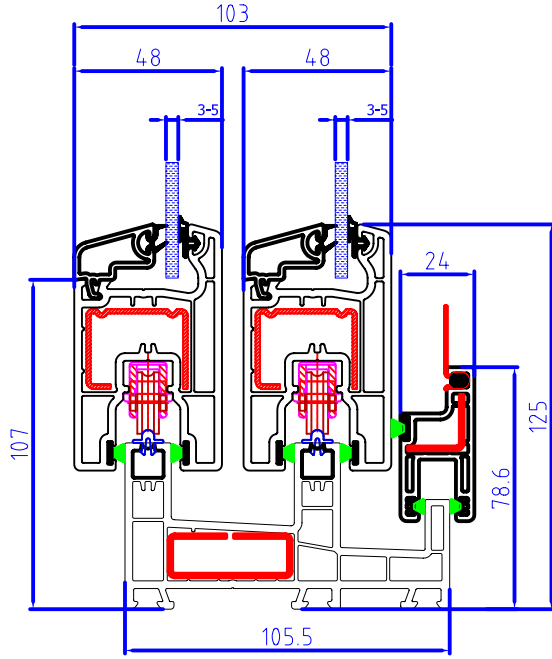


Yan (düşey) kenar nokta detayı
(çift cam)

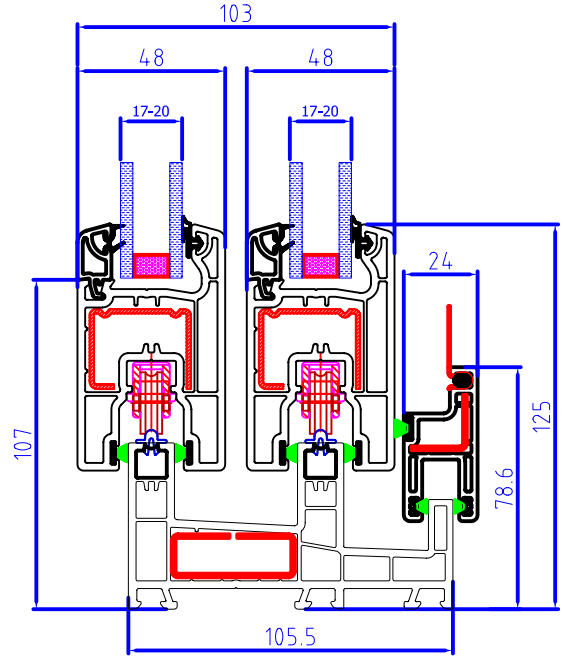
SÜRME KASALI ORTA KAYIT UYGULAMASI



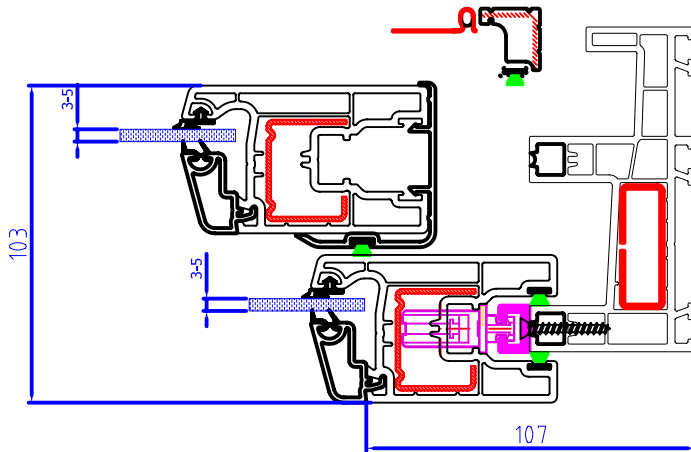
Orta kayıt olarak uygulanma
nokta detayı (üstte sabit)



Alt (yatay) kenar nokta detayı
(tek cam)

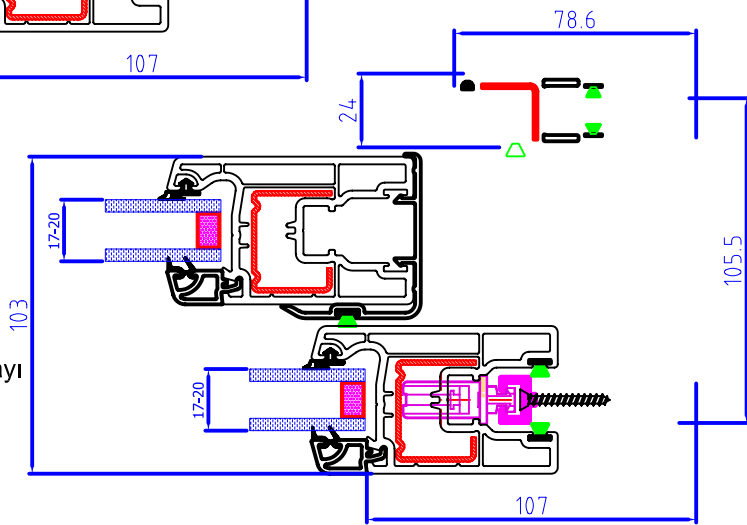


Alt (yatay) kenar nokta detayı
(çift cam)

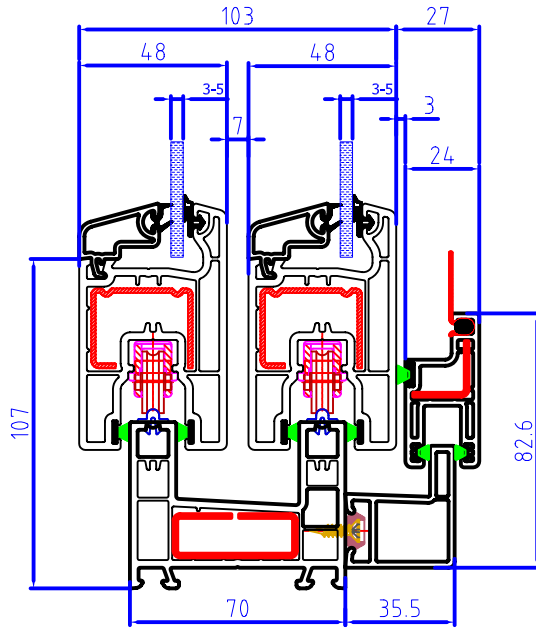


Yan (düşey) kenar nokta detayı
(tek cam)

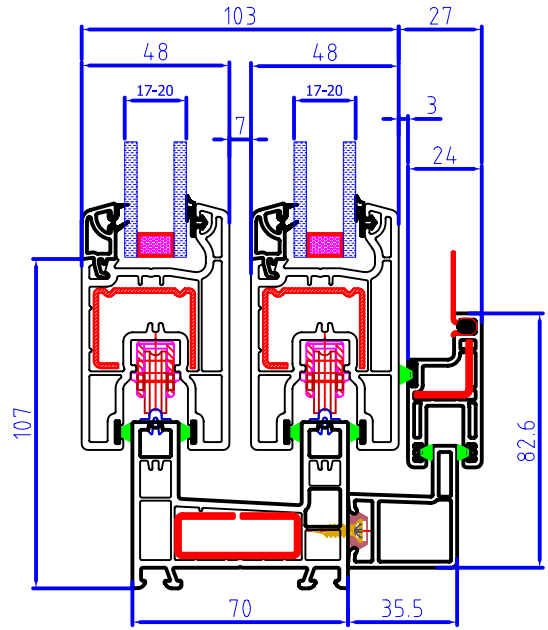
Yan (düşey) kenar nokta detayı
(çift cam)



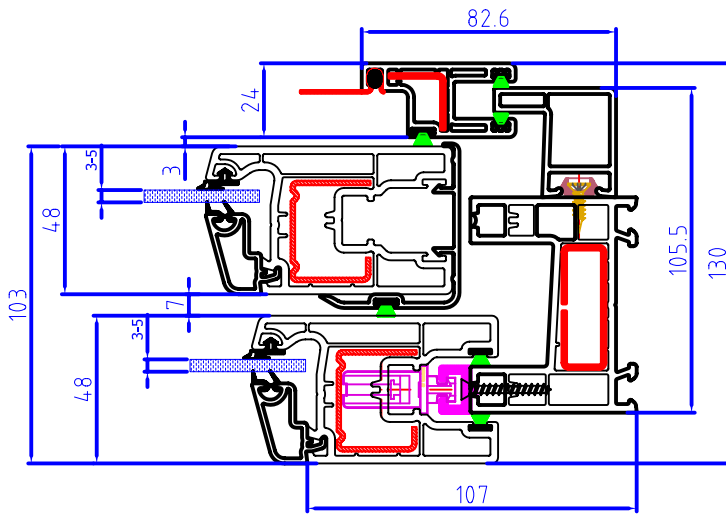
SÜRME SİNEKLİK KLİ KASA UYGULAMASI



Tek cam uygulaması
(alt yatay kenar)

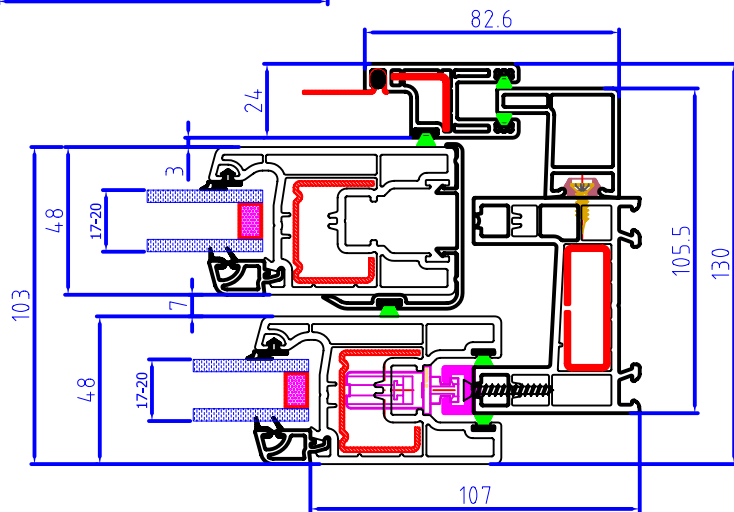


Çift cam uygulaması
(alt yatay kenar)

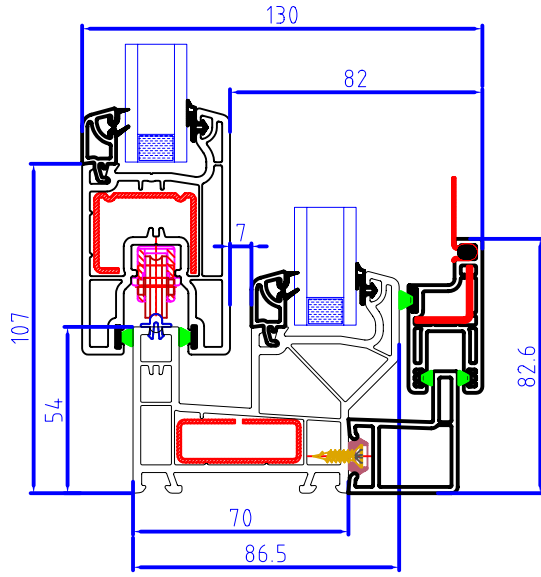


Tek cam uygulaması
(yan düşey kenar)

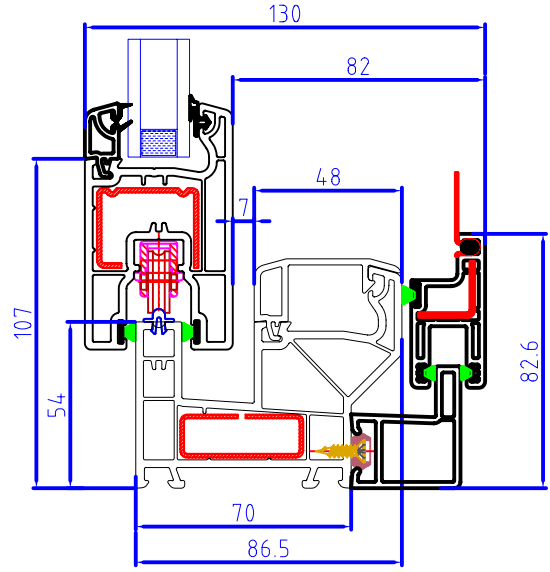
Çift cam uygulaması
(yan düşey kenar)



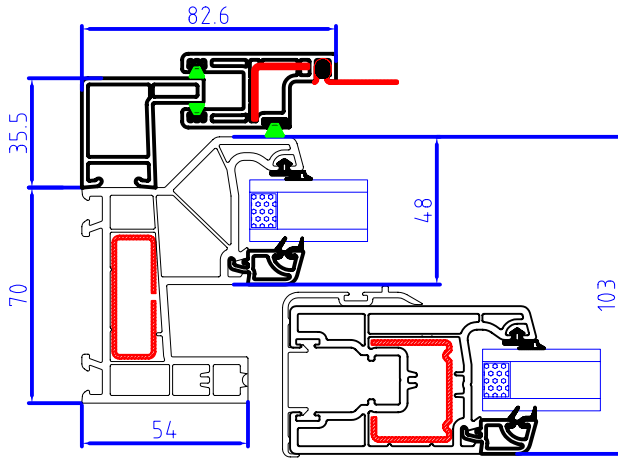
SÜRME KASA UYGULAMASI



Alt (yatay) kenar nokta detayı
(sabit cam)

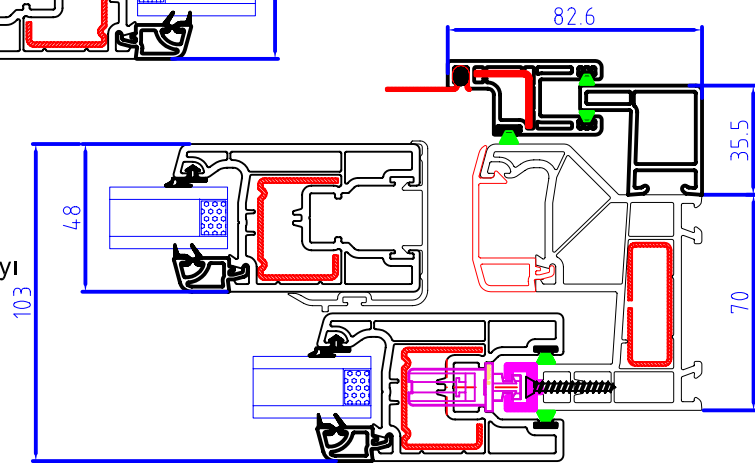


Alt (yatay) kenar nokta detayı
(kasa kapama profili)

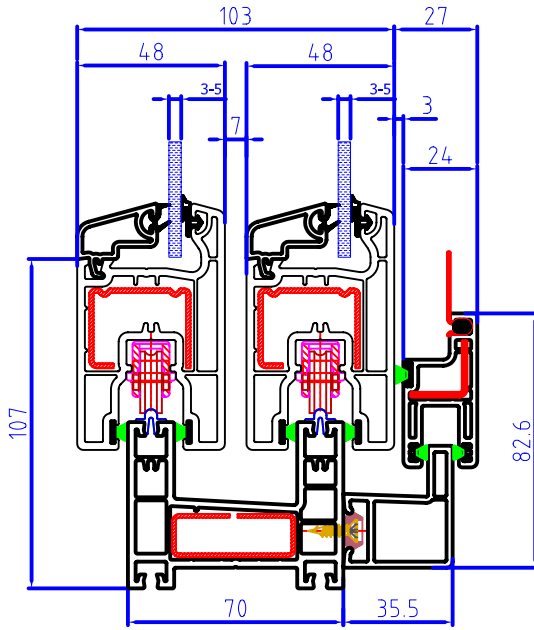


Yan (düşey) kenar nokta detayı
(sabit cam tarafı)

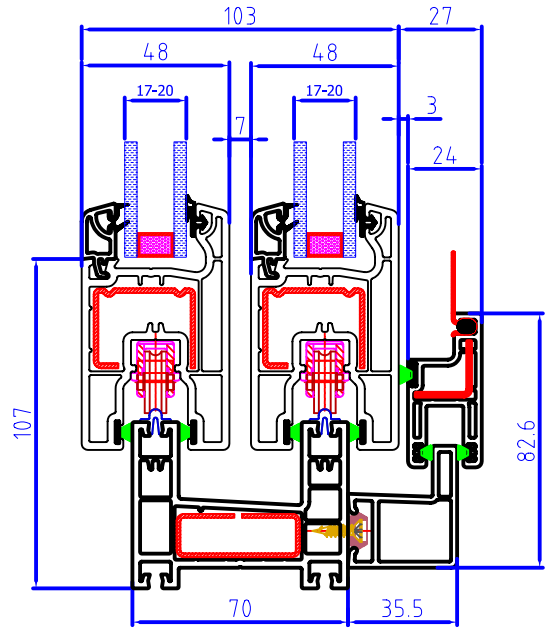
Yan (düşey) kenar nokta detayı
(kanat tarafı)



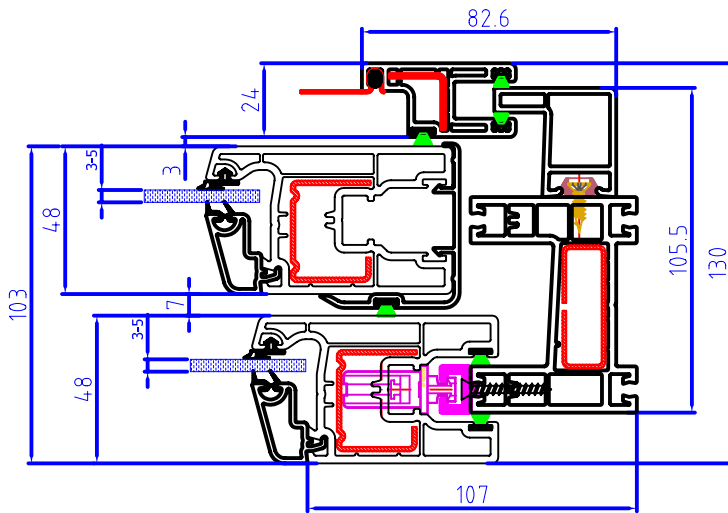
SÜRME KAYITLI KASA UYGULAMASI



Tek cam uygulaması
(alt yatay kenar)

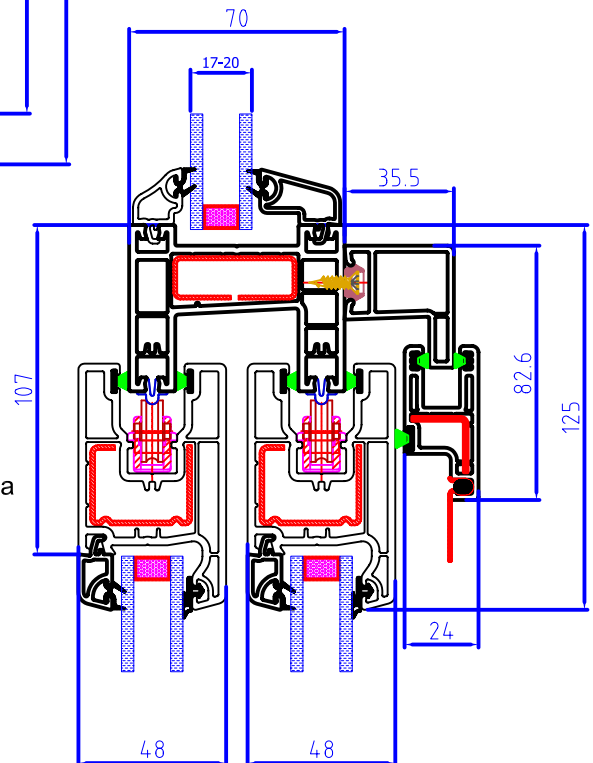


Çift cam uygulaması
(alt yatay kenar)

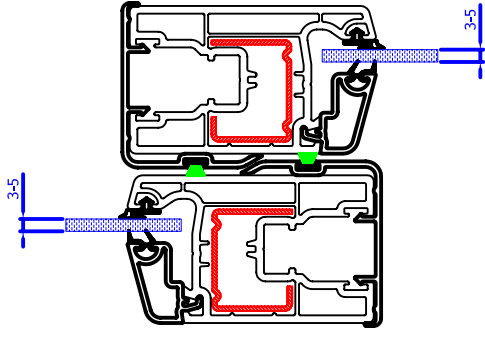


Tek cam uygulaması
(yan düşey kenar)

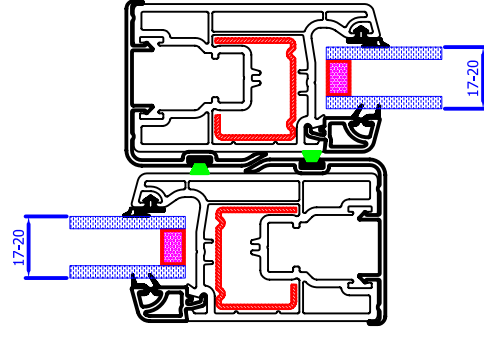
Orta kayıt olarak uygulanma
nokta detayı (üstte sabit)



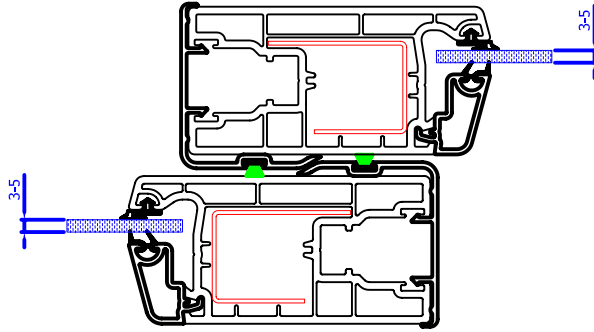
SÜRME KASALI ORTA KAYIT UYGULAMASI



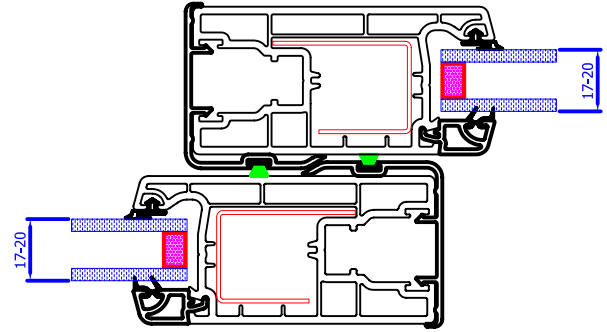
Sürme Kanat ile İnterlock (tek cam)



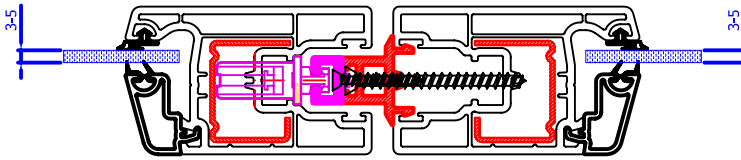
Sürme Kanat ile İnterlock (çift cam)



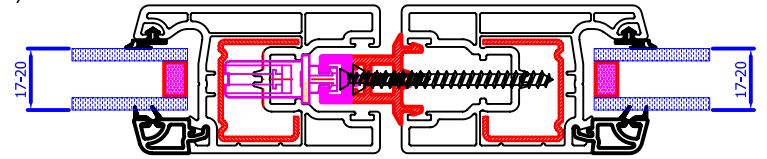
Sürme Kapı Kanat ile İnterlock (tek cam)



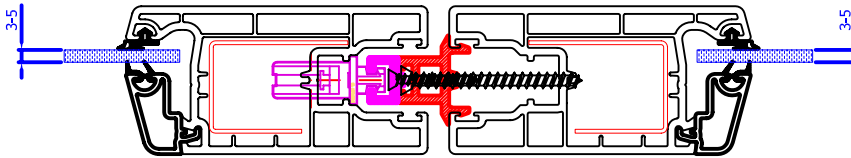
Sürme Kapı Kanat ile İnterlock (çift cam)



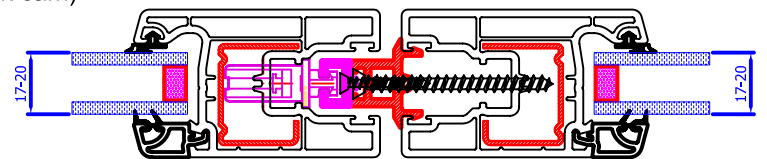
Alın alına kanat uygulaması (tek cam)



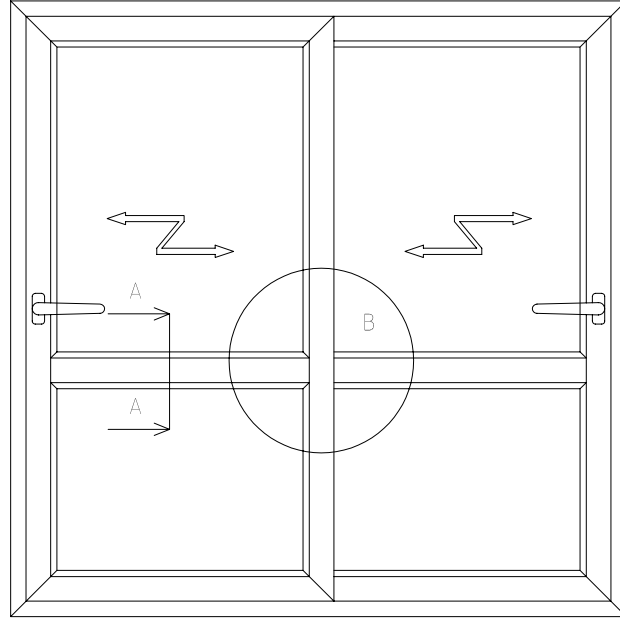
Alın alına kanat uygulaması (çift cam)



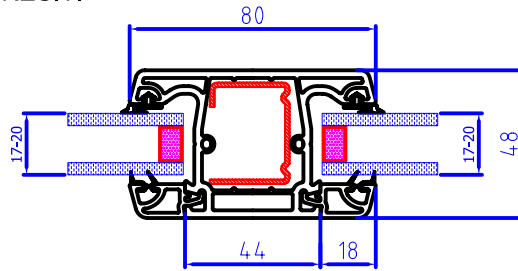
Alın alına kapı kanat uygulaması (tek cam)



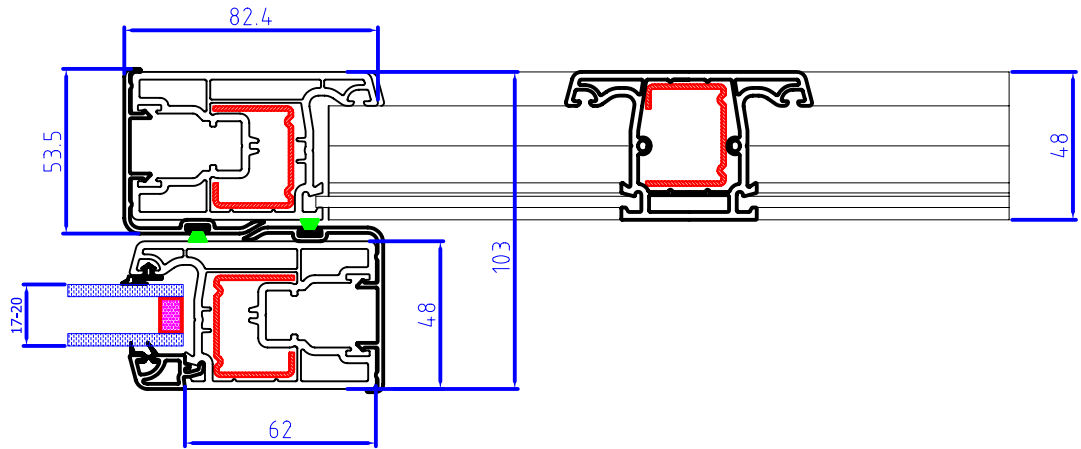
Alın alına kapı kanat uygulaması (çift cam)

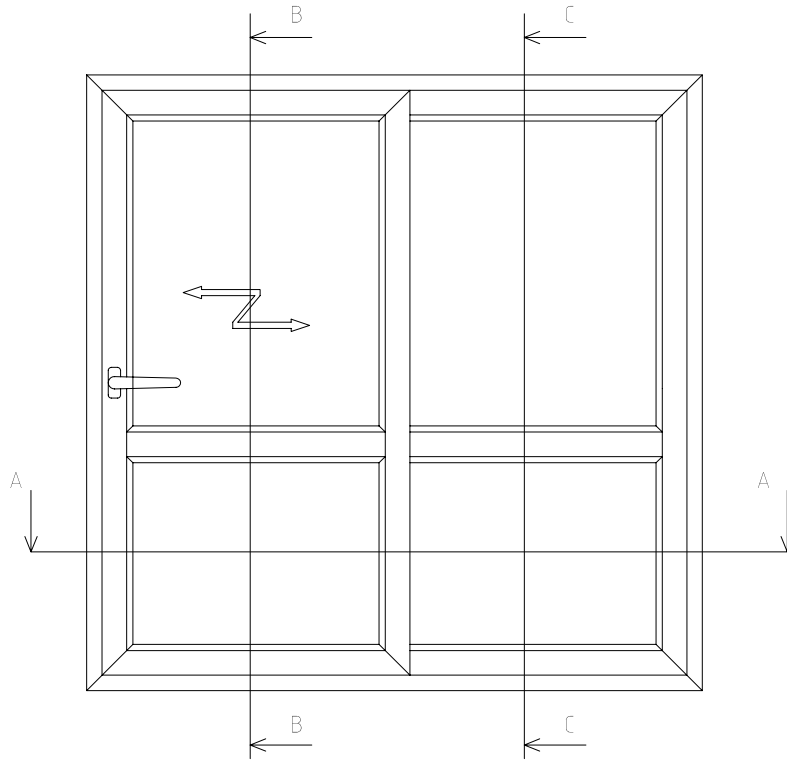


A-A KESİTİ



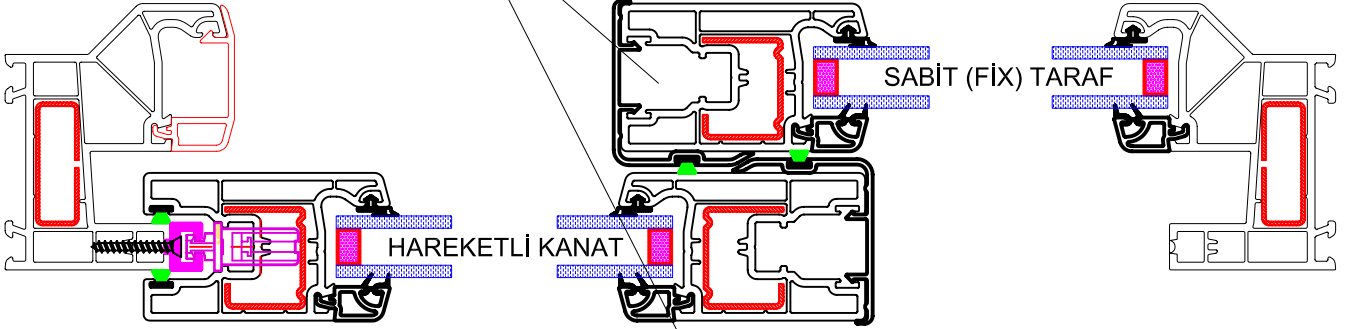
B DETAYI



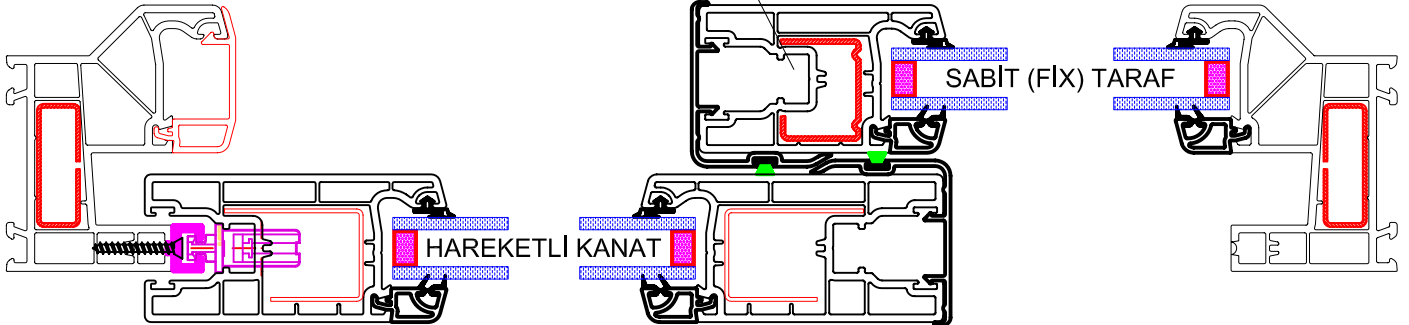


Kayıtlı kasa'ya bağlı düşey orta kayıt görevini, sürme kanat profili yapar. Yani sürme kanat profili, düşey orta kayıtmış gibi kertilerek köşebentler ile bağlanarak bir tarafında sabit kısım oluşturulur. Diğer tarafından kanat kapatma profili uygulanarak hareketli kanat ile arasında interlock oluşturulur.

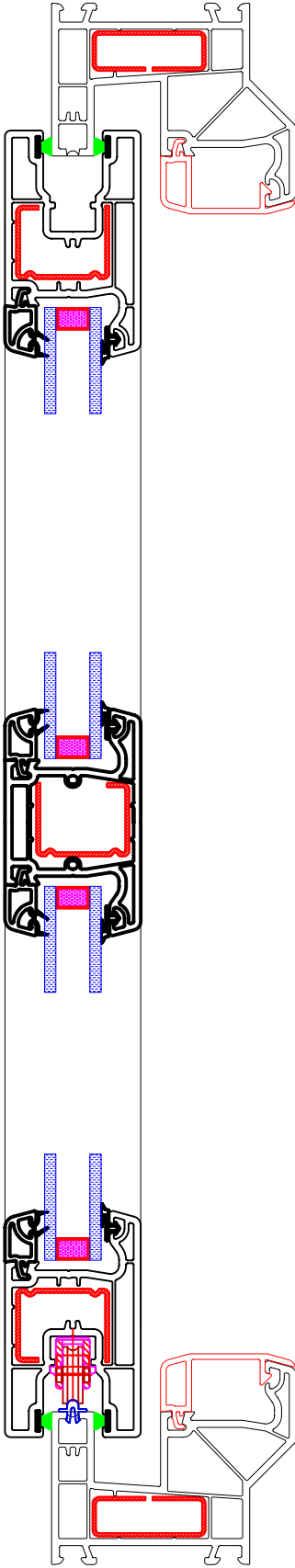
A-A KESİTİ
Sürme Kanat İle



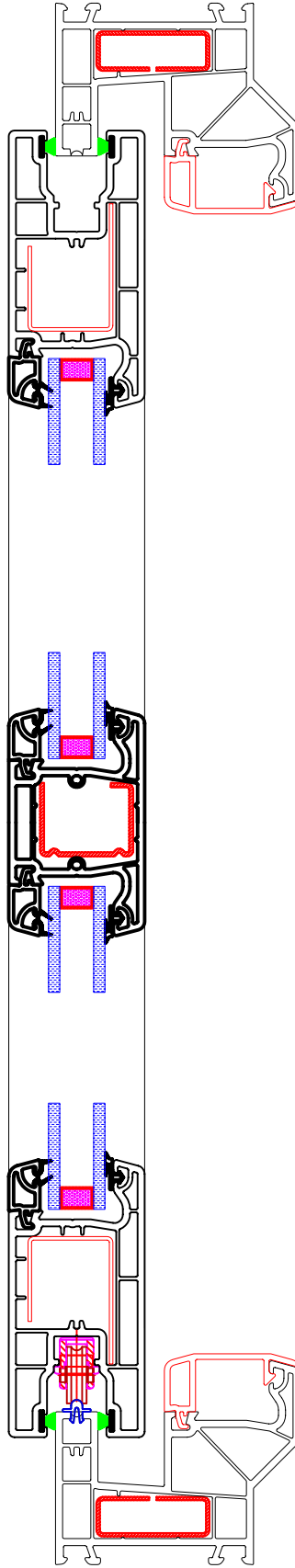
A-A KESİTİ
Sürme Kapı Kanat İle



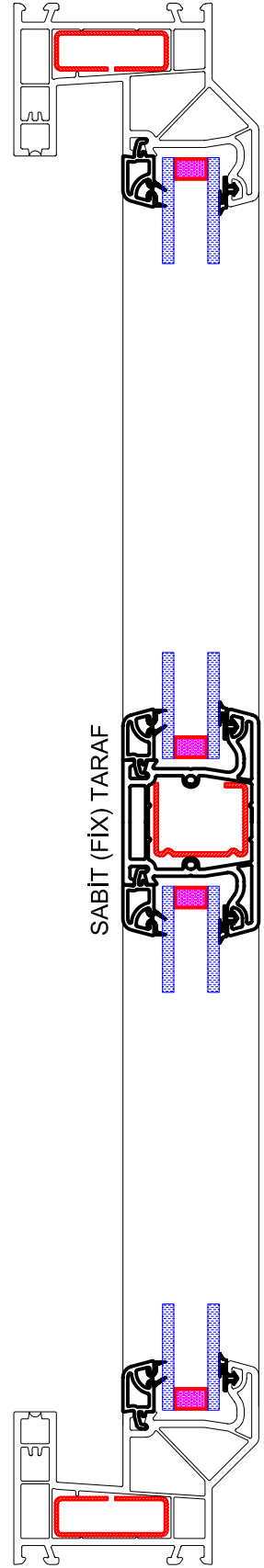
B-B KESİTİ
Sürme Kanat İle

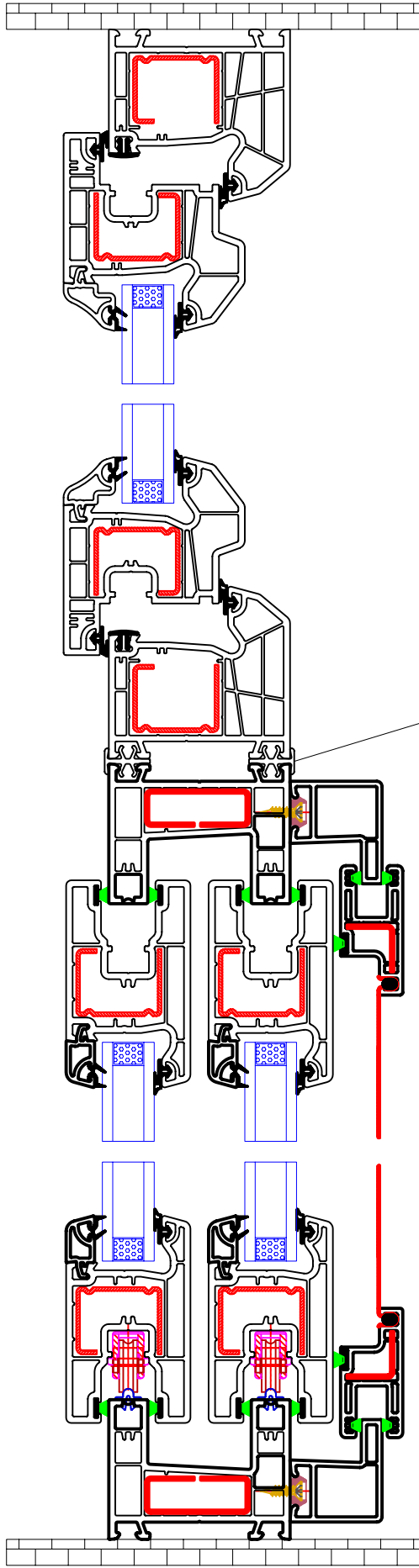


B-B KESİTİ
Sürme Kapı Kanat İle



B-B KESİTİ
Sürme Kanat İle

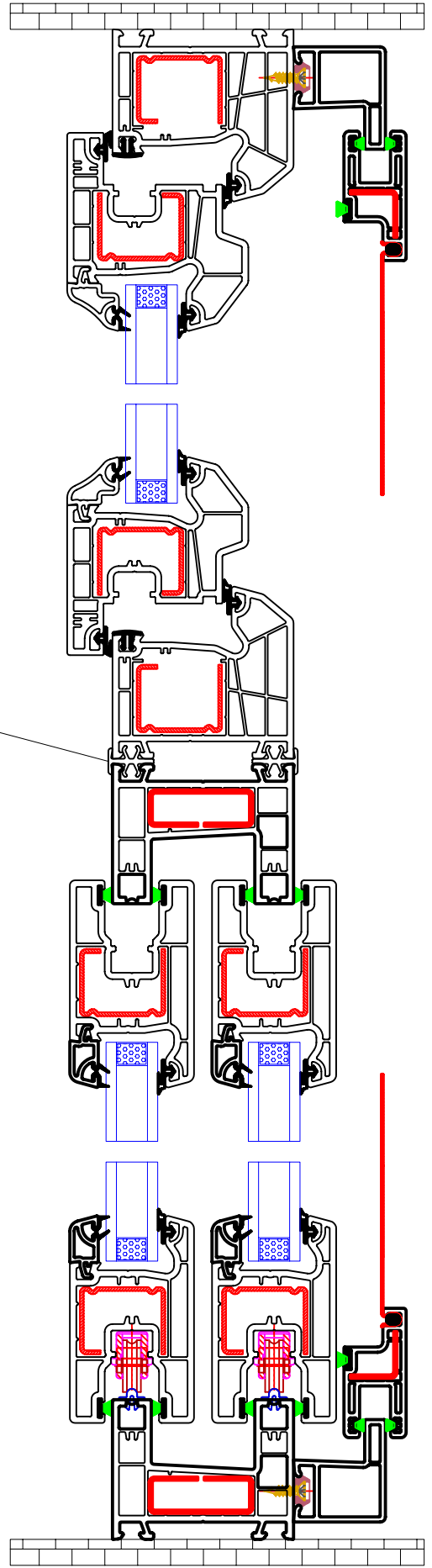




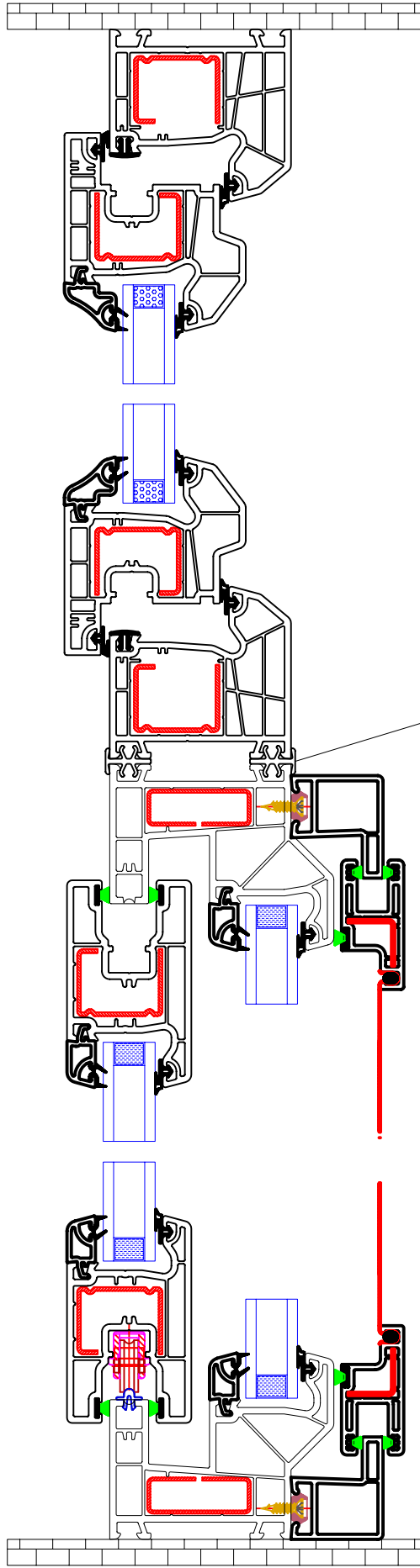
SABİT DOĞRAMA

Bağ Profili

SÜRME DOĞRAMA



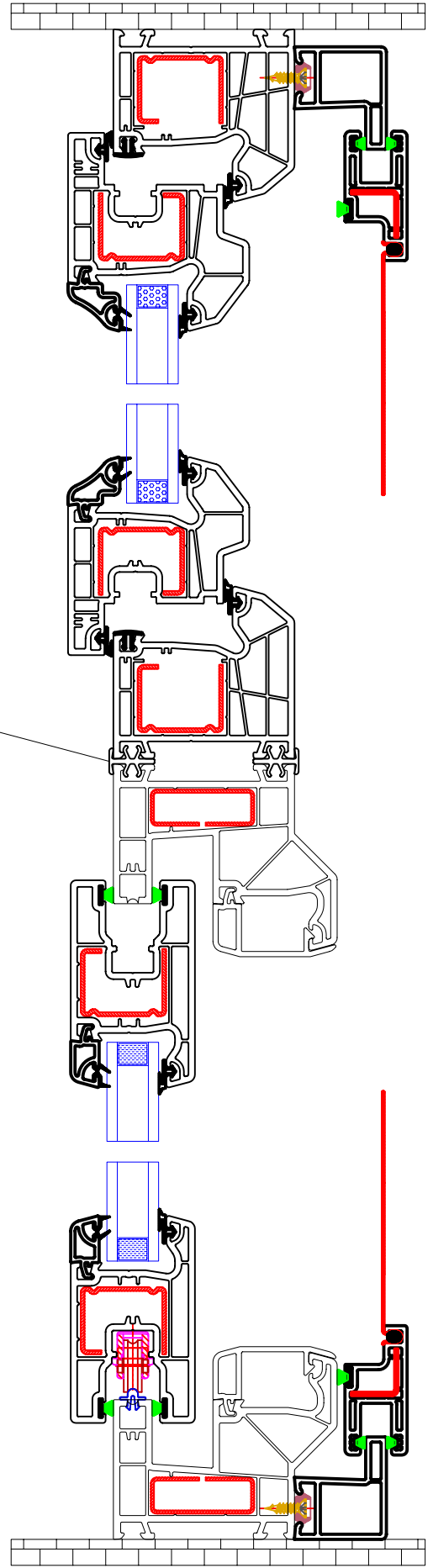
SÜRME KASA PROFİLİ İLE UYGULAMA



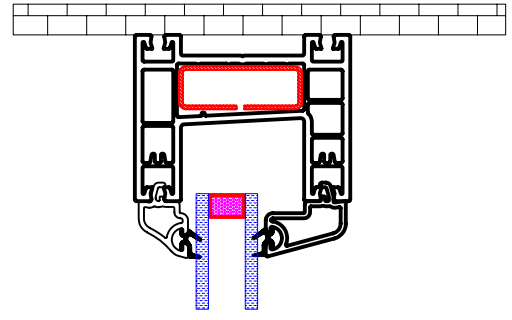
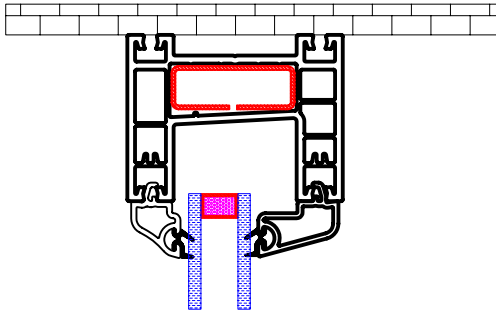
SABİT DOĞRAMA

Bağ Profili

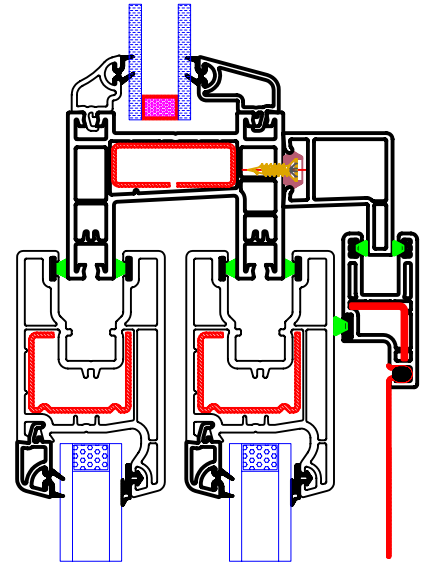
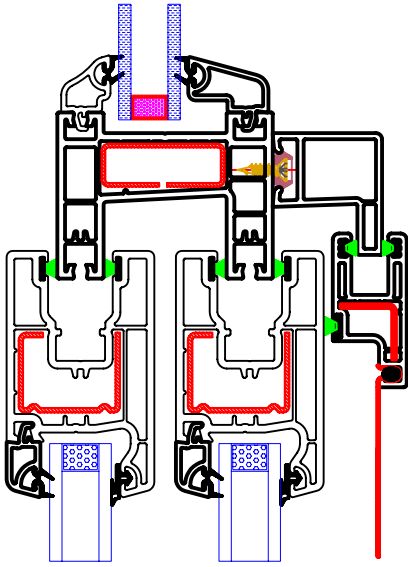
SÜRME DOĞRAMA



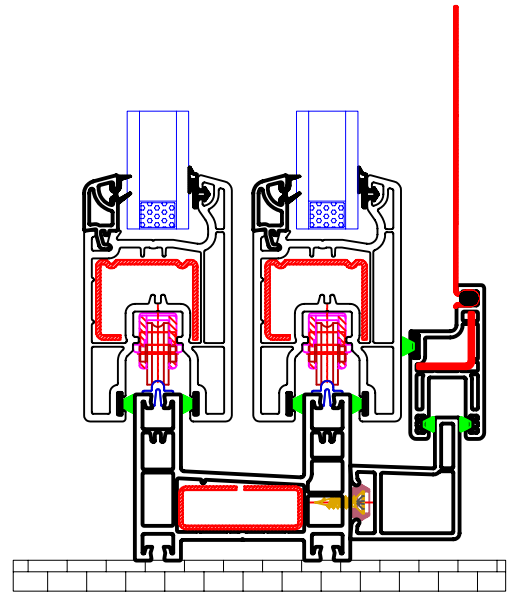
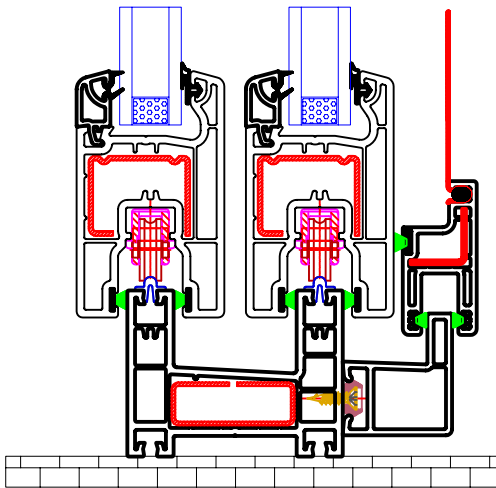
SÜRME KAYITLI KASA PROFİLİ İLE UYGULAMA



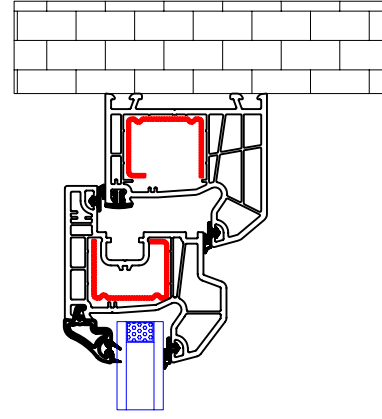
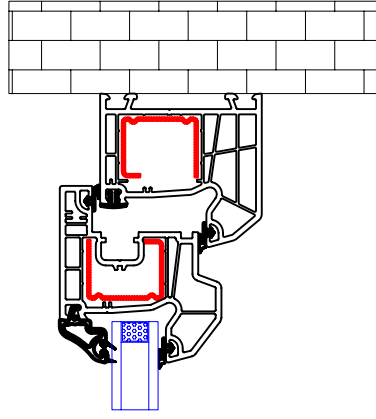
SABİT TARAF



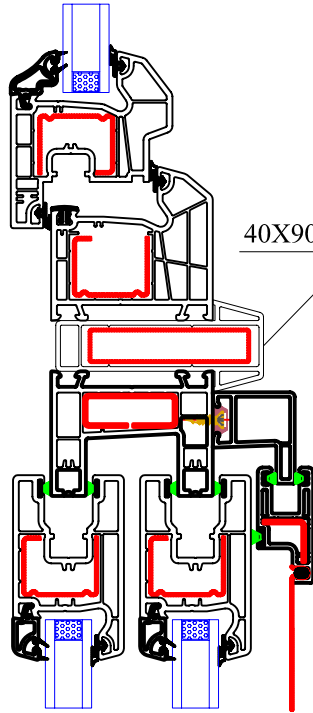
HAREKETLİ SÜRME KANAT TARAFI



SÜRME KASALI ORTA KAYIT PROFİLİ İLE UYGULAMA

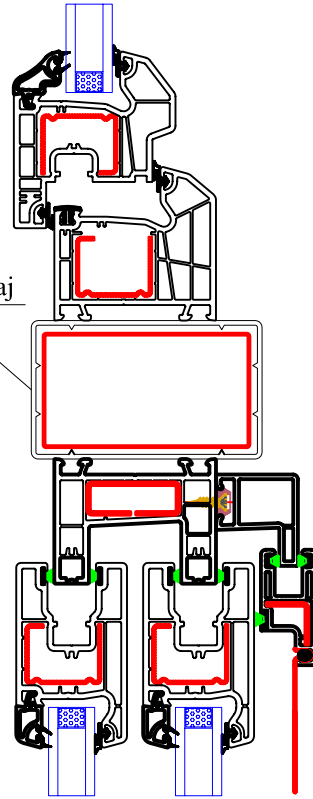


SABİT DOĞRAMA

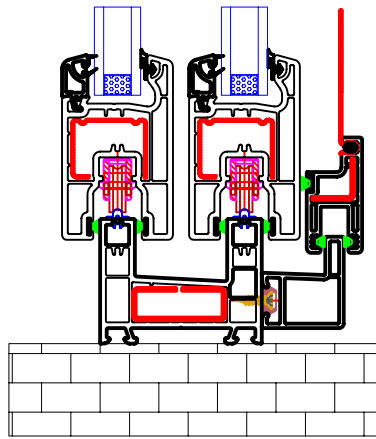


40X90 Midi griyaj

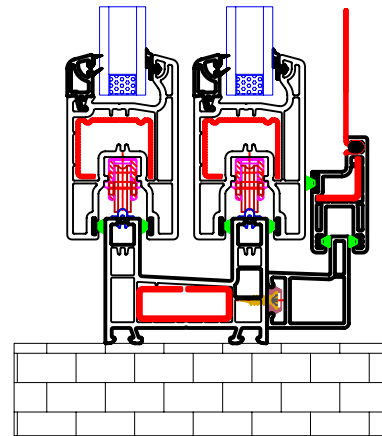
60X100 Griyaj



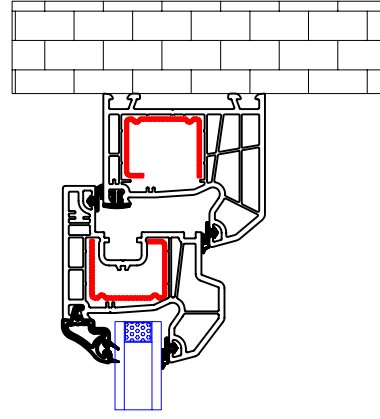
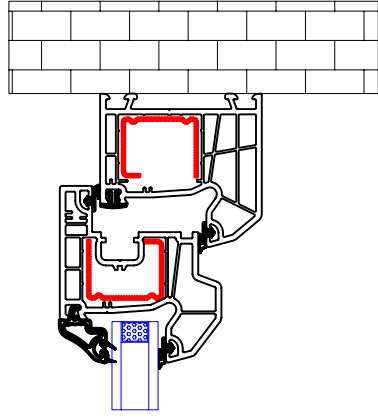
SÜRME DOĞRAMA



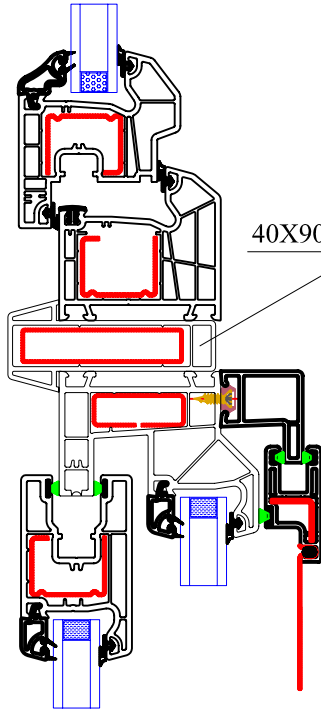
Midi Griyaj Uygulaması



60X100 Griyaj Uygulaması

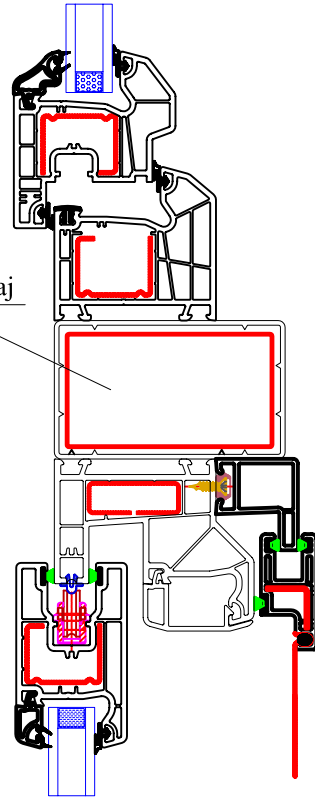


SABİT DOĞRAMA

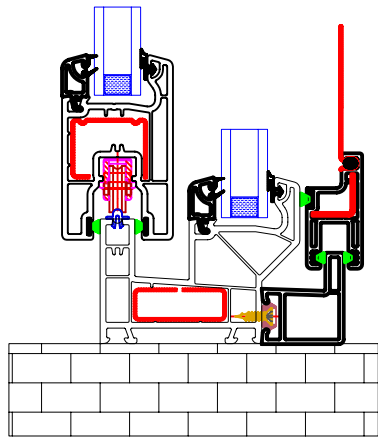


40X90 Midi griyaj

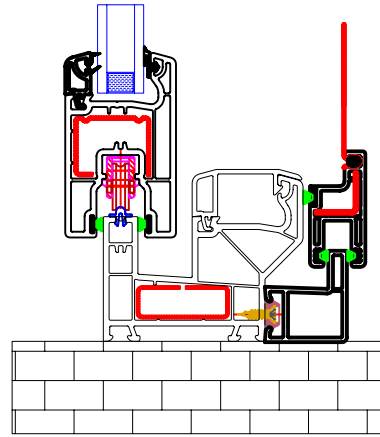
60X100 Griyaj



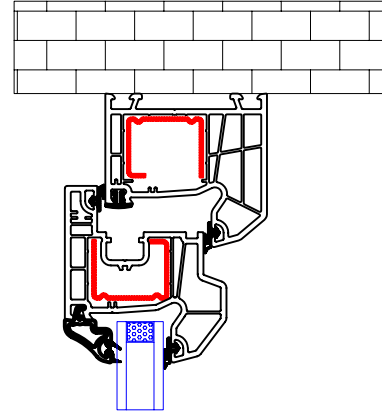
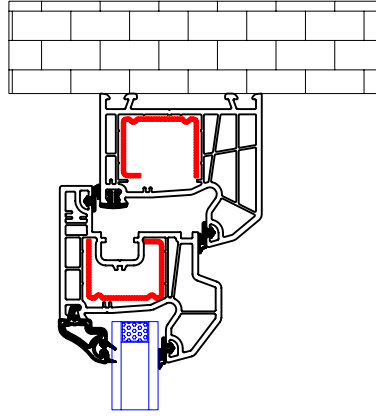
SÜRME DOĞRAMA



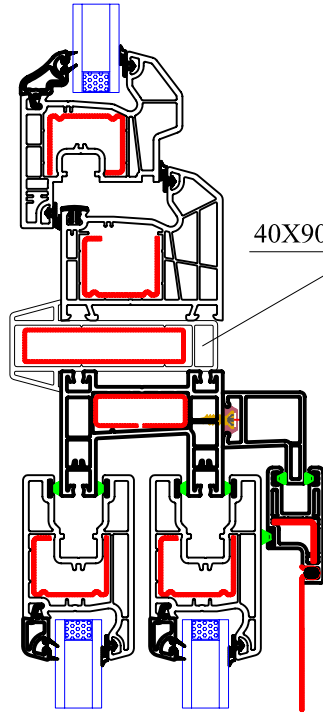
Midi Griyaj Uygulaması



60X100 Griyaj Uygulaması

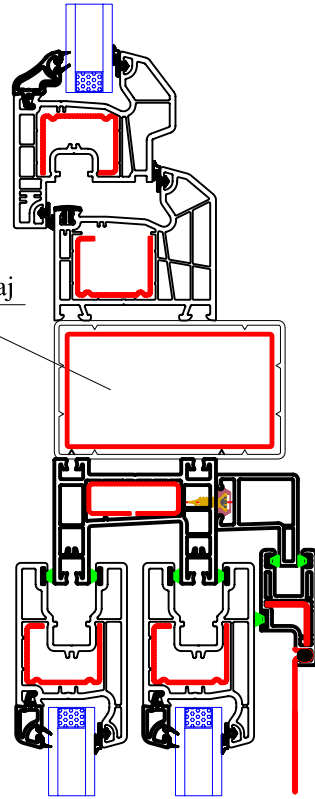


SABİT DOĞRAMA

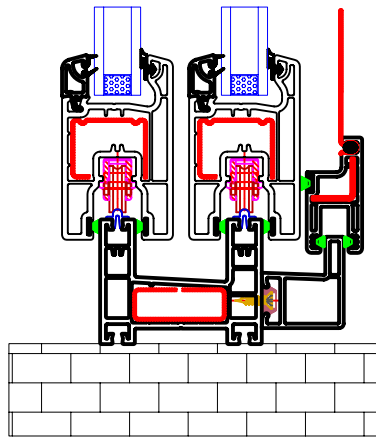


40X90 Midi griyaj

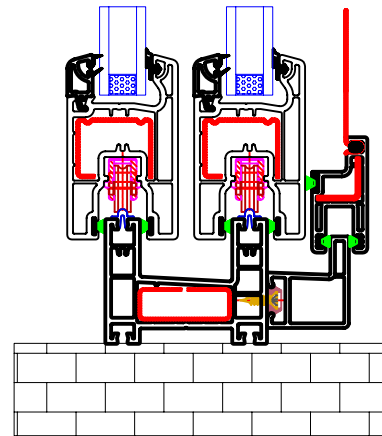
60X100 Griyaj



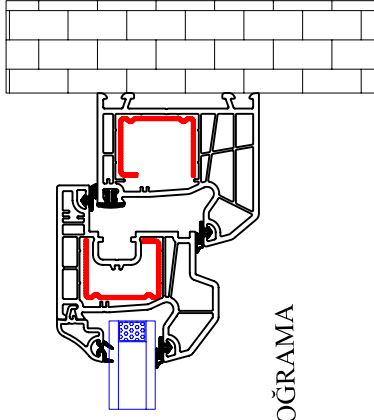
SÜRME DOĞRAMA



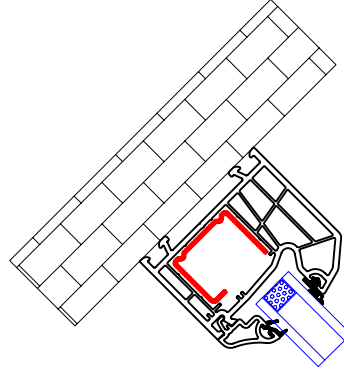
Midi Griyaj Uygulaması



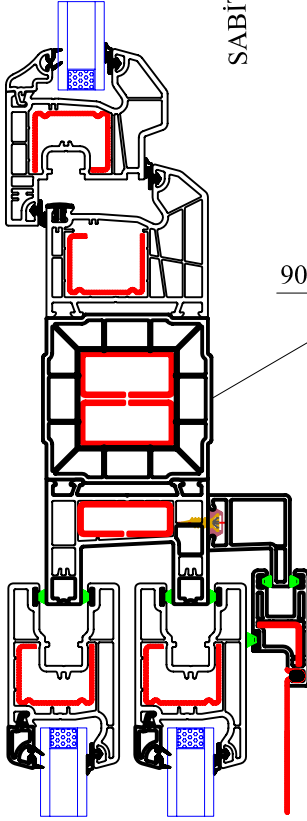
60X100 Griyaj Uygulaması



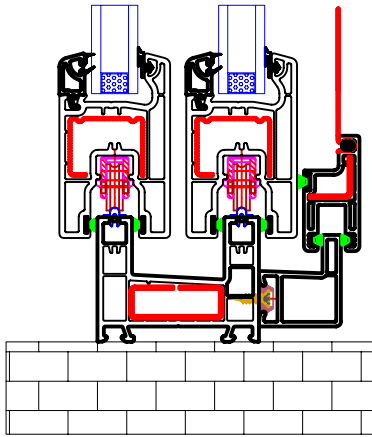
SABİT DOĞRAMA



SABİT DOĞRAMA

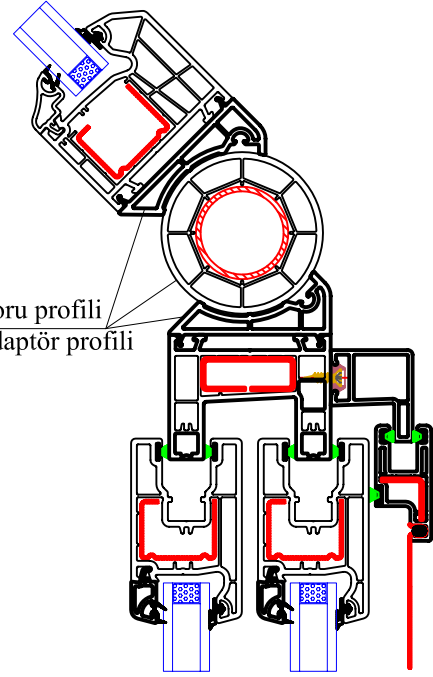


90° dönüş (kutu) profili

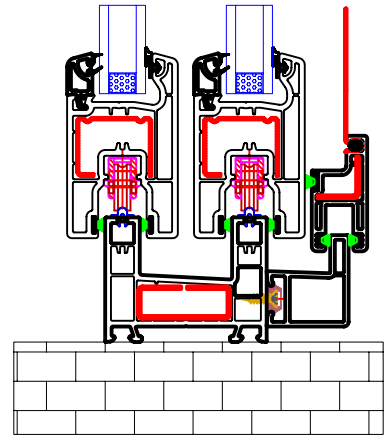


90° Dönüş Uygulaması

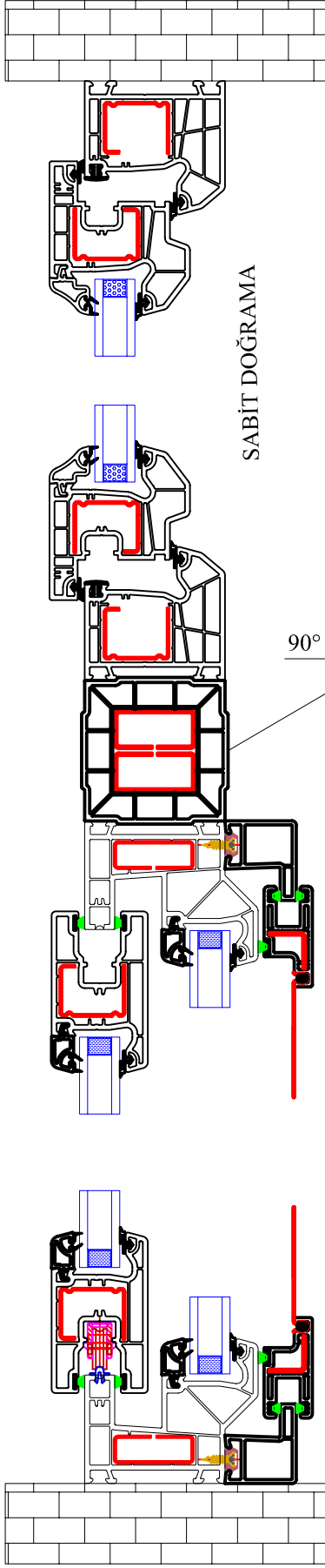
Açılı dönüş boru profili
Açılı dönüş adaptör profili



SÜRME DOĞRAMA



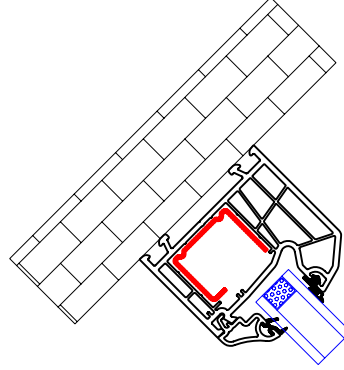
Açılı Dönüş Uygulaması



90° Dönüş Uygulaması

SABİT DOĞRAMA

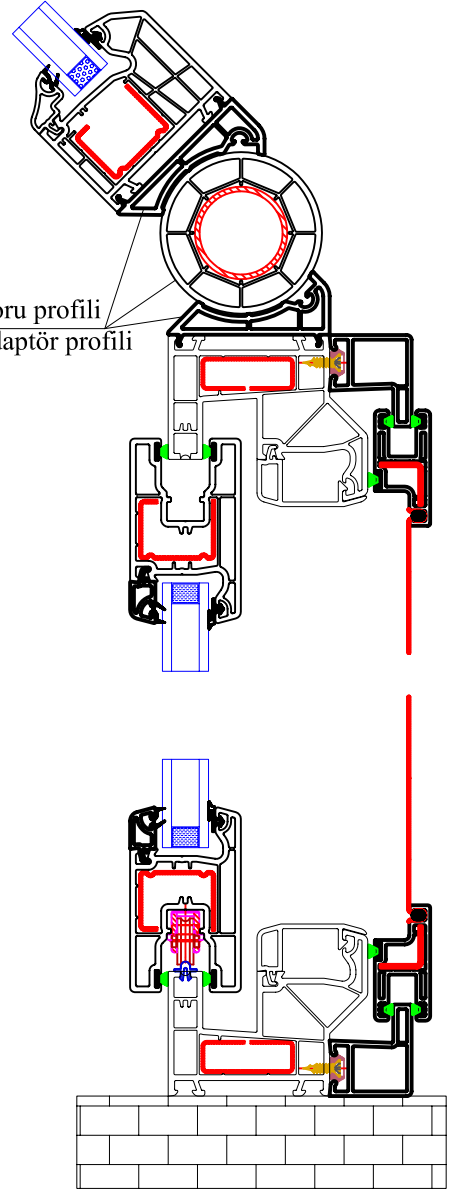
90° dönüş (kutu) profili



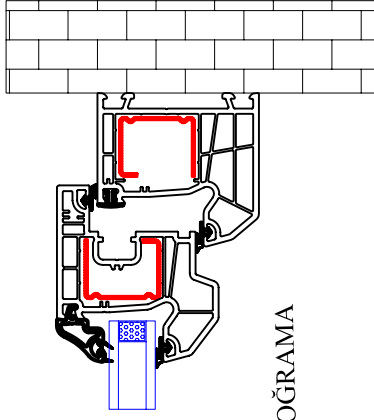
SABİT DOĞRAMA

Açılı dönüş boru profili
Açılı dönüş adaptör profili

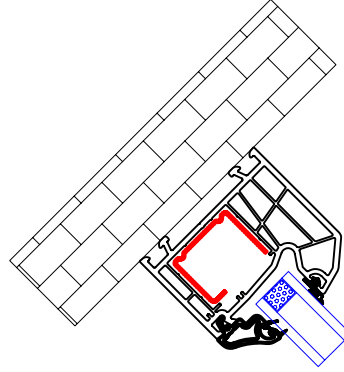
SÜRME DOĞRAMA



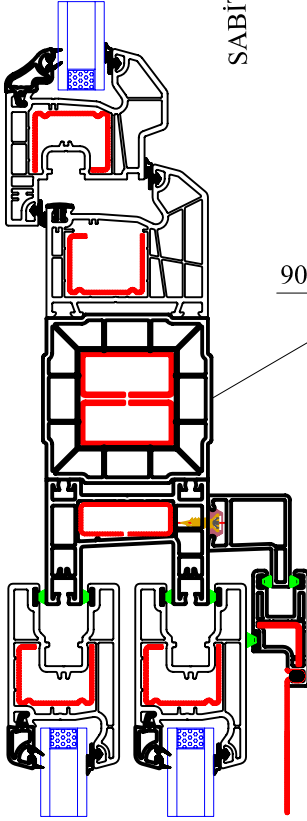
Açılı Dönüş Uygulaması



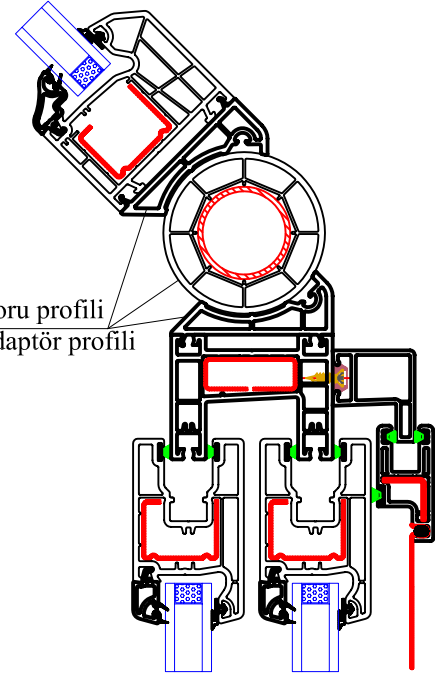
SABİT DOĞRAMA



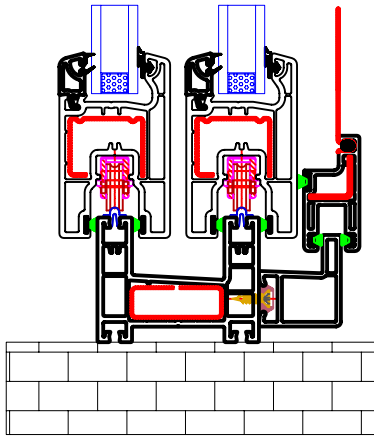
SABİT DOĞRAMA



90° dönüş (kutu) profili

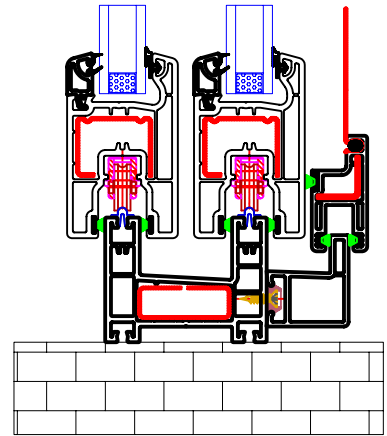


Açılı dönüş boru profili
Açılı dönüş adaptör profili



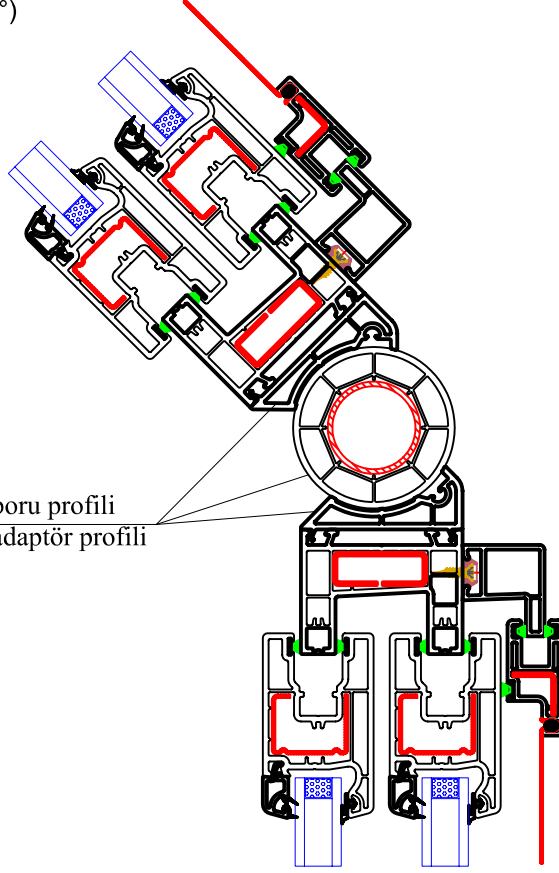
90° Dönüş Uygulaması

SÜRME DOĞRAMA

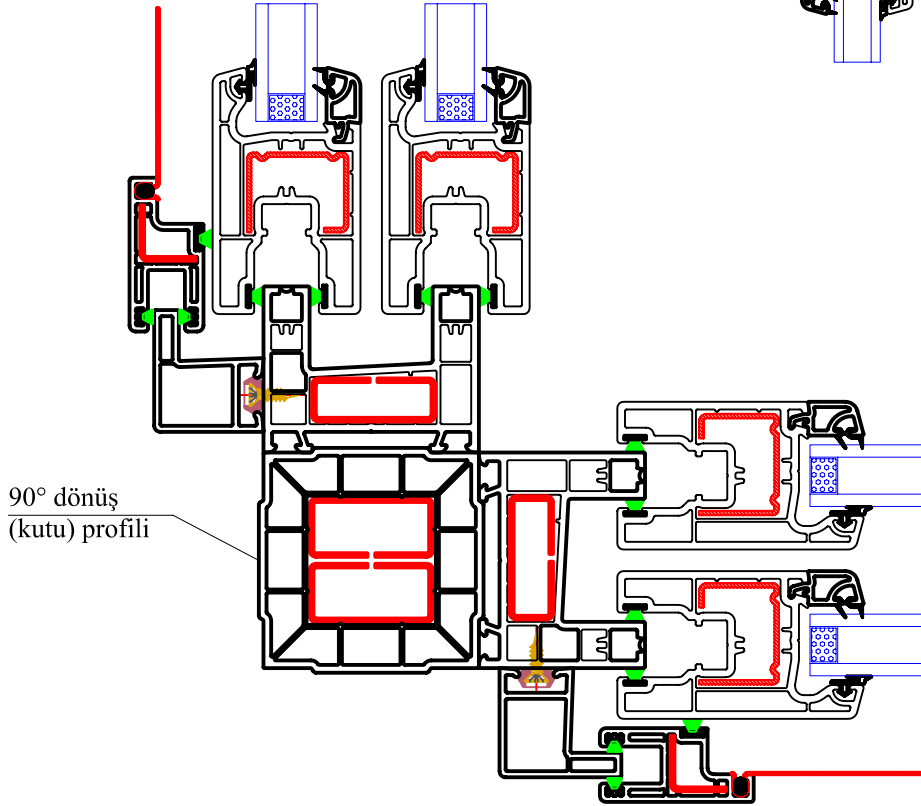


Açılı Dönüş Uygulaması

Açılı Dönüş Uygulaması
Çalışma aralığı (73~123°)



Açılı dönüş boru profili
Açılı dönüş adaptör profili

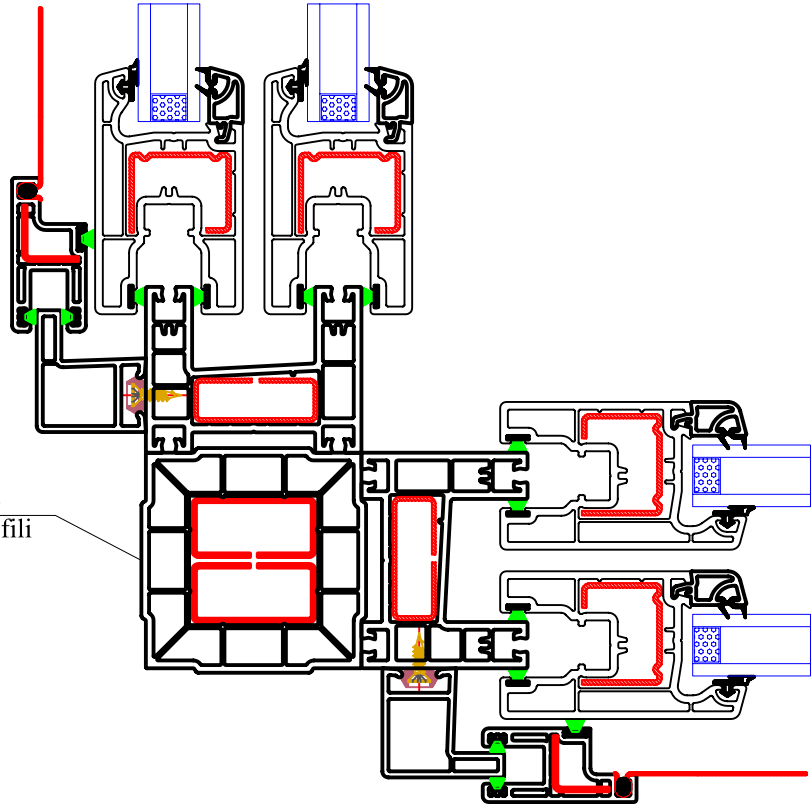


90° dönüş
(kutu) profili

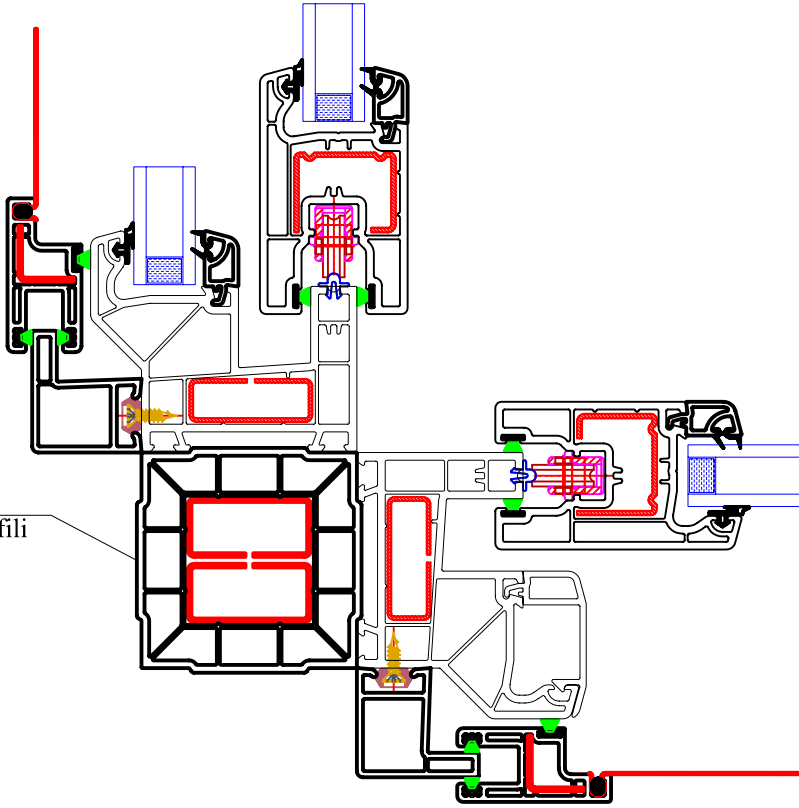
90° Dönüş Uygulaması
(Sürme Kasa profili ile)

90° Dönüş Uygulaması
(Sürme Kasalı Orta
Kayıt Profili ile)

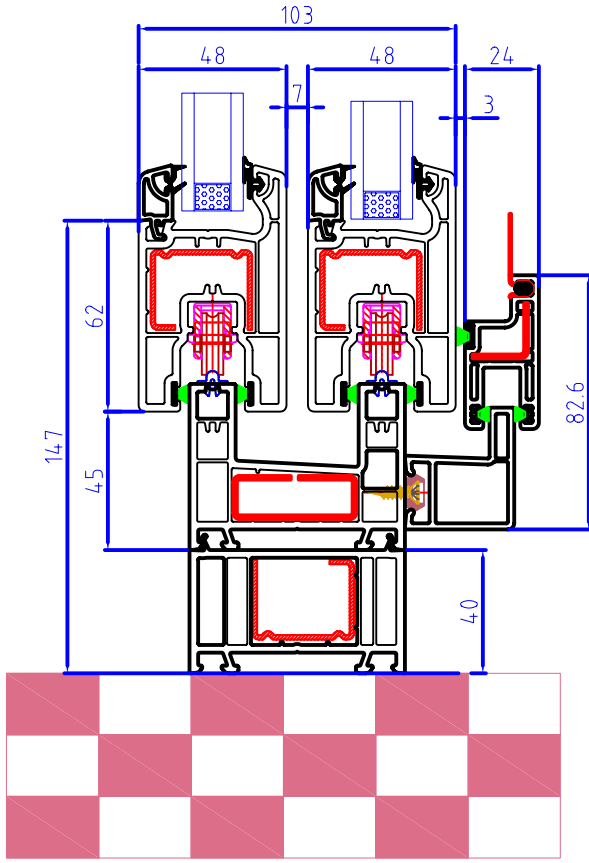
90° dönüş
(kutu) profili



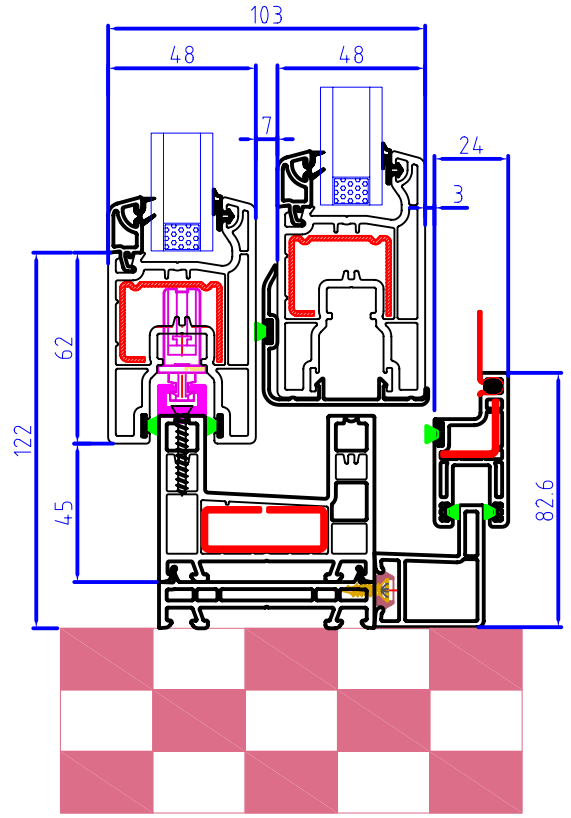
90° dönüş
(kutu) profili



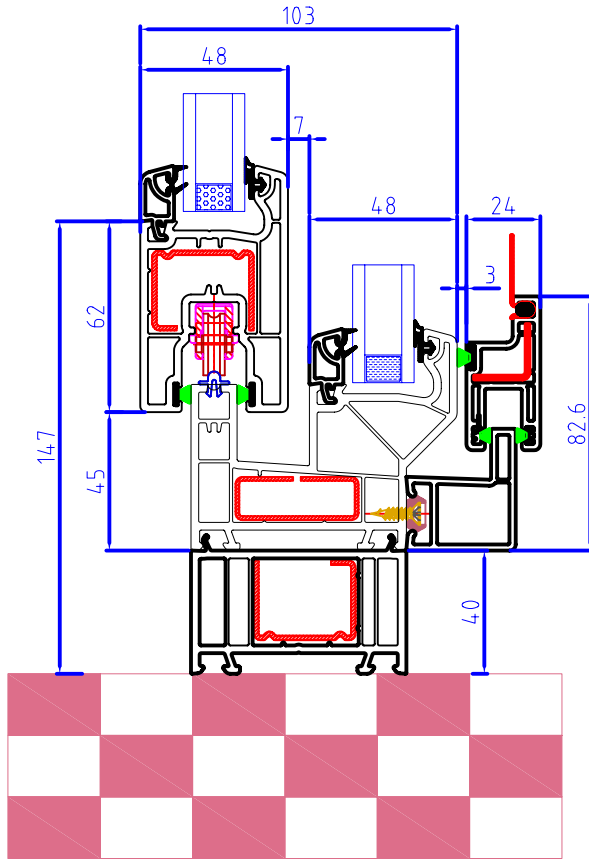
90° Dönüş Uygulaması
(Sürme Kayıtlı Kasa
Profili ile)



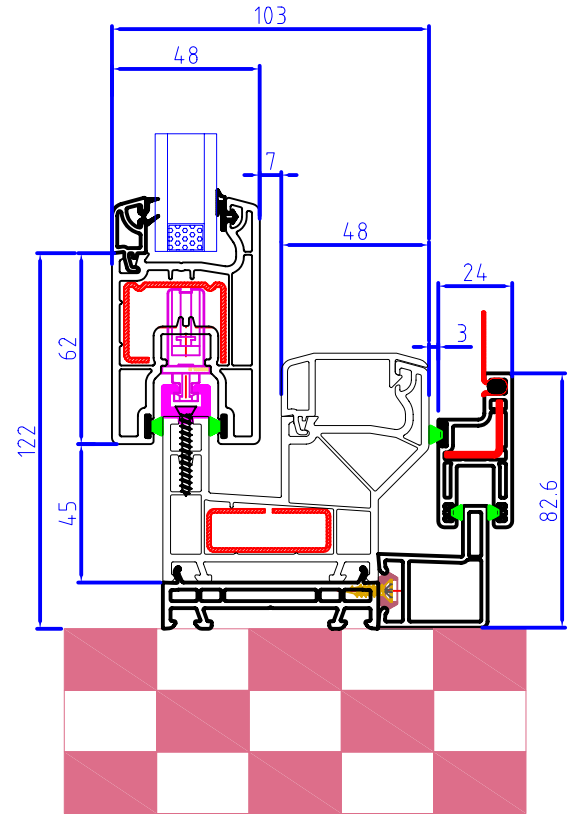
60 mm Kasa Kaldırma Profili Uygulaması
(Sürme Kasa Profili ile)



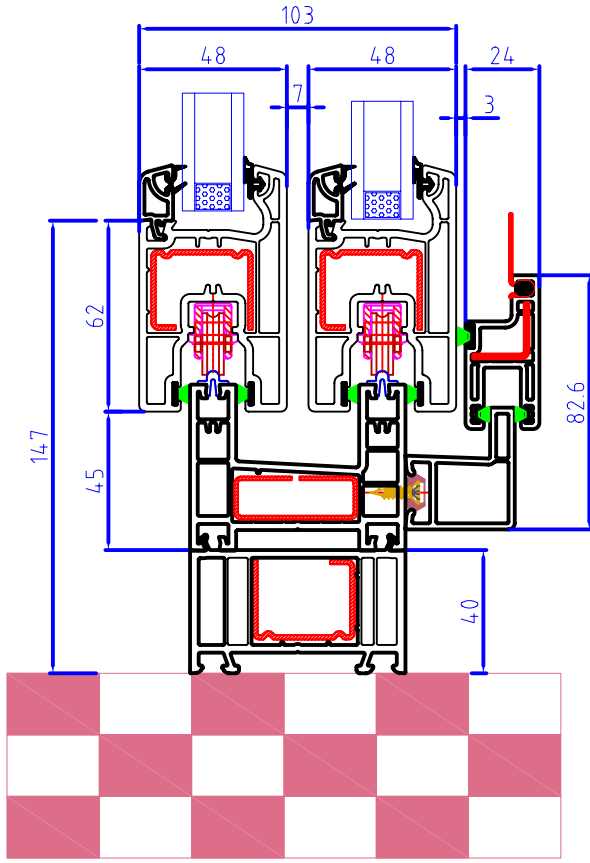
15 mm Kasa Kaldırma Profili Uygulaması
(Sürme Kasa Profili ile)



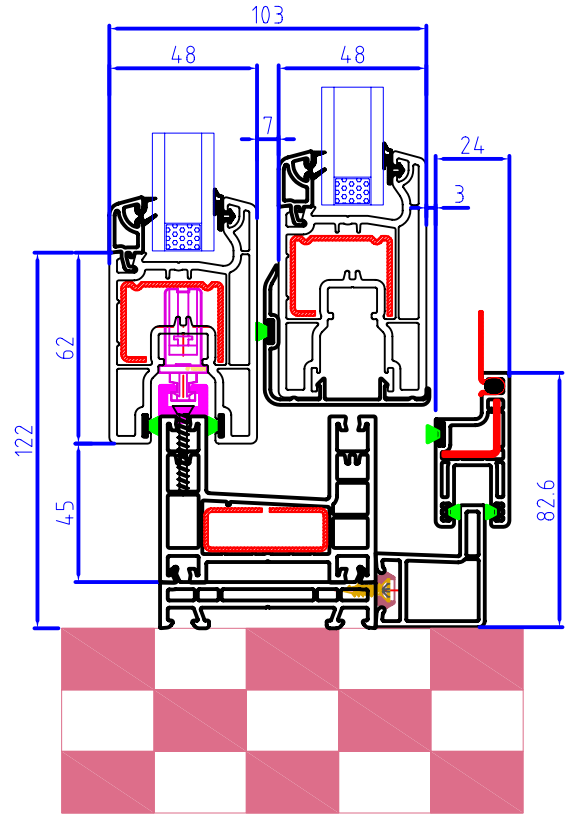
60 mm Kasa Kaldırma Profili Uygulaması
(Sürme Kayıtlı Kasa Profili ile)



15 mm Kasa Kaldırma Profili Uygulaması
(Sürme Kayıtlı Kasa Profili ile)

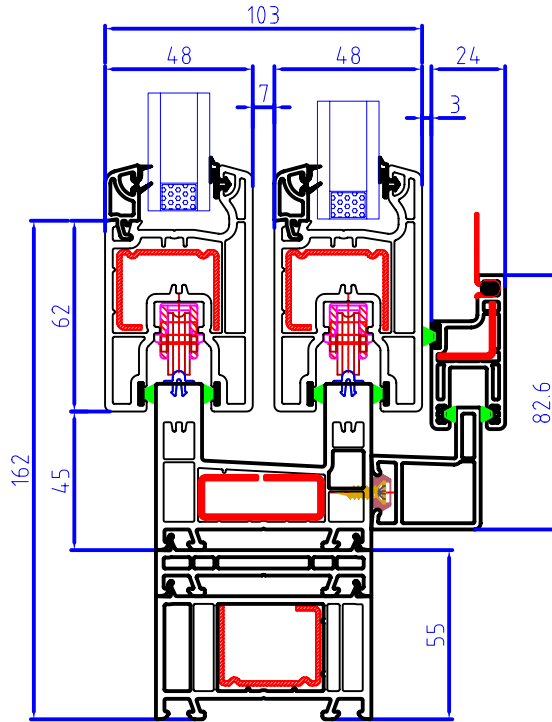


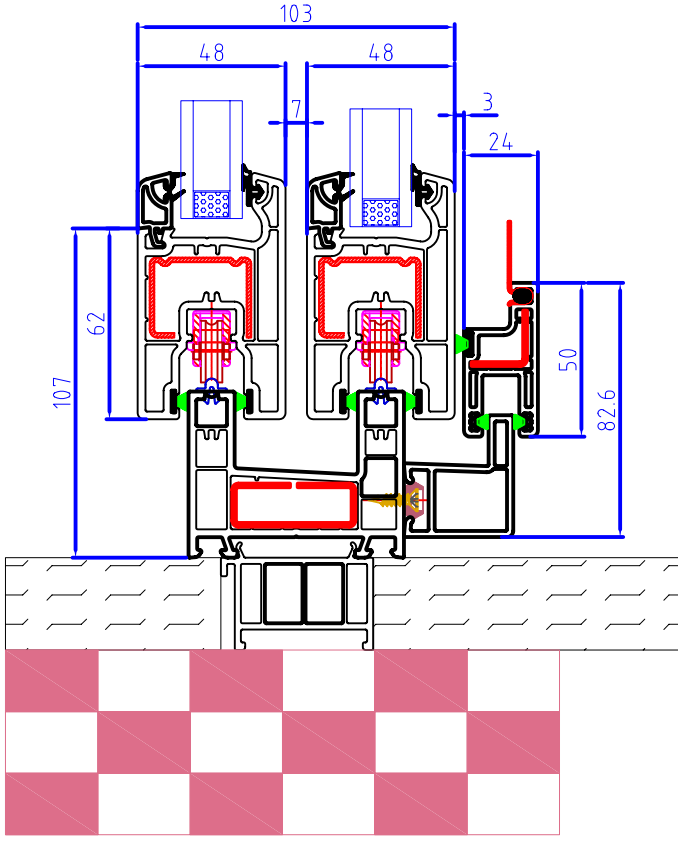
60 mm Kasa Kaldırma Profili Uygulaması
(Sürme Kasalı Orta Kayıt Profili ile)



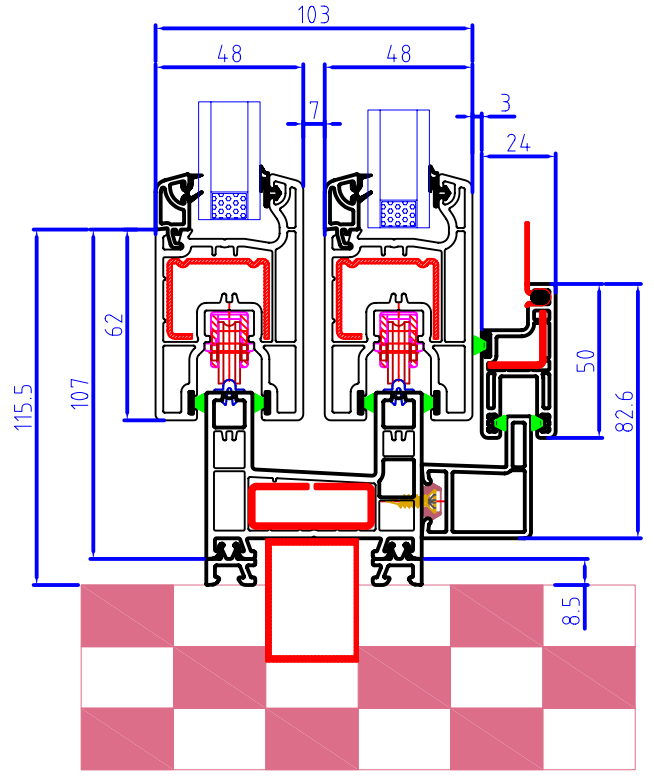
15 mm Kasa Kaldırma Profili Uygulaması
(Sürme Kasalı Orta Kayıt Profili ile)

60 mm Kasa Kaldırma Profili
ve 15 mm Kasa Kaldırma Profili
Birlikte Uygulama

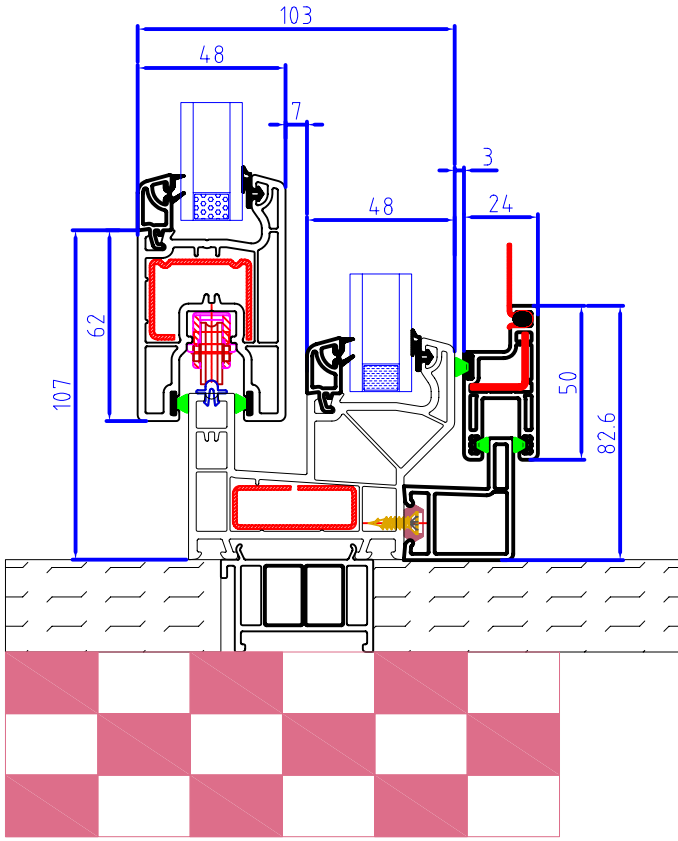




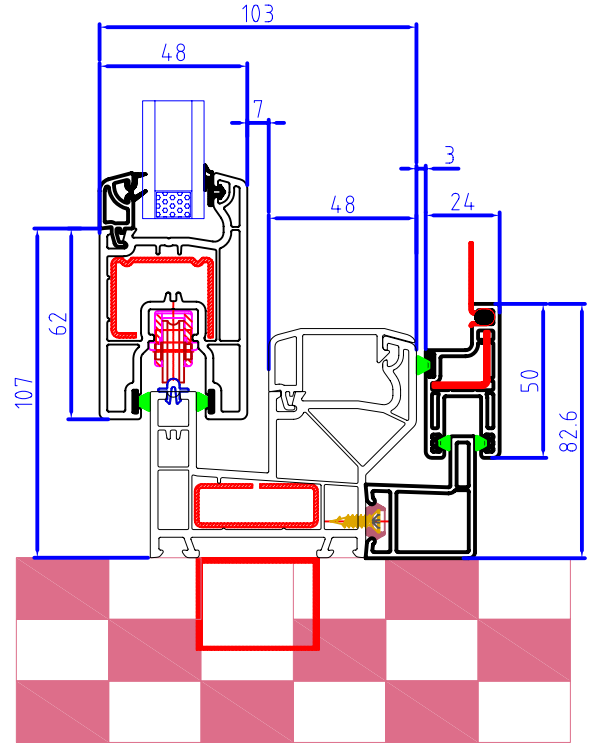
Kasa Taban Montaj Profili Uygulaması
(Sürme Kasa Profili ile)



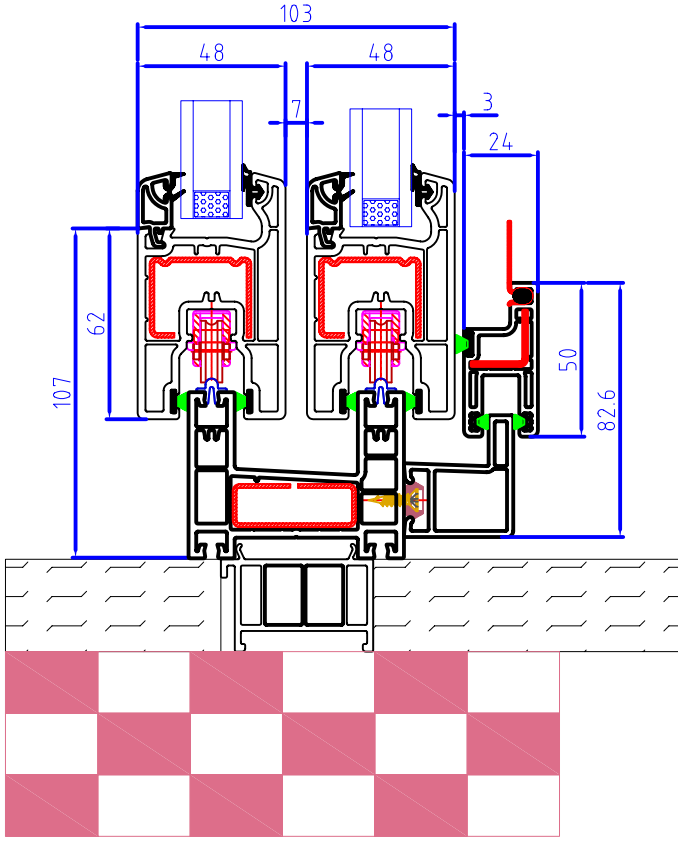
Sürme Sistemde Kör Kasa Uygulaması
(Pervaz Dayama Profili ile)



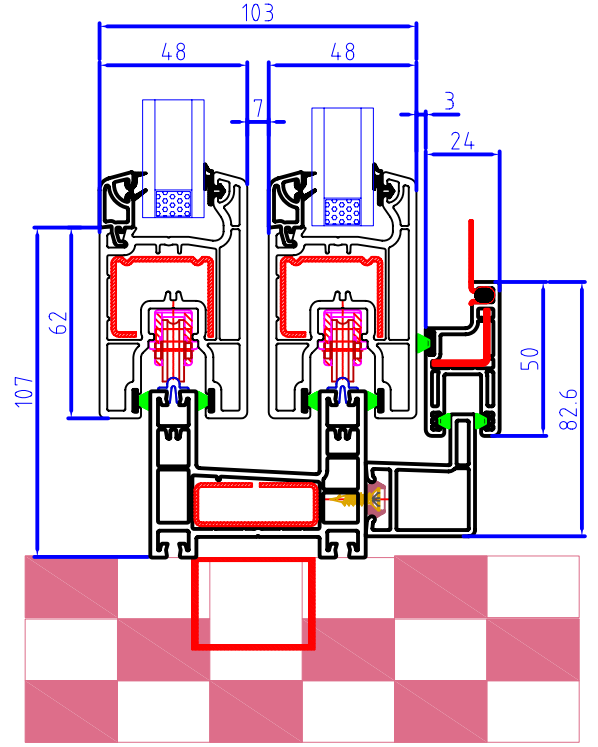
Kasa Taban Montaj Profili Uygulaması
(Sürme Kayıtlı Kasa Profili ile)



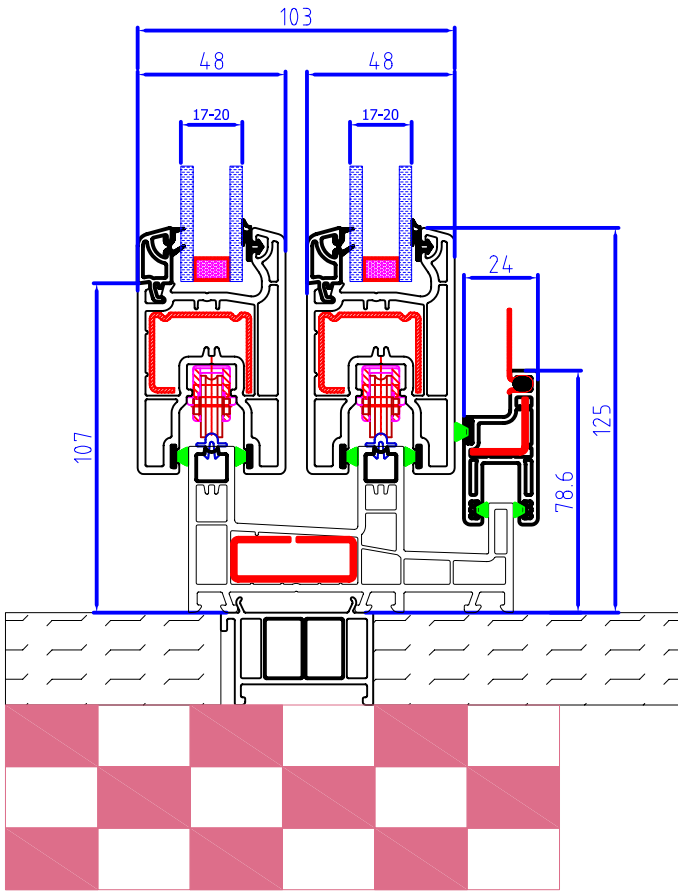
Sürme Sistemde Kör Kasa Uygulaması
(Sürme Kayıtlı Kasa Profili ile)



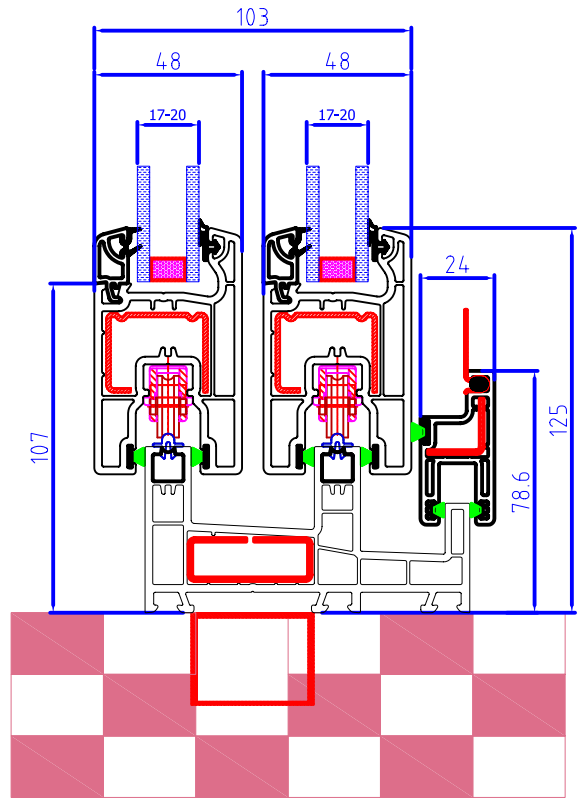
Kasa Taban Montaj Profili Uygulaması
(Sürme Kasalı Orta Kayıt Profili ile)



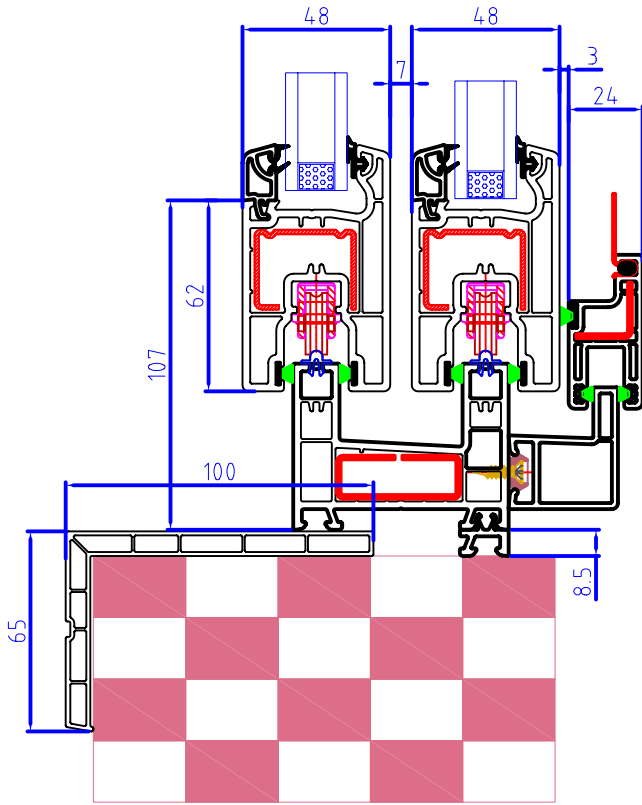
Sürme Sistemde Kör Kasa Uygulaması
(Sürme Kasalı Orta Kayıt Profili ile)



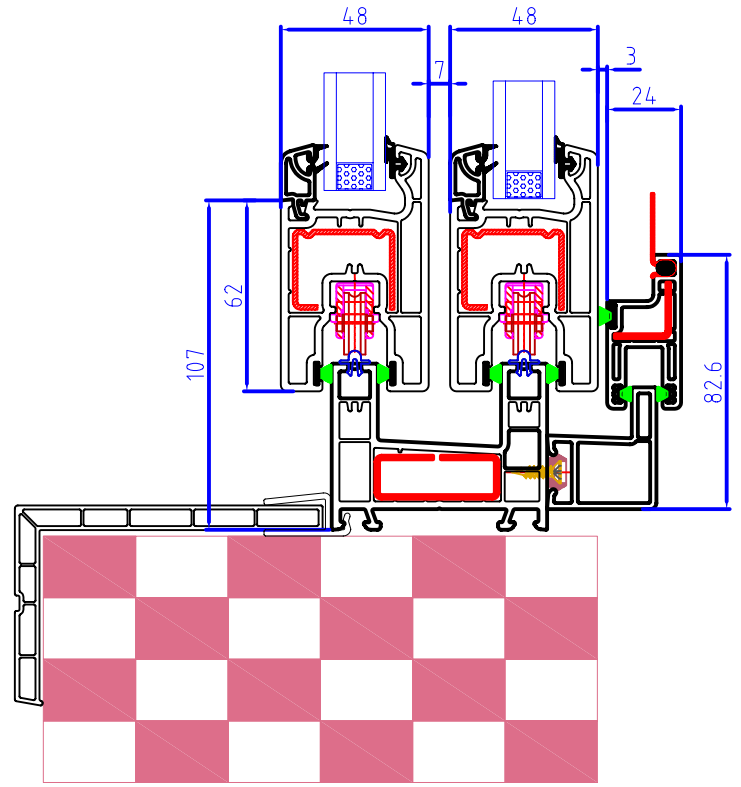
Kasa Taban Montaj Profili Uygulaması
(Sürme Sineklikli Kasa Profili ile)



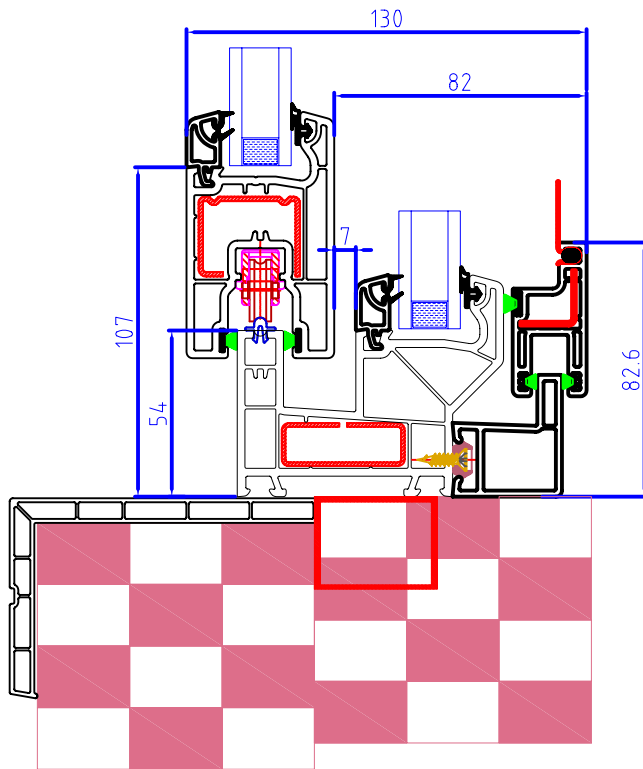
Sürme Sistemde Kör Kasa Uygulaması
(Sürme Sineklikli Kasa Profili ile)



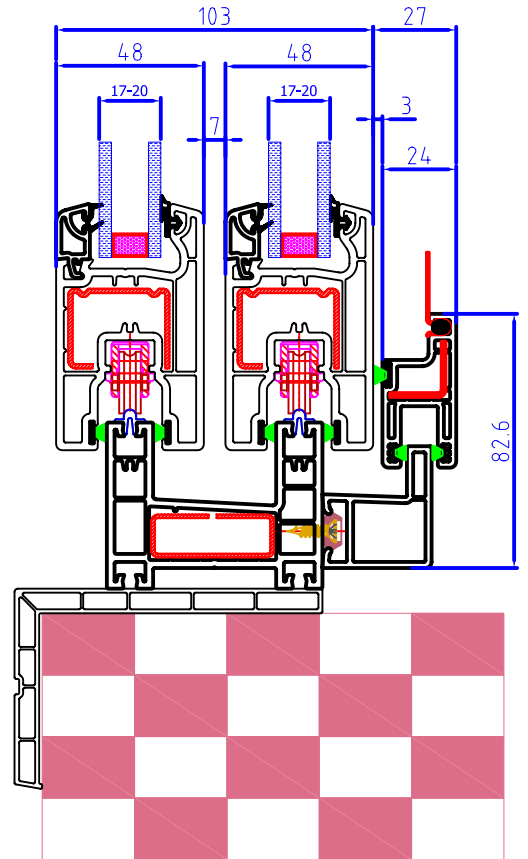
Pencere Pervaz Profili Uygulaması
(Pervaz Dayama Profili ile)



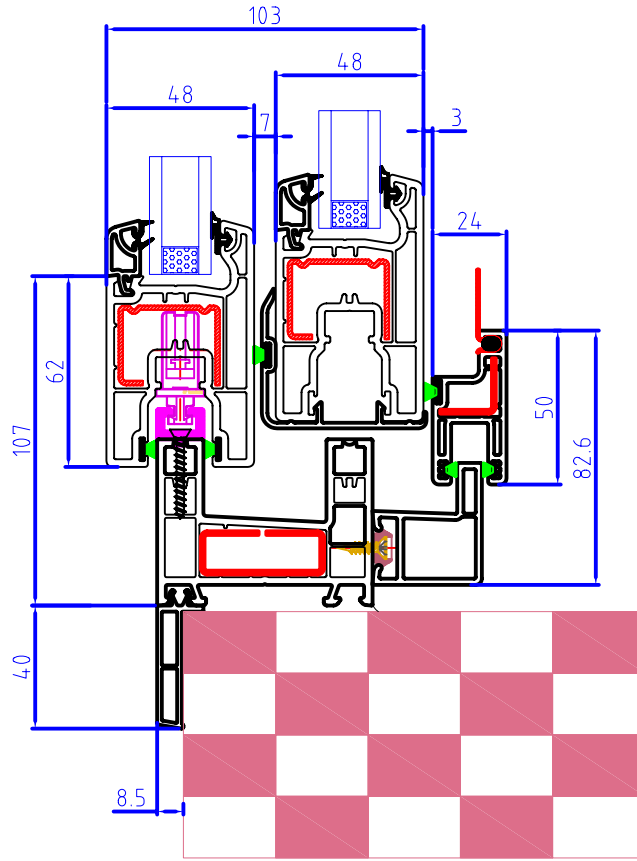
Pencere Pervaz Profili Uygulaması
(Pervaz Adaptör Profili ile)



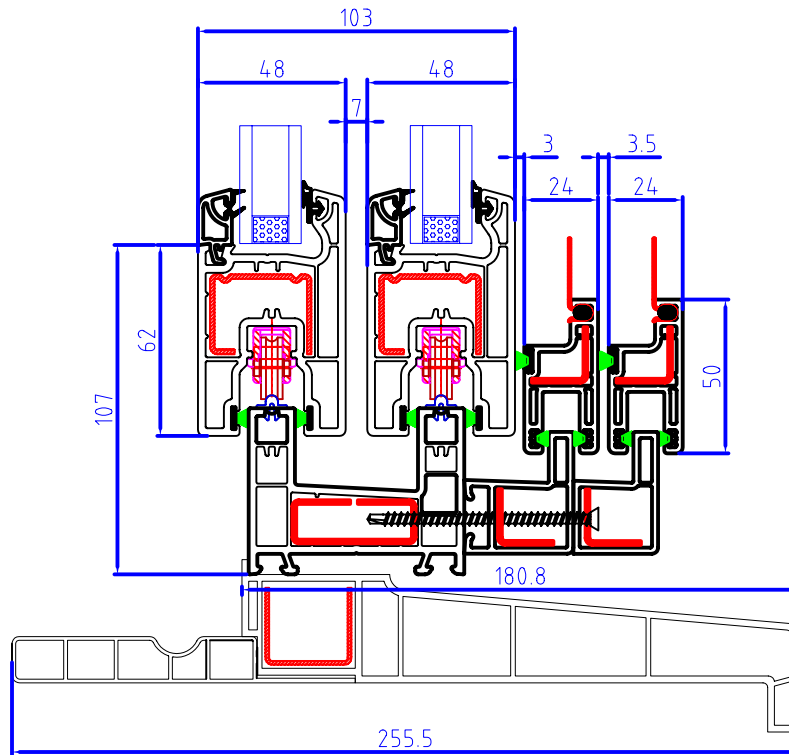
Pencere Pervaz Profili Uygulaması
(Kör Kasa ile)



Pencere Pervaz Profili Uygulaması



Sıfır Pervaz Profili Uygulaması



İç Parafet ve Dış Denizlik Profili Uygulaması
(Çiftli Sürme Sineklik)

